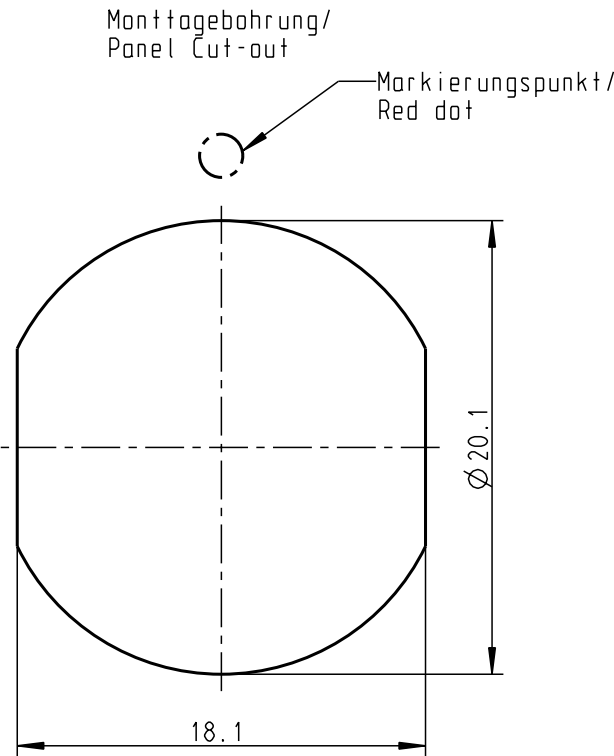


Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonstwie benutzt, noch Drucken zugänglich gemacht werden.

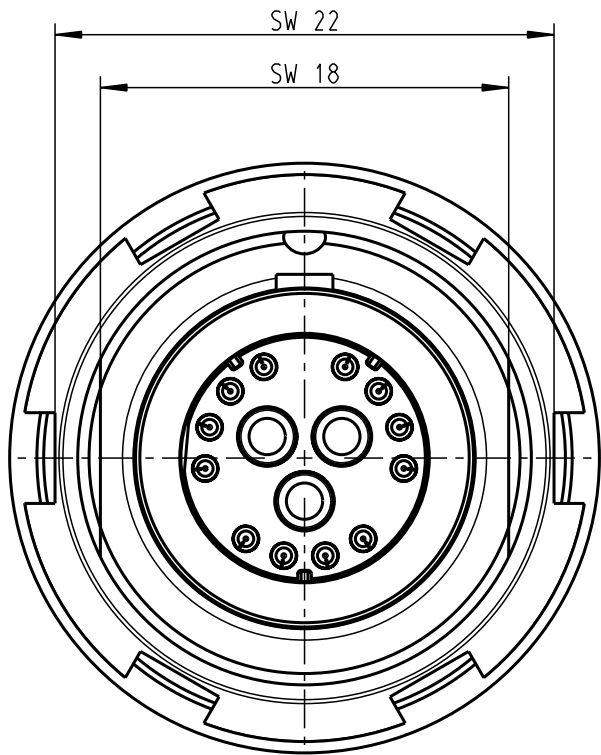
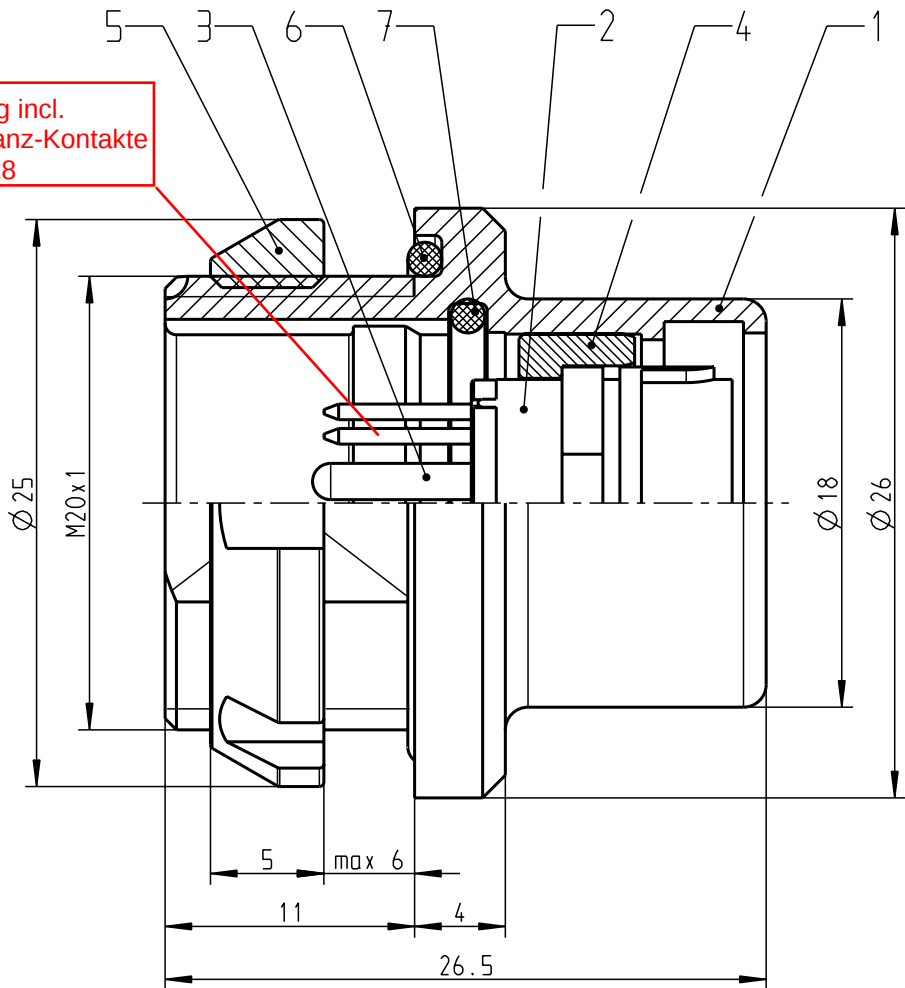
Nur rol gestempelte oder auf Laufkarte gedruckte Dokumente unterliegen dem Änderungsdienst und sind zur Fertigung freigegeben. Only red stamped or on jobcard printed documents are managed. These documents are approved for production.

