

Lieferung nur nach erprobtem und freigegebenem
Muster. Keine Veränderung in Form, Maß und Werkstoff
ohne unsere einstweilige Freigabe. Einsatz neuer Werkzeu-
ge bzw. Zweitwerkzeuge für Einzelteile nur n. Freigabe.

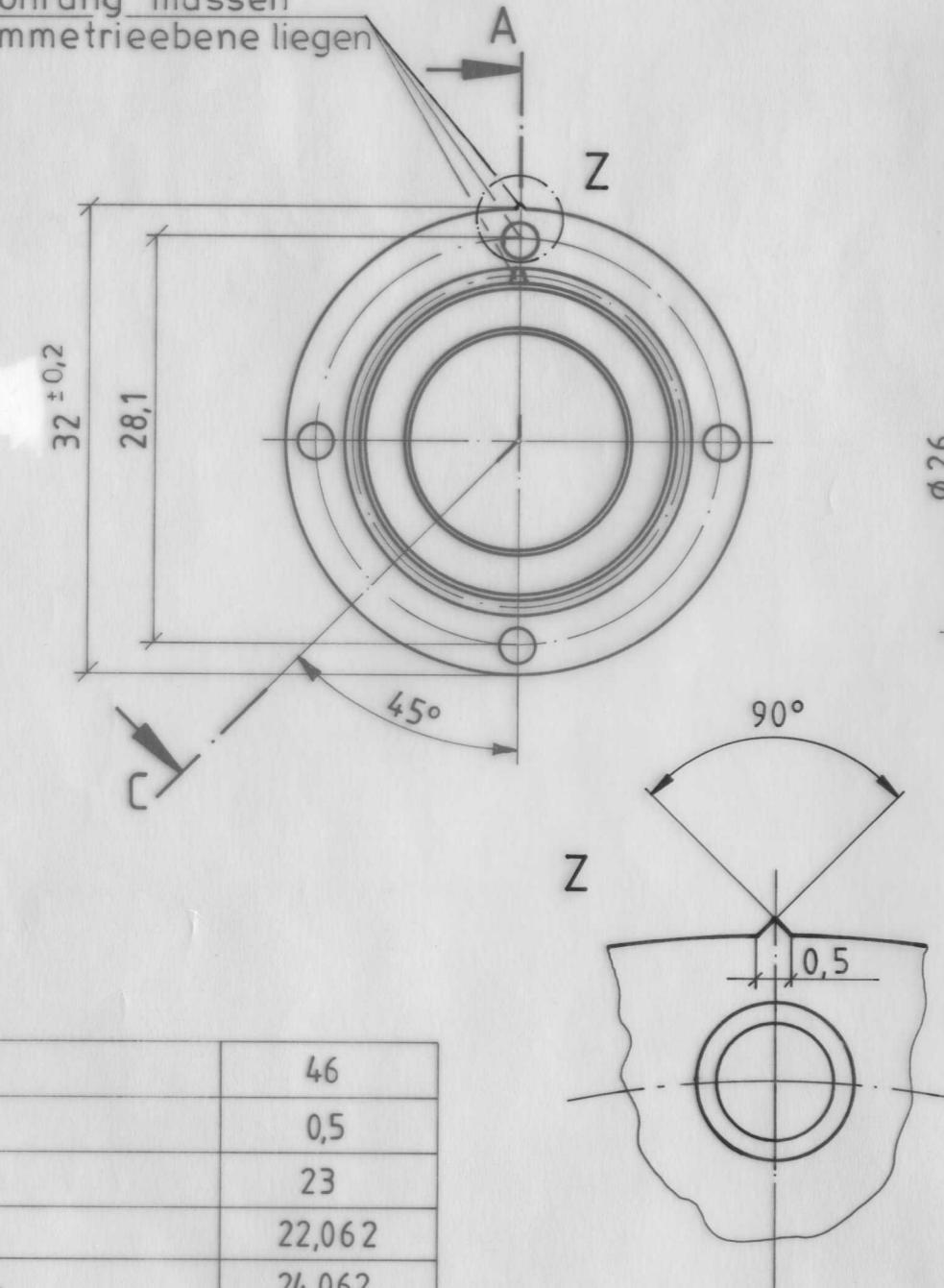
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Urheberrechte nach DIN 34 vor

