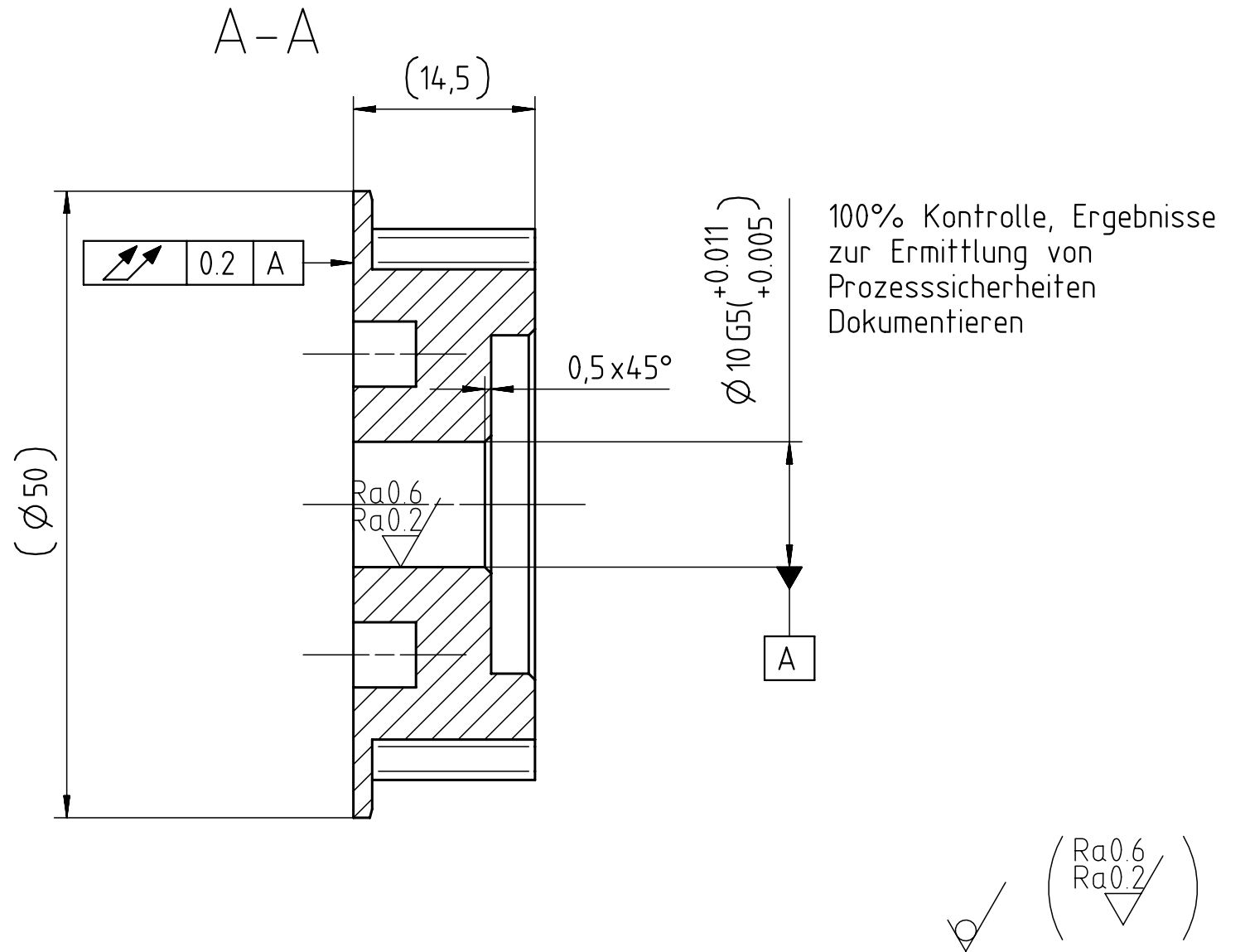
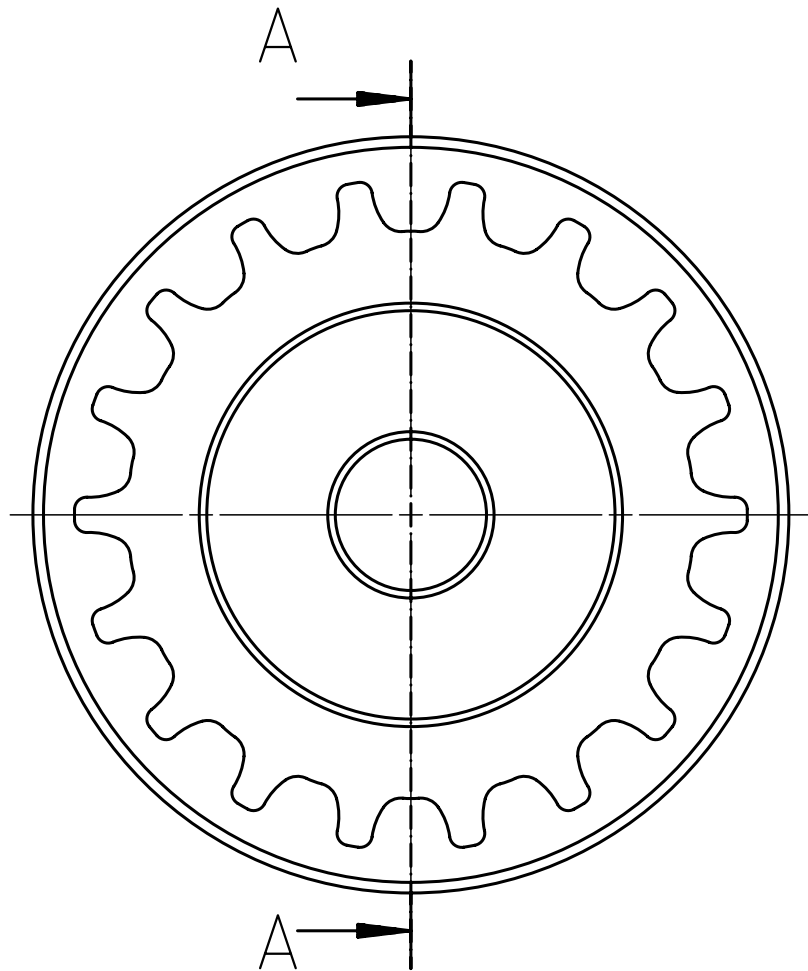


Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Sauber,
öl- und fettfrei

Clean, dry,
free of oil and grease



Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:		 -0.3 +0.3		Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 mittel		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS									
über/OVER		0.5		3		6		30		120		400		1000		2000	
bis/UP TO		3		6		30		120		400		100		2000		4000	
		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2.0	
 Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Masstab/SCALE 2:1		Vorlagezchnng.							
 Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302		 FIRST ANGLE PROJECTION						GDZnAl4Cu1 DIN 1743							
 Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS																	
 Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION				Name		Datum		Benennung/PART NAME									
 Hilfsmass/ AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2		bearb. Ra		29.1.07		Riemenrad, z=18 (Pulley)									
 Rohmass/UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 PART 2		gepr.													
						KV-Nr: 5445											
						Zeichnungsstatus/STATUS		Serie / production				Zeichnungsnummer 408582				Index 1	