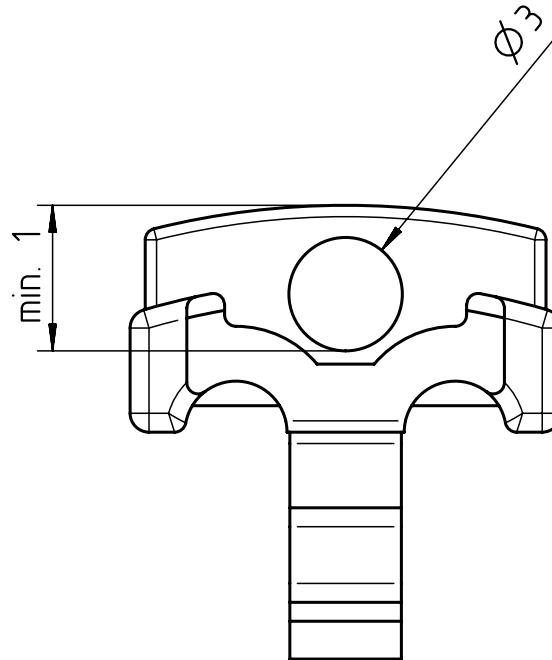


1	2	3	4
Ind.	Anz.	Änderung / Change	Datum
A	-	ohne techn. Änderungen aus ACAD übernommen	17.12.09
B			
C			
D			



Vorteil: 486213

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715		Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 mittel		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE		Abmasse/DEVIATIONS						
+	-0.3					über/OVER	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000
						bis/UP TO	3	6	30	120	400	100	2000	4000
							± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 12	± 2.0
<input type="checkbox"/>	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION	DIN ISO 1101	Methode 1 FIRST ANGLE PROJEKTION		Gewicht/WT. [kg]	Masstab/SCALE 5:1		Vorlagezchnng. 420700						
<input checked="" type="checkbox"/>	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY	DIN ISO 1302												
<input type="checkbox"/>	Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS													
<input type="checkbox"/>	Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION					Name	Datum	Benennung/PART NAME						
()	Hilfmaß/ AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2	bearb.	Ra	3.12.09	Zugentlastung M42							
<input type="checkbox"/>	Rohmaß/UNFINISHED DIMENSION			DIN 406 PART 2	gepr.			mit 3 mm Bohrung						
KV-Nr: 7206						Zeichnungsstatus/STATUS in Arbeit / in process				Zeichnungsnummer	Index	Blatt	1	