



Schraubenkopf nach DIN 7985

mit Torx NFPV E 25-020 Typ 25

Eindringtiefe: nach Hersteller

Tuflock Fleck-
beschichtung nach
Werknorm 900.1

chromatiert DIN 50 941 Fe - Zn 8c - A

		Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe:		Allgemeintoleranzen: DIN 7168 mittel nach Vorschrift:	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400		
					± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8		
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302											
				Winkelmaße nach DIN 7168 mittel							
1993	Tag	Name	Frei.	Werkstoff:	KAG						
Gezeichnet	13.8.	Kd		8.8 - DIN 267	40495 18.8.93						
Geprüft	30.8.	BÖ		Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.	Code-Nr.						
Normgepr.					TKM						
Maßstab	Benennung:									61.4952.	
%	Zylinderschraube										
Paßmaß	Abmaß									Ident-Nr. 484730	