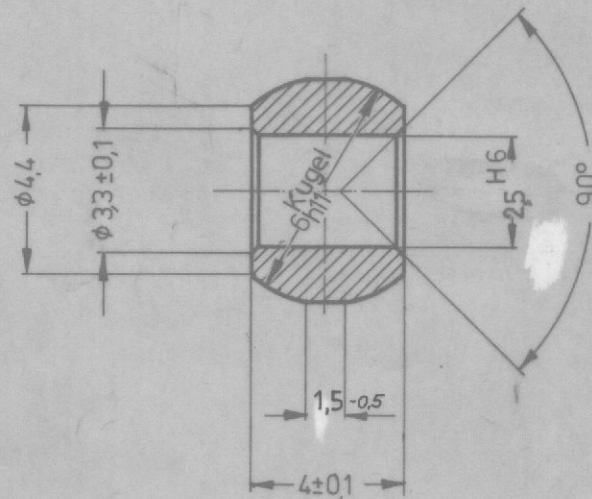


Lieferung nur nach eingegebenen und freigegebenen
Muster. Keine Veränderung in Form, Maß und Werkstoff
ohne unsere erneute Freigabe. Ersatz neuer Werkzeu-
ge bzw. Zweitwerkzeuge für Einzelteile nur n. Freigabe

Urheberrechte nach DIN 34 v. 1988

Formzahl



getränkt mit Mobilöl ED 62/41



Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe:		Allgemeintoleranzen: nach DIN 7168 mittel Vorschrift:		<table border="1"> <tr> <th>bis 6</th> <th>über 6 bis 30</th> <th>über 30 bis 120</th> <th>über 120 bis 400</th> <th>über 400</th> </tr> <tr> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> </tr> </table>					bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8		
bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400																
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8																
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel																		
19 84	Tag	Name	Frei	Werkstoff:																
Gezeichnet	12.4.	Nagel		Sinterbronze B50		KAG			26 909											
Geprüft	19.4.			Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.		Code-Nr.			26 702											
Normgepr.	9.5.								TKM											
Maßstab		Benennung		Kalottenlager			61.8845.													
6 h11 -0.075		5:1					Ident-Nr.			48 03 22										
2,5 H6 +0.006																				
Paßmaß		Abmaß																		

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung
verbleibt uns. Vervielfältigung und wider-
rechtliche Benutzung durch Empfänger od.
Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.