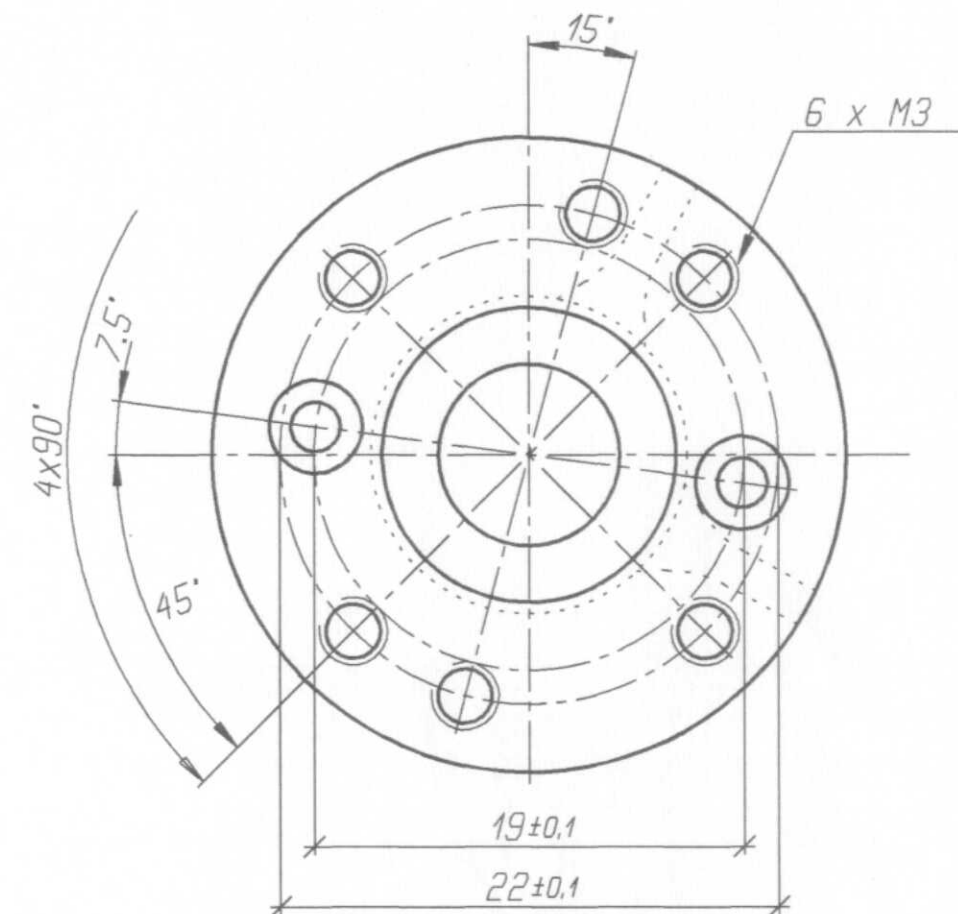
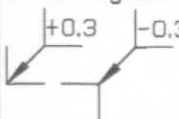


Dieses Dokument, sowie die mit ihr uebergangenen Informationen, soweit sie a. Urheberschaft zurueckzufuehren sind, sind und bleiben Eigentum von Sie sind geheim und duerfen ohne die schriftliche Zustimmung von VDO Dritten nicht zuzueglich gemacht werden. behaelt sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor



Werkstückkontor/PART EDGES nach DIN 6784						Tolerierung/TOLERANCES						DIN 7167		
Ohne Angaben: 		Allgemeintoleranz GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-1 mittel		Abmaß für Winkel DEVIATION FOR ANGLE		Nennmaßbereich/RANGE OF NOMINAL SIZES				Abmaße/DEVIATIONS				
						Über/OVER	0,5	3,0	6,0	30,0	120,0	400,0	1000,0	2000,0
						bis/UP TO	3,0	6,0	30,0	120,0	400,0	1000,0	2000,0	4000,0
							±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0
								Theoretisches Maß/THEORETICAL DIMENSION				DIN ISO 1101		
//		Hilfsmaß/ AUXILIARY DIMENSION			DIN 406 Teil 2				Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY				DIN ISO 1302	
[]		Rohmaß/UNFINISHED DIMENSION			DIN 406 PART 2				Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS					
Maßstab/ SCALE		Datum		Name		Benennung/DESIGNATION						Werkstoff/ MATERIAL		
3:1		gez. 17.10.97		Ed		Zwischenflansch M28 mit Gewinde M3						Vorteil 48 75 97		
gepr.														
CAD		Norm												
Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION						Warengruppe		Baugröße		Zeichnungs-Nr./DRAWING-NR.		Index		
						600000		028		40 06 36				
						Einführungs.- TKM: 40.798		Einführungsdatum: 16.10.97						
						Ersatz für/SUPERSEDES						48 75 97		

DINA3.2 01.97