JN-Bauauftrag

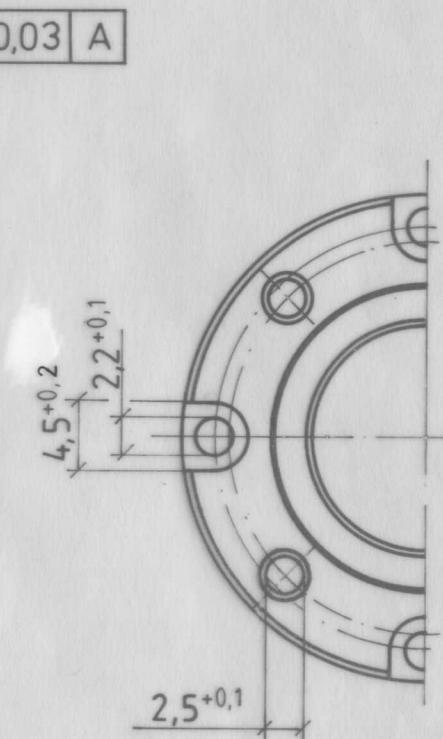
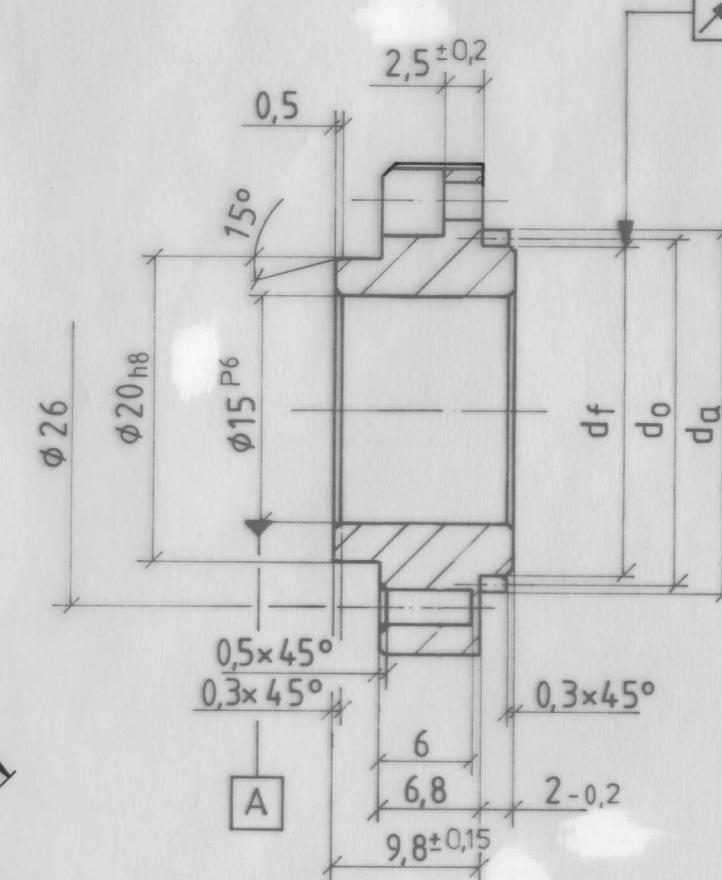
€ 000,00

Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe		
Winkelmaße		
über	bis	Toleranz
3	6	$\pm 0,1$
6	18	
18	30	
30	50	
50	80	
80	120	
120	180	
180	250	
250		

Markierung,
Zahn und Bohrung müssen
auf einer Symmetrieebene liegen

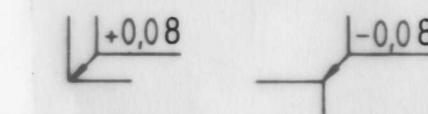


Zähnezahl z	46
Modul m_n	0,5
Teilkreis ϕd_0	23
Fußkreis ϕd_f	22,062
Kopfkreis ϕd_a	24,062
Profilverschiebung $m_n \times x$	0,031
zul. Wälzfehler F_i''	32
zul. Wälzsprung f_i''	11
Zahnweite gemessen über z'	6
	$8,46^{+0,015}$
Bezugsprofil	DIN 867
Eingriffswinkel	20°
Getriebepassung	8 fe



Grat + WN 1.0315.01

Schnitt A-C



		Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe:	Allgemeintoleranzen: bis 6 bis 30 bis 120 bis 400 über 400
			nach DIN 7168 mittel $\pm 0,1 \quad \pm 0,2 \quad \pm 0,3 \quad \pm 0,5 \quad \pm 0,8$
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	Vorschrift: $\pm 0,1$
			Winkelmaße nach DIN 7168 mittel
19 84	Tag	Name	Frei
Gezeichnet	03.04.	Mie.	Werkstoff:
Geprüft	13.4.		GD Zn Al 4 Cu 11
Normgepr.	18.4.		Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr. DIN 1743
Maßstab	Benennung		KAG 26695
20h8	-8,033		Code-Nr.
15P6	-8,815 -8,826		TKM
Paßmaß	Abmaß		Ident-Nr. 61.1104. x
2:1	(10:1)		48 10 33
		Flansch	