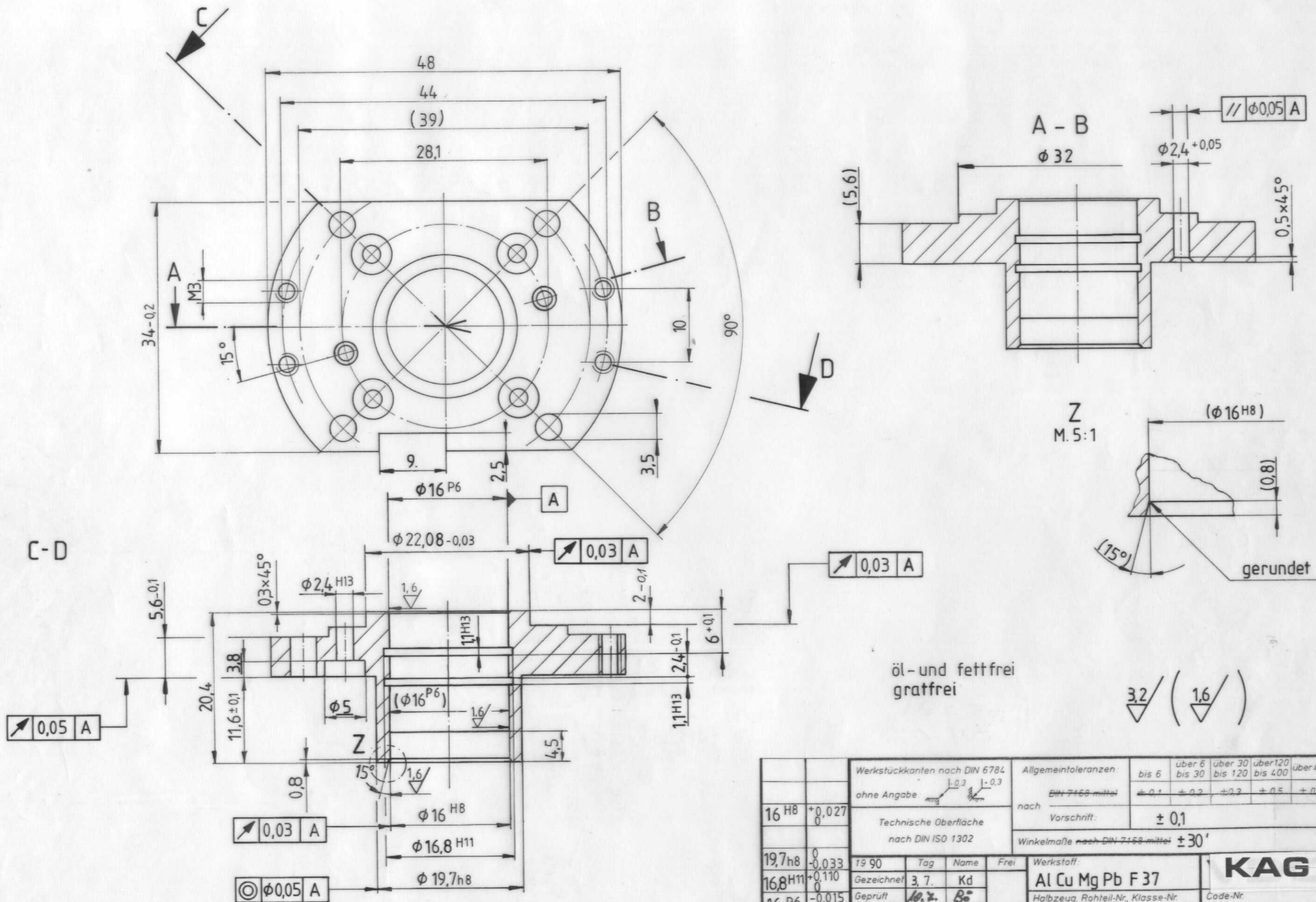
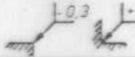




		Werkstückkanten nach DIN 6784		Allgemeintoleranzen:		über 6 bis 30		über 30 bis 120		über 120 bis 400		über 400		26 998 40 168	
		ohne Angabe: 		nach DIN 7168 mittel		± 0,1		± 0,2		± 0,3		± 0,5		26 936 40 131	
16 H8 +0,027 0		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302		nach		Vorschrift: ± 0,1								26 924 40 088	
				Winkelmaße nach DIN 7168 mittel		± 30'								26 900 40 063	
19,7 h8 0 -0,033		19 90		Tag		Name		Frei		Werkstoff:		KAG		26 892 40 019	
16,8 H11 +0,110 0		Gezeichnet		3. 7.		Kd				Al Cu Mg Pb F 37				26 817 27 083	
16 P6 -0,015 -0,025		Geprüft		10. 2.		B.				Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.		Code-Nr.		26 664 27 051	
		Normgepr								DIN 1798				TKM	
		Maßstab		Benennung											
2,4 H13 +0,140 0		2:1		Flansch								61.1103.			
1,1 H13 +0,140 0		5:1										Ident-Nr.		48 00 34	
Paßmaß		Abmaß													