



$\sqrt{3.2} / \left(\sqrt{0.8} \right)$

Werkstückkanten nach DIN 6784				Allgemeintoleranzen:					über 6 bis 30 über 30 bis 120 über 120 bis 400 über 400							
ohne Angabe: 				DIN 7168 mittel					± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8							
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302				nach					Vorschrift: ± 0,1					27393		
				Winkelmaße nach DIN 7168 mittel					± 30'					27229		
19 86		Tag	Name	Frei	Werkstoff:					KAG					27 068	
Gezeichnet		12.5.	Chr.		EN AW 2017										27 047	
Geprüft		"	z.b.		Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.					Code-Nr.					27 041	
Normgepr.		11.2.88	Thi.		61.1101. 48 10 69										TKM	
Maßstab		Benennung:			61.1101. 											
31,75h7		-0,025			2:1					Flansch						
19 H7		+0,021														
15 N6		-0,009 -0,020														
Paßmaß		Abmaß								Ident-Nr.					48 10 59	