All Rights reserved, including possible patents or trademarks. Documents shall not be provided to a third party or duplicated in any form without prior written permission.

CAD: Pro/ENGINEER



Bestellung incl.
Crimp-Stanz-Kontakte
AWG26/28



KAG-ID: 408671

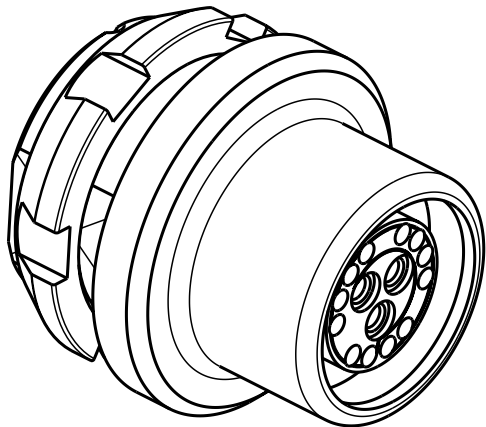
Technische Daten/Technical Data:

Werkstoffe/Materials:
Gehäuse/Housing: Cu-Legierung /Cu-alloy
Kontakte/Contacts: Cu-Legierung /Cu-alloy
Isolierkörper/Insulation Body: PEEK
Oberflächen/Surfaces:
Gehäuse/Housing: verchromt /chromed
Kontakte/Contacts: gal. Au
Schutzart im gesteckten Zustand: IP 68
/Protection Class in mated condition

KontaktØ /ContactØ: 12x0.7 mm
Anschluß/Termination: ~~0.38/0.25 mm²~~
Crimp gestanzt/stamped
KontaktØ /ContactØ: 3x1.6 mm
Anschluß/Termination: 1.0/1.2 mm²
Crimp gedreht/machined
Prüfspannung/Test Voltage: 1000V AC
Strombelastung/Current Load:
Einzelkontakte/single contacts
Ø0.7 mm: 4 A
Ø1.6 mm: 17 A

Steckschlüssel für Nutmutter:
Nutdriver for slotted mounting nut:
703 098 001 000 000

entgegen Zeichnung
AWG26/28



2:1

				Maße ohne Toleranzangabe nach mittel DIN ISO 2768		Rohteil:		Rohgew.:	PE-Modell-Nr.:	
				2004		Tag	Name	Benennung:		Maßstab:
				Bearb		07.10.	Wittmann	Geräteteil cpl.		3:1
				Gepr.				Zeichnungs Nr.:		Vervielf. Pause
				Norm.				GX3BOX-P154M09-0002		Nr.
				And-zust.		Aend.-Mitt	Datum	Name		
						otto dunkel gmbh		Ersatz für:		