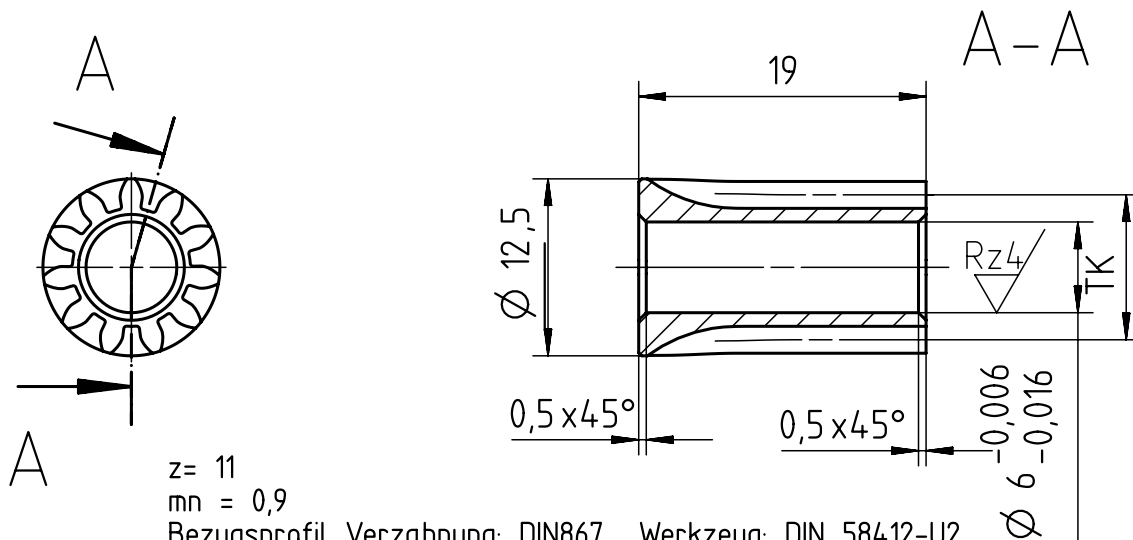


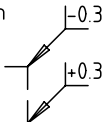


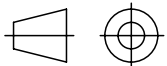




DIN A4

1		2		3		4		
Ind.	Anz.	Änderung / Change				Datum	Name	KV-Nr
-	1	Kopfkreisabmaß -0,01 entfernt				27.1.12	May	8979



z= 11
mn = 0,9
Bezugsprofil Verzahnung: DIN867 Werkzeug: DIN 58412-U2
Schrägungswinkel: 0°
Teilkreisdurchmesser: d= 9,90mm
Grundkreisdurchmesser: db = 9,303 mm
Profilverschiebungsfaktor: x= +0,450 mm
Kopfkreisdurchmesser: dk= 12,530 mm
Kopfhöhenänderung: k*mn: -0,080 mm
Verzahnungsqualität, Toleranzfeld DIN58405 8d
Zahndicke Sehne sn: Nenn: 1,700 mm
Höchstmaß: 1,656 mm
Mindestmaß: 1,634 mm
Zahnweite Wk: Nenn: 4,401 mm
Höchstmaß: 4,360 mm
Mindestmaß: 4,339 mm
über k Zähne: 2,00 mm
Diametrales Prüfmaß: Höchstmaß: 13,449mm
Md3R: Mindestmaß: 13,483mm
Messrollendurchmesser: DM: 2 mm

Konform zur aktuellen RoHS und REACH Verordnung der EG
Conform to the valid RoHS and REACH directive of the EC

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:					Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS									
über/OVER		0.5		3		6		30		120		400		1000		2000		
bis/UP TO		3		6		30		120		400		1000		2000		4000		
		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2.0		
	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION			DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Masstab/SCALE 1:1			Vorlagezeichng.					
	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY			DIN ISO 1302						11SmnPb30								
	Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS																	
	Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION																	
(/)	Hilfsmaß/ AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2		bearb.		Ra.		14.11.11		Benennung/PART NAME Stahlritzel							
	Rohmaß/UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 PART 2		gepr.													
 Alles außer Stillstand.																		
							KV-Nr: 8849			Zeichnungsnummer 429431								
							Zeichnungsstatus/STATUS Serie / production									Index		Blatt 1