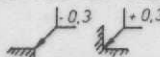


Schraubenkopf nach DIN 7985
 mit Torx NFPV E 25-020 Typ 25
 Eindringtiefe: nach Hersteller

Tuflock Fleck-
 beschichtung nach
 Werknorm 900.1

chromatiert DIN 50 941 Fe-Zn 8c-A



Werkstückkanten nach DIN 6784		Allgemeintoleranzen:		bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400			
ohne Angabe: 		DIN 7168 mittel		$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$			
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302		nach Vorschrift:									
		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel									
1993	Tag	Name	Frei.	Werkstoff:		KAG					
Gezeichnet	13.8.	Kd		8.8 - DIN 267				40495	18.8.93		
Geprüft	30.8.	B5		Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.		Code-Nr.		TKM			
Normgepr.											
Maßstab	Benennung:					61.4952.					
	Zylinderschraube					Ident-Nr.		4847 30			
Paßmaß	Abmaß										