



### Alternativer Werkstoff: EN AW 2017

Werkstückkanten nach DIN 6784		Allgemeintoleranzen:		über 6 bis 30 über 30 bis 120 über 120 bis 400 über 400			
ohne Angabe: 		nach <del>DIN 7168 mittel</del>		$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$			
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302		Vorschrift:		$\pm 0,1$			
		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel					
19 90	Tag	Name	Frei	Werkstoff: DIN 1798		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">KAG</div>	
Gezeichnet	23.11.	Bau		Al Cu Mg PB F 37			
Geprüft	30.11.	B		Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.			
Normgepr.							
Maßstab		Benennung:		Code-Nr.		40.206 30.11.90	
22 <sup>G7</sup>		2:1		Zwischenflansch		61.8884. 	
+0,028 -0,007		für M42 + HEDS 5500		Ident-Nr.		48 54 02	
Paßmaß		Abmaß					