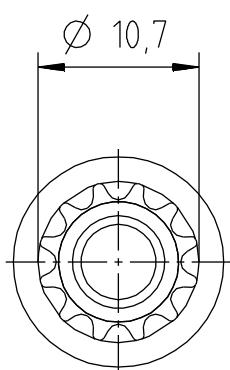


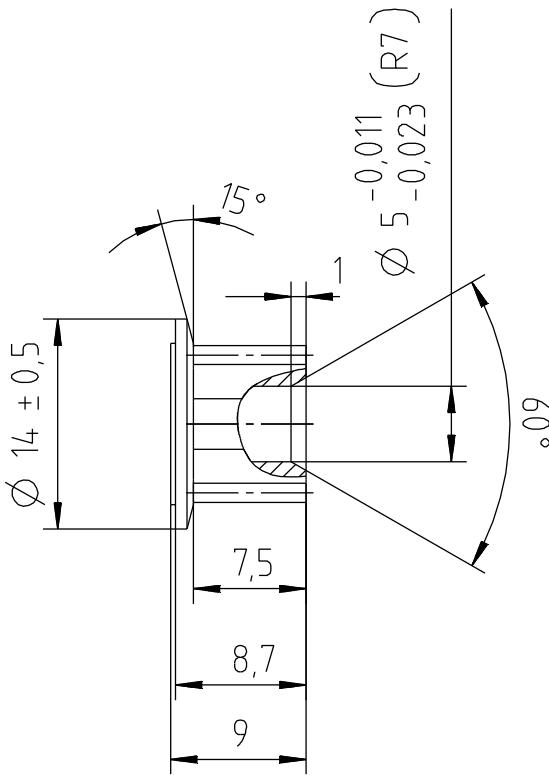
	1	2	3	4
Ind.	Anz.	Änderung / Change		Datum Name KV-Nr
-	-	Handz. zu NX5 übertragen, alte TKM's siehe Handz. (keine techn. Änderungen)		28.11.07 Ost 6045
-	-	Herstellverfahren, Abzugskraft und Toleranz des Außendurchmessers hinzugefügt		08.02.11 KF 8264
-	-	Abzugskraft heraus und Befestigungsverfahren ergänzt		11.02.11 KF 8264
-	-	RoHS und REACH Spruch hinzugefügt		21.02.11 KF -

Herstellverfahren Bordscheibe: gedreht oder gestanzt  
Befestigungsverfahren Bordscheibe: verstemmt

B



C



D

Walter Flender GmbH  
Schwarzer Weg 100-107  
40593 Düsseldorf 13  
Bestell-Nr.: P12 3M 6  
Zähnezahl 12

Oberfläche galvanisch verzinkt Fe/Zn5cA

Konform zur aktuellen RoHS und REACH Verordnung der EG  
Conform to the valid RoHS and REACH directive of the EC

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715	Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel	Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K	Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE	Abmasse/DEVIATIONS
<input type="checkbox"/> Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION DIN ISO 1101		über/OVER 0.5	0.5	3 6 30 120 400 1000 2000
<input checked="" type="checkbox"/> Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY DIN ISO 1302		bis/UP TO 3	3	30 120 400 1000 2000 4000
<input type="checkbox"/> Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS DIN ISO 1302		± 0.1	± 0.1	± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2.0
<input type="checkbox"/> Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION		Methode 1 FIRST ANGLE PROJEKTION	Gewicht/WT. [kg]	Massstab/SCALE 2:1 Vorlagezeichn. Handzg.
<input checked="" type="checkbox"/> Hilfsmass/ AUXILIARY DIMENSION DIN 406 Teil 2		bearb.	Name Ost	Datum 28.11.07
<input type="checkbox"/> Rohmass/UNFINISHED DIMENSION DIN 406 Part 2		gepr.	OB	
KV-Nr.: 484520				
Zeichnungsstatus/STATUS			Zeichnungsnummer	Index
			484520	Blatt 1

DIN A4

