



if = 9 Windungen

angelassen auf gewünschte  
Federeigenschaften

48 54 14 li gez. brüniert n. DIN 50 938

48 54 15 re spiegelbildlich (o.Zg.)

Federweg 6,1mm

\* Fertigungsausgleich

		Werkstückkanten nach DIN 6784		Allgemeintoleranzen:		bis 6 bis 30 über 30 über 120 über 400												
		ohne Angabe:  +0.3		nach DIN 7168 mittel		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8								
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302		Vorschrift:		± 0,1												
Winkelmaße nach DIN 7168 mittel									± 3°									
19 89 Tag Name Frei									Werkstoff:									
Gezeichnet 30. 6. 2012									X12 Cr Ni 177 K									
Geprüft									Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.									
Normgepr.									DIN 17 224									
Maßstab		Benennung:							Code-Nr.									
10:1		Drehfeder							TKM									
61.0856. X									Ident-Nr.									
48 54 14/15									48 54 14/15									