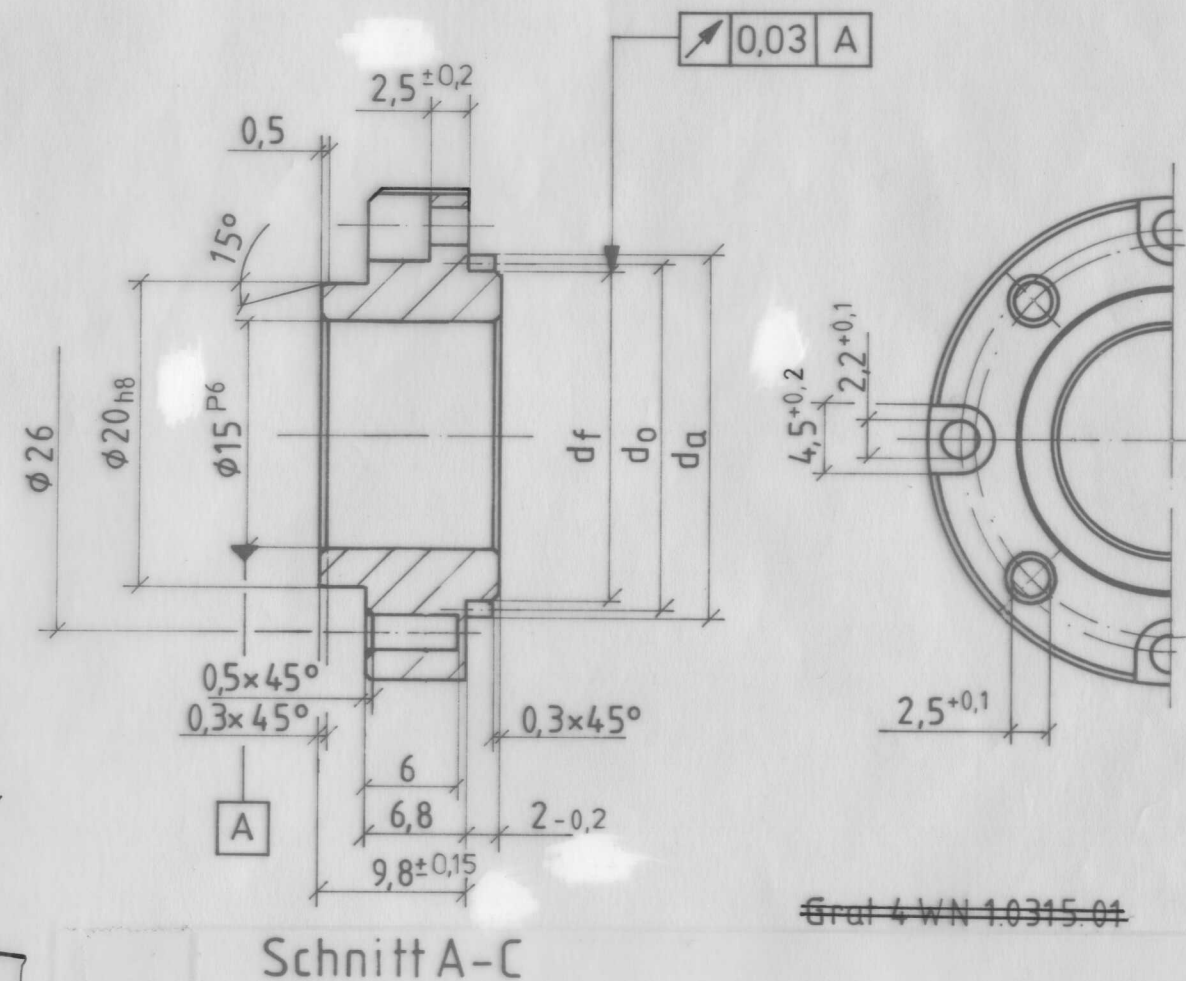
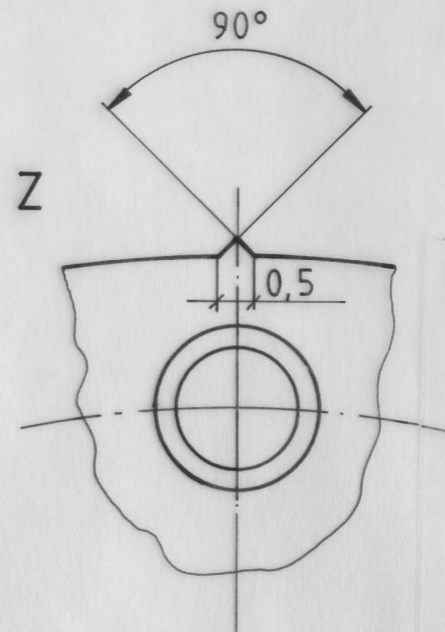
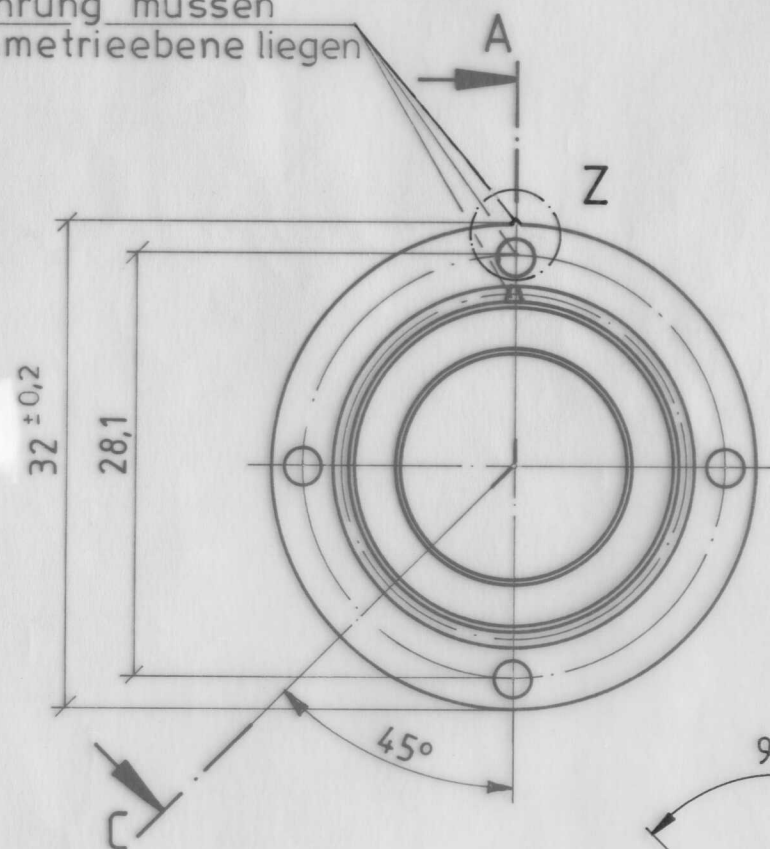
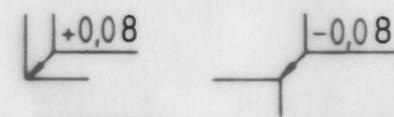


Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe		
Winkelmaße		
$\pm 0,5^\circ$		
über	bis	Toleranz
3	6	3
6	18	6
18	30	18
30	50	30
50	80	50
80	120	80
120	180	120
180	250	180
250		250

Markierung,  
Zahn und Bohrung müssen  
auf einer Symmetrieebene liegen



Zähnezahl z	46
Modul m <sub>n</sub>	0,5
Teilkreis $\phi d_o$	23
Fußkreis $\phi d_f$	22,062
Kopfkreis $\phi d_a$	24,062
Profilverschiebung m <sub>n</sub> × x	0,031
zul. Wälzfehler F <sub>i</sub> ''	32
zul. Wälzsprung f <sub>i</sub> ''	11
Zahnweite gemessen über z'	6 8,46 ± 0,015
Bezugsprofil	DIN 867
Eingriffswinkel	20°
Getriebepassung	8 fe



Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe: $\sqrt{0,3}$ $\sqrt{0,3}$				Allgemeintoleranzen:						
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302				nach DIN 7168 mittel						
				Vorschrift: $\pm 0,1$						
				Winkelmaße nach DIN 7168 mittel						
19 84	Tag	Name	Frei	Werkstoff:						
Gezeichnet	03.04.	Mie		GD Zn Al 4 Cu 11					KAG	
Geprüft	13.4.			Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.					26695	
Normgepr.	18.4.			DIN 174 3					TKM	
Maßstab				Benennung:						
20 h8 - 0,033				2:1					Flansch	
15 P6 - 0,015				(10:1)					61.1104.	
Paßmaß				Abmaß					Ident-Nr.	
									48 10 33	