

vor dem Härten						
1	Werkzeugbezugsprofil <i>tool basic rack tooth profile</i>				IMS Sonderprofil	
2	Bezugsprofil <i>basic rack</i>	Eingriffswinkel <i>pressure angle</i>	α	20° 0' 0"		
		Zahnkopfhöhe <i>addendum</i>	h_a	1.0500 * m_n		
		Zahnfußhöhe <i>dedendum</i>	h_f	1.2500 * m_n		
		Zahnstärke <i>tooth thickness</i>	s_p	1.5708 * m_n		
3	Bezeichnung <i>designation</i>				Stimrad <i>spur gear</i>	
4	Modul <i>module</i>	Normalmodul <i>normal module</i>	m_n	0.8830		
		Stirnmodul <i>transverse module</i>	m_t	0.8830		
5	Zähnezahl <i>number of teeth</i>			Z	8	
6	Schrägungswinkel <i>helix angle</i>			β	0° 0' 0"	
7	Flankenrichtung <i>helix hand</i>					
8	Steigungshöhe <i>lead</i>			p_z	0.0000	
9	Stirneingriffswinkel <i>transverse pressure angle</i>			α_t	20° 0' 0"	
10	Kopfkreisdurchmesser <i>tip diameter</i>			d_a	9.426 -0.061 9.417 -0.044	
	Teilkreisdurchmesser <i>reference diameter</i>			d_o	7.0640	
	Fußkreisdurchmesser <i>root diameter</i>			d_f	(5.364 -0.061) (5.355 -0.044)	
	Grundkreisdurchmesser <i>base diameter</i>			d_b	6.6380	
11	Profilverschiebungsfaktor <i>correction factor</i>			x	0.2873	
12	Normalzahndicke <i>normal tooth thickness</i>			s_n	1.5717	
13	Zahnweite <i>base tangent length</i>			W	4.183 -0.021 4.179 -0.015	
	über Meßzähnezahl <i>no. of teeth spanned</i>			k	2	
	Prüfmaß über 2 Meßrollen <i>dimension over 2 pins</i>			M_{dR}	(12.428 -0.029) (12.423 -0.020)	
	Rollendurchmesser <i>pin diameter</i>			DM	2.700 2.700	
15	Verzahnungsqualität <i>tooth quality</i>				DIN 58405 8	
16	Zweiflanken- wälzprüfung <i>composite method</i>	Wälzabweichung <i>composite error</i>	F_i	(0.032)		
		Wälzsprung <i>tooth to tooth error</i>	f_i	(0.011)		
	Rundlauf am Zahnkopf <i>run-out at tip</i>			F_r	0.027	
17	Flankenlinien-Winkelabw. <i>tooth alignment error</i>			$f_{H\beta}$	0.011	
18	Kopfformkreis <i>tip diameter utilisable</i>			d_{Fa}	9.257	
	Fußformkreis <i>root diameter utilisable</i>			d_{Ff}	6.654	
19						
20	Achsabstand <i>centre distance</i>			a	12.210 ±0.040	
21	Gegenrad <i>mating gear</i>	Zähnezahl <i>no. of teeth</i>	Z ₂	19 (*)		
		Zeichnung-Nr.: <i>drawing no.</i>		8007803 (*)		
		Verzahnungsdatenblatt <i>gear data sheet no</i>		9041950 (*)		
				Datum	Name	
			gez.	25.03.04	MKo	
			gez.	19.03.05	MKü	
			IMS:GEAR			
			Automotive			
Ind.	Änderung / change	Datum	gez.	Schutzvermerk nach DIN 34 beachten		
				Kunde -Nr.	Projekt-Nr.	Fräser-Wkz.: Formeinsatz-Nr.:
				9999 (*)	3294 (*)	A15948
				Bezeichnung:		
				designation: Ritzel-Z8 (*)		
				Zeichnungs-Nr. drawing no.: 8007769 (*)		
				Verzahnungsdatenblatt-Nr. gear data sheet no.: 9041940		