

TECHNISCHES MERKBLATT

KAG-Identnummer 435201

(Identnummer aus dokumentarischen Gründen ohne Vorgang angelegt. Ra. 24.01.19)

JOKISCH MONOS ATOS M4B (Jokisch Spezial Schneidöl S 94)

Mineralölhaltiges Metallbearbeitungsöl für die schwere Bearbeitung.

ANWENDUNG

Hochleistungs-Schneidöl für schwere Zerspanungsarbeiten an hochlegierten Stählen mit hoher Festigkeit.

Neben dem Einsatz bei nichtrostenden Stählen und Buntmetallen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Umformen.

EIGENSCHAFTEN

Arbeitet extrem wirtschaftlich mit geringsten Werkzeugverschleiß und verhindert die Bildung von Aufbauschneiden.

Lange Werkzeugstandzeiten und optimale Werkstückgüte bei hohen Schnittgeschwindigkeiten sind das Resultat.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH MONOS ATOS M4B
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	34
Dichte bei 20°C	g/cm ³	EN ISO 12185	0,90
Flammpunkt	°C	DIN EN 57	>180

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

