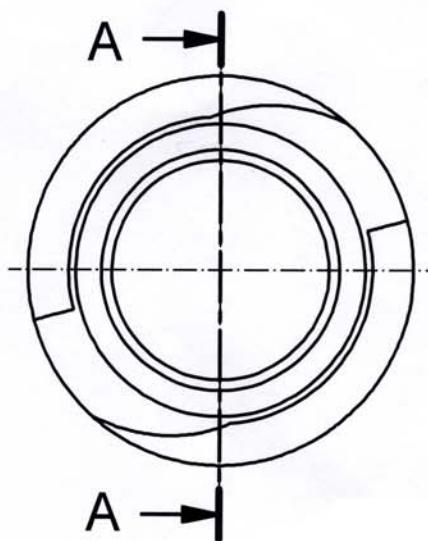
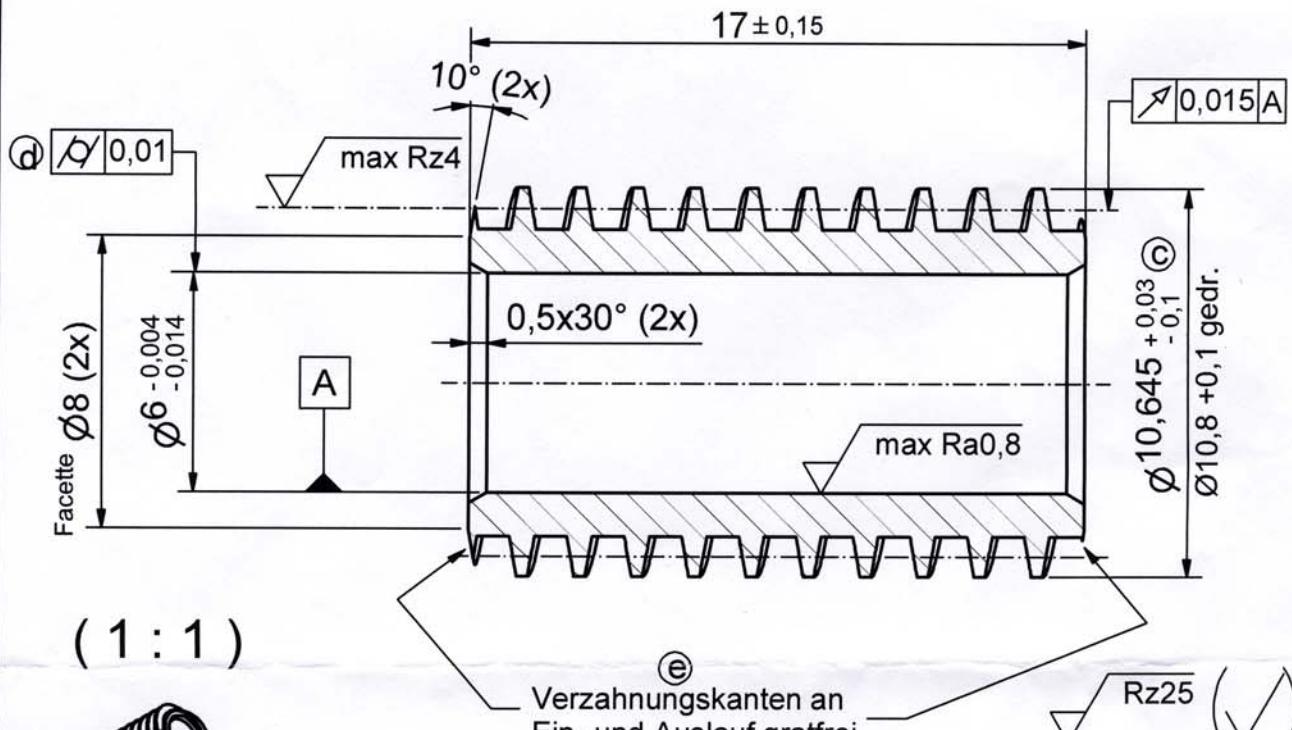


Normalmodul	m_n	0,5
Achsmodul	m_a	0,5028
Gangzahl		2
Gangrichtung		rechts
Steigung	H	3,159
Steigungswinkel	γ_m	6,0°
Eingriffswinkel	α_0	10°
Kopfkreisdurchmesser	da	10,645 +0,03/-0,1 C
Teilkreisdurchmesser	d	9,567
Fußkreisdurchmesser	df	
Verzahn.qual./Passung		9g
Messrollendurchmesser		1,10
Rollenmaß	M	
unteres Rollenmaß		10,70
oberes Rollenmaß		10,75
Rollenmaß gefr. m. Aufmaß		
Achsabstand	a	20 +0,07
Gegenrad		21822-001-016



Verzahnungsdaten für überschneidendes Werkzeug (e)



KAG-Nr: 423030

KV.: 6474 / 19.06.08 / Ra.

Werkstückkanten nach DIN 6784	Schutzvermerk DIN 34 beachten
-0,2 -0,4	Allgem.tol. nach DIN ISO 2768-mH E
+0,4 +0,2	Tolerierung DIN 7167
Bezeichnung	Maßstab
Schnecke	5:1
Artikel-Nr. 21822-001-015	Werkstoff (Oberfläche)
Zeichnungs-Nr. 21822-001-015	ETG 100 ohne Blei
	MSMn 30
Datum	Name
gez. 10.04.2006	W. Kap.
gepr. 13.08.2007	
Framo Morat GmbH & Co.KG Höchst 7 D-79871 Eisenbach www.framo-morat.com	

E	8740	Text hinzu	KAPPELERW	25.10.07
D	8739	Zylindrität geändert (war 0,02)	KAPPELERW	25.10.07
C	8738	(3x) Verzahnungsdaten geändert	KAPPELERW	25.10.07
B	8064	Messrolle von Ø0,895 auf Ø1,1 geändert	KAPPELERW	13.08.07
A	6968	Verzahnungsdaten geändert	KAPPELERW	14.06.07
Rev. Änd.Nr.	Kurztext	Bearbeiter	Datum	