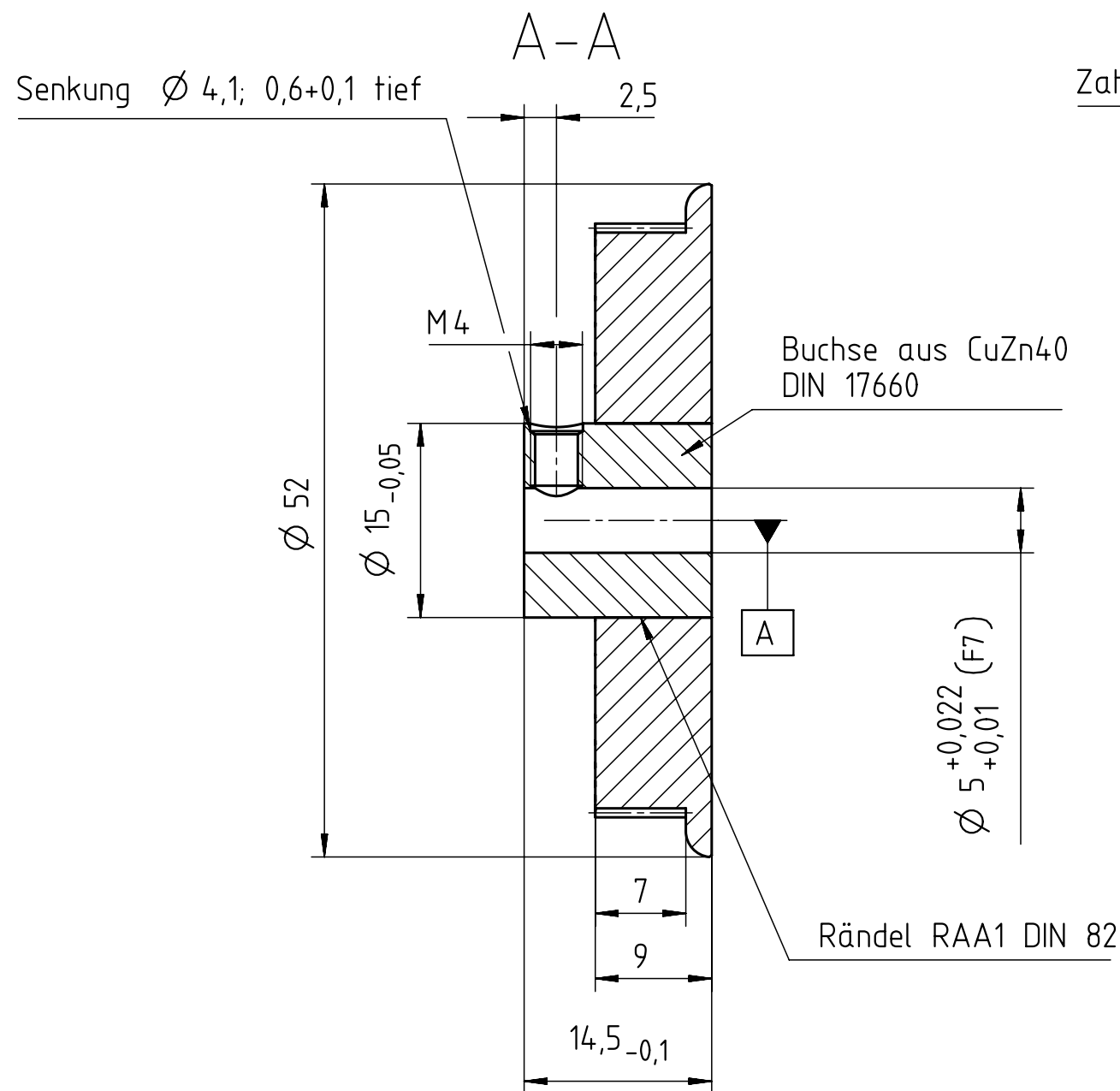


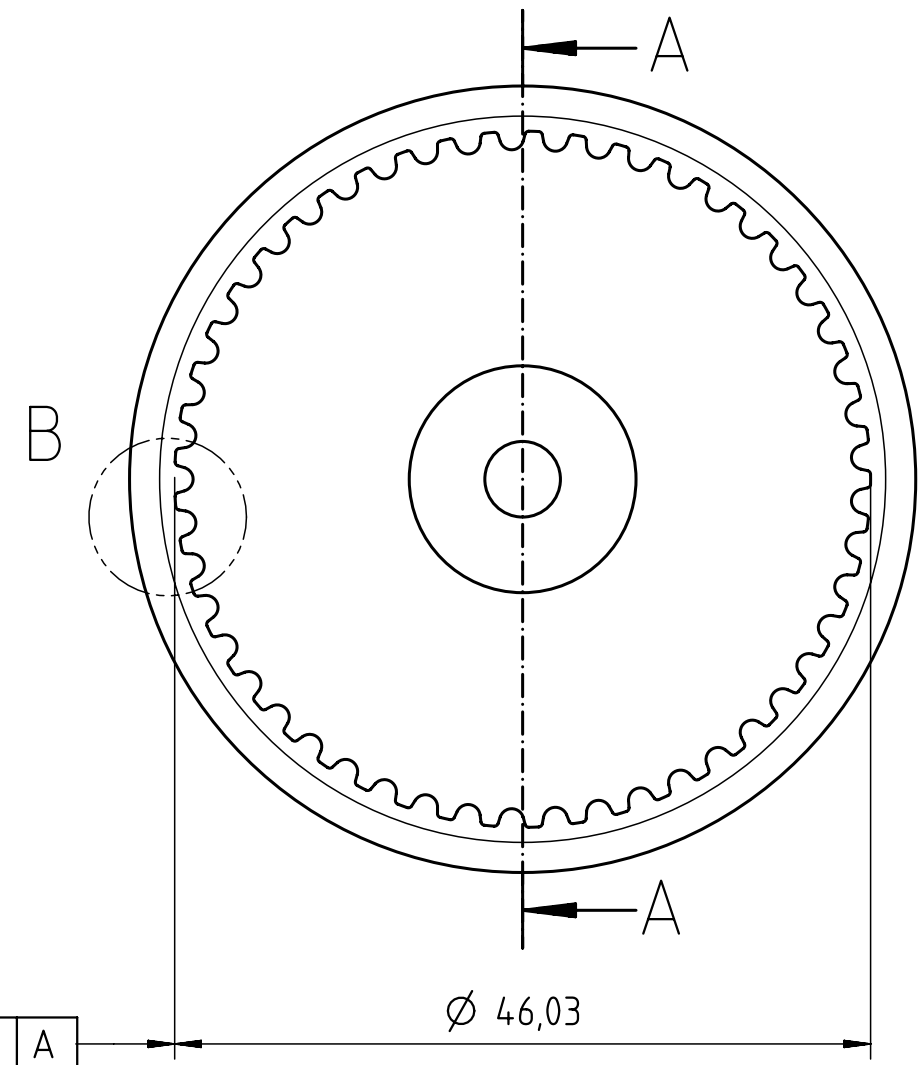
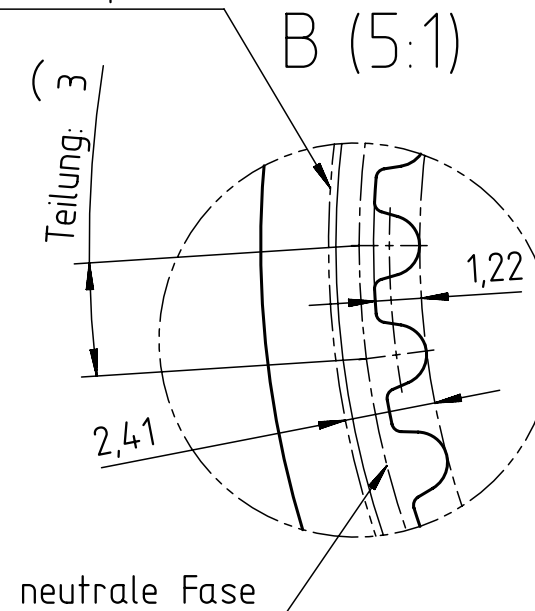
Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

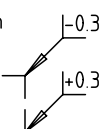
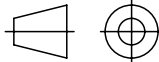
Ind.	Anz.	Änderung / Change	Datum	Name	KV-Nr.
-	-	alte TKM s 40.276/40.321/40.474			
-	-	Handzeichnung zurückgez. u. durch ACAD Zeichnung mit			
		Datum vom 12.04.99 ersetzt ebenfalls Rundlauf hinzu			
		Rundlauf war 0,05	16.6.99	AL	
-	-	ACAD Zeichnung zurückgez. u. durch NX5 ersetzt (keine techn. Änderung)	6.12.07	Ost	6045
-	-	Hersteller Art.-Nr. / -Zg. hinzu	7.1.08	OB	6045



Zahnriemenprofil



Walter Flender GmbH
Hildener Strasse 85-87
4000 Düsseldorf 13
Bestell-Nr.: P49-3M-6
Zähnezahl 49
Hersteller Art.-Nr. P2127
Zg. 64.8888-484515

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 mittel		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS									
								über/OVER		0.5	3	6	30	120	400	1000	2000
								bis/UP TO		3	6	30	120	400	100	2000	4000
										± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0
		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/W.T. [kg]		Masstab/SCALE 2:1			Vorlagezchn. Handzchn.				
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302						-			-Werkstoff Typ 31				
		Toleranz für Kunststoffeile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS						-nach DIN 7708									
		Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION						Name		Datum		Benennung/PART NAME					
(/)		Hilfsmass/ AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2		bearb.		AL		12.4.99		Riemenscheibe 49 Zähne					
		Rohmass/UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 PART 2		gepr.											
 Alles außer Stillstand.						KV-Nr:											
						Zeichnungsstatus/STATUS											
												Zeichnungsnummer					
						484515								1			

KAG
Alles außer Stillstand.