

DIN A4

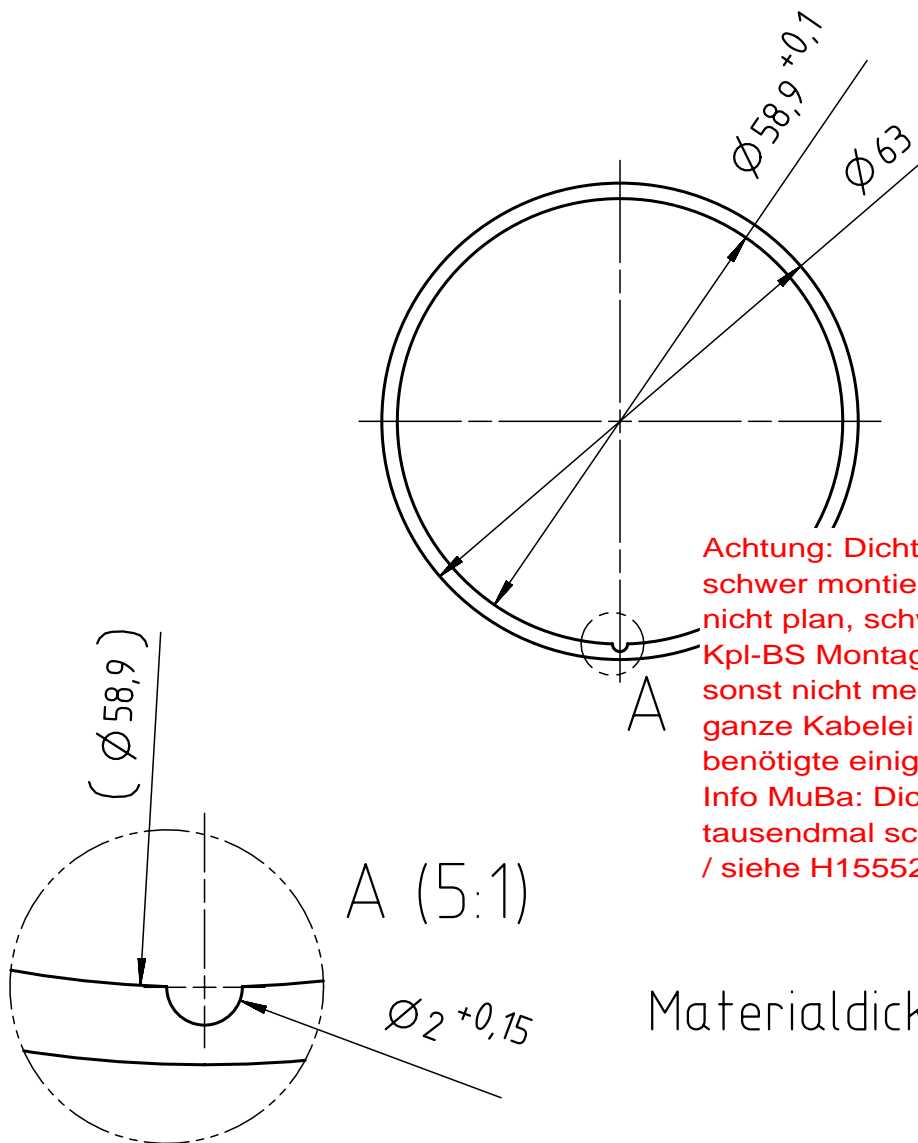
1			2		3		4		
Ind.	Anz.	Änderung / Change					Datum	Name	KV-Nr
-	-	Materialdicke hinzu.					02.02.10	Koch	-
-	-	Material EPDM hinzu, Toleranz $\varnothing 2+0,15$ hinzu.					02.03.10	Koch	-

A

B


C

D



**Achtung: Dichtung lässt sich nur sehr schwer montieren.  
nicht plan, schwabelig, muss bereits bei Kpl-BS Montage eingelegt werden (passt sonst nicht mehr über Kappe)...zudem die ganze Kabelei zu händeln.. MuBa benötigte einige Minuten mit der Dichtung.  
Info MuBa: Dichten mit ThreeBond geht tausendmal schneller und einfacher / siehe H15552 SA**

Materialdicke  $t=0,5 \pm 0,1$

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:		Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 mittel		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS														
						über/OVER	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000						
						bis/UP TO	3	6	30	120	400	100	2000	4000						
							$\pm 0.1$	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$						
<input type="checkbox"/>	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION	DIN ISO 1101	Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]	Masstab/SCALE 1:1		Vorlagezchnng.												
<input checked="" type="checkbox"/>	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY	DIN ISO 1302						EPDM 65°Sh												
<input type="checkbox"/>	Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS																			
<input type="checkbox"/>	Prüfmasz/ CONTROLLING DIMENSION				Name	Datum	Benennung/PART NAME													
( / )	Hilfsmasz/ AUXILIARY DIMENSION	DIN 406 Teil 2	bearb.																	
<input type="checkbox"/>	Rohmasz/UNFINISHED DIMENSION	DIN 406 PART 2	gepr.				Dichtung Encoderkappe / Grundplatte													
 Alles außer Stillstand.			KV-Nr: 7219																	
			Zeichnungsstatus/STATUS				Zeichnungsnummer		Index		Blatt									
			Serie / production				424434				1									