

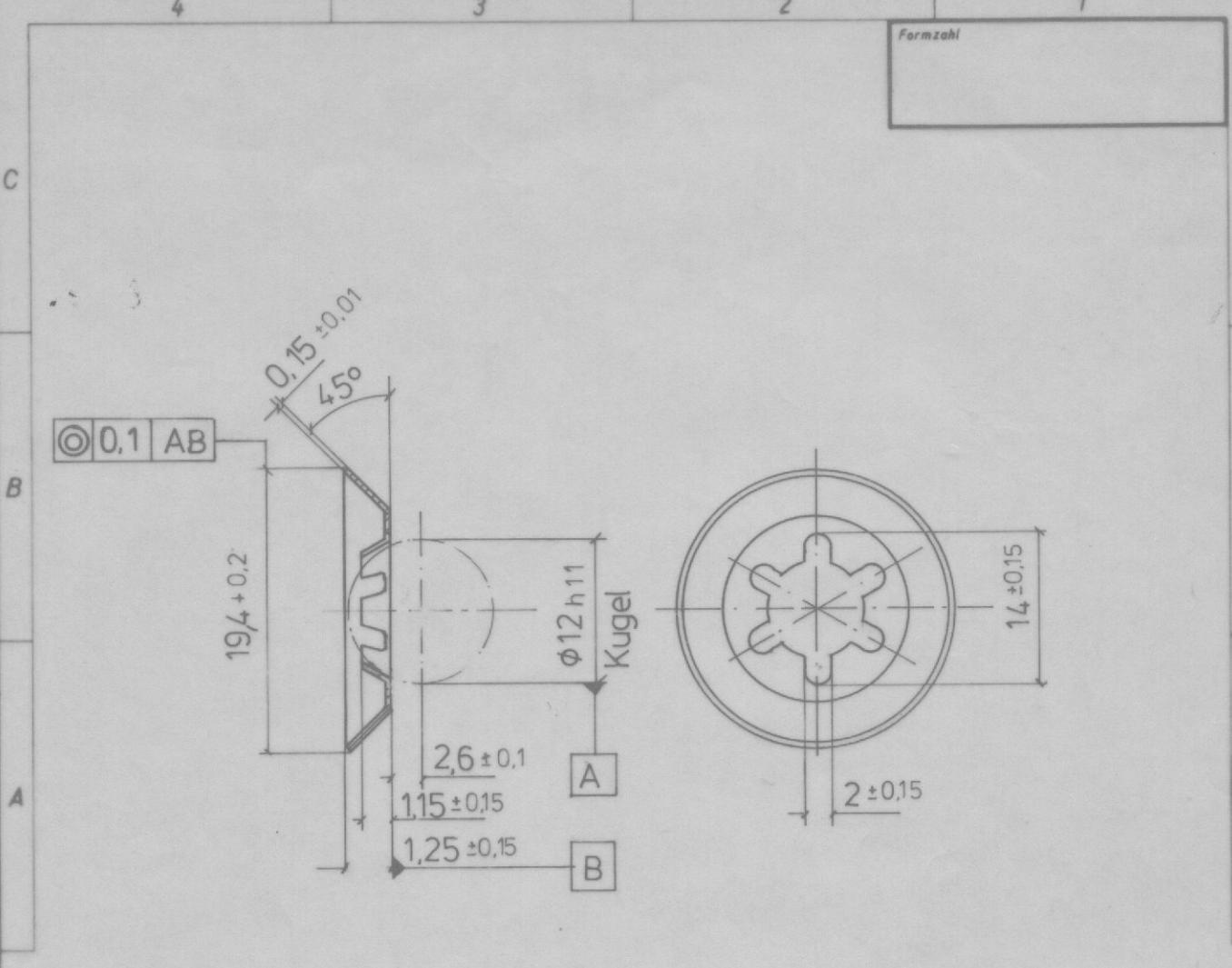
Leistung nur noch erprobtem und freigegebenem Master. Keine Veränderung in Form, Maß und Werkstoff ohne unsere Genehmigung. Einsetz neuer Werkzeuge bzw. Zweitwerkzeuge nur Einzelteile nur n. Freigabe

Umfang behalten wir uns alle Urheberrechte nach DIN 34 vor.

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und wiederechte Benutzung durch Empfänger oder Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

4 3 2 1

Formzahl



		Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe:	Allgemeintoleranzen: DIN 7168 mittel nach Vorschrift:	bis 6 ± 0,1	über 6 bis 30 ± 0,2	über 30 bis 120 ± 0,3	über 120 bis 400 ± 0,5	über 400 ± 0,8	
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	Winkelmaße nach DIN 7168 mittel						
1984	Tag	Name	Frei	Werkstoff: C75 DIN 17 222 H+A	KAG				
Gezeichnet 18.6.		Hö.							26744
Geprüft 29.6.		79.		Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.	Code-Nr.				TKM
Normgepr. 29.6.		9100							
Maßstab 2:1	Benennung: Klemmbrille	Ident-Nr. 61.4627. X							
Paßmaß	Abmaß	48 01 80							