



Alternativer Werkstoff: EN AW 2017

3,2

|  |       |   |      |                                   |               |                 |                  |                          |
|--|-------|---|------|-----------------------------------|---------------|-----------------|------------------|--------------------------|
| Werkstückkanten nach DIN 6784  |       | Allgemeintoleranzen:  |      | bis 6                             | über 6 bis 30 | über 30 bis 120 | über 120 bis 400 | über 400                 |
| ohne Angabe:  |       | DIN 7168 mittel   |      | ± 0,1                             | ± 0,2         | ± 0,3           | ± 0,5            | ± 0,8                    |
| Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302  |       | nach Vorschrift:  |      |                                   |               |                 |                  |                          |
|  |       | Winkelmaße nach DIN 7168 mittel   |      |                                   |               |                 |                  |                          |
| 19 87  | Tag   | Name  | Frei | Werkstoff: Al Cu Mg Pb F 37       |               | <b>KAG</b>      |                  | 27 454 5.12.88<br>27 159 |
| Gezeichnet   | 11.2. | Kd  |      | DIN 1747                          |               |                 |                  |                          |
| Geprüft  | 17.2. |  |      | Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr. |               | Code-Nr.        |                  | TKM                      |
| Normgepr.  | 18.2. |  |      | DIN 1798 49 00 09                 |               |                 |                  |                          |
| Maßstab  |       | Benennung:  |      |                                   |               | 61.1101.        |                  | +                        |
| 14h8 -0,027<br>22H8 +0,033<br>0  |       | 2:1   |      | Zwischenflansch                   |               | Ident-Nr.       |                  |                          |
| Paßmaß   |       | Abmaß   |      |                                   |               | 48 10 70        |                  |                          |