

$$z = 11$$

Bezugsprofil Verzahnung: DIN867 Werkzeug: DIN 58412-U2  
Schrägungswinkel: 0° Toleranz: ± 0,02

Teilkreisdurchmesser: d= 9,90mm

Grundkreisdurchmesser: db = 9,303 mm

Profilverschiebungsfaktor:  $x = +0,450 \text{ mm}$

Kopfkreisdurchmesser: dk = 12,530 mm

Kopfhöhenänderung: k\*m<sub>n</sub>: -0,080 mm

Verzahnungsqualität, Toleranzfeld DIN58405 8

Zahndicke Sehne sn: Nenn: 1,700 mm

Höchstmaß: 1,656 mm

Mindestmaß: 1,634 mm

Zahnweite Wk Nenn: 4,401 mm

Höchstmaß: 4,360 mm

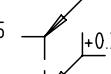
Mindestmaß: 4,339

über k Zähne: 2,00 m

Diametrales Prüfmaß: Höchstmaß: 13,449mm

Md3R: Mindestmaß: 13,483mr  
Md3R: Mindestmaß: 13,483mr

Konform zur aktuellen RoHS und REACH Verordnung der EG  
Conform to the valid RoHS and REACH directive of the EC

| CONFORM TO THE VALID NORMS AND REACH DIRECTIVE OF THE EC  |   |                |  |  |                     |              |                                       |                |       |                    |  |  |
|---|---|----------------|--|--|---------------------|--------------|---------------------------------------|----------------|-------|--------------------|--|--|
| <br>Werkstückkanten<br>PART EDGES<br>DIN ISO 13715<br>ohne Angabe:<br>NOT SPECIFIED: | <b>Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES</b><br>Länge und Winkel<br>LENGTH AND ANGLE<br>DIN ISO 2768-1<br>mittel |                |  | <b>Form und Lage</b><br>FORM AND POSITION<br>DIN ISO 2768-2<br>K |                     |              | Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE |                |       | Abmasse/DEVIATIONS |  |  |
|   | über/OVER   | 0.5            | 3  | 6  | 30                  | 120          | 400                                   | 1000           | 2000  |                    |  |  |
|   | bis/UP TO   | 3              | 6  | 30   | 120                 | 400          | 1000                                  | 2000           | 4000  |                    |  |  |
|   |   | ± 0.1          | ± 0.1  | ± 0.2  | ± 0.3               | ± 0.5        | ± 0.8                                 | ± 12           | ± 2.0 |                    |  |  |
| <input type="checkbox"/>  | Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION  | DIN ISO 1101   | Methode 1<br>FIRST ANGLE PROJECTION<br> | Gewicht/WT.<br>[kg]  | Masstab/SCALE 1:1   |              |                                       | Vorlagezchnng. |       |                    |  |  |
| <input checked="" type="checkbox"/>   | Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY   | DIN ISO 1302   |  |  |                     |              |                                       | 11SmnPb30      |       |                    |  |  |
| <input type="checkbox"/>  | Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS  |                | <input type="checkbox"/>   | <input type="checkbox"/>   | Benennung/PART NAME |              |                                       |                |       |                    |  |  |
| <input type="checkbox"/>  | Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION  |                |  | Name   | Datum               | Stahlritzel  |                                       |                |       |                    |  |  |
| <input type="checkbox"/>  | Hilfsmass/ AUXILIRY DIMENSION   | DIN 406 Teil 2 | bearb.   | Ra.  | 14.11.11            |              |                                       |                |       |                    |  |  |
| <input type="checkbox"/>  | Rohmass/UNFINISHED DIMENSION  | DIN 406 PART 2 | gepr.  |  |                     |              |                                       |                |       |                    |  |  |
| KV-Nr: 8849   |   |                |  |  |                     |              |                                       |                |       |                    |  |  |
| Zeichnungsstatus/STATUS<br><b>Serie / production</b>  |   |                |  |  |                     | Zeichnungsnr |                                       | Index          | Blatt |                    |  |  |
| <br><b>Alles außer Stillstand.</b>   |   |                |  |  |                     | 429431       |                                       |                | 1     |                    |  |  |