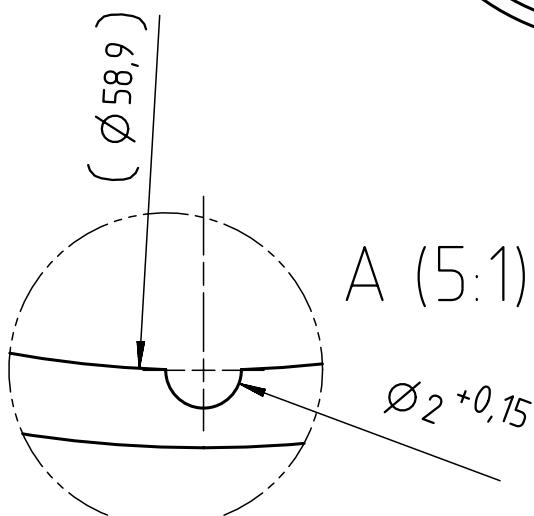


	1	2	3	4		
A	Ind.	Anz.	Änderung / Change	Datum	Name	KV-Nr.
	-	-	Materialdicke hinzu.	02.02.10	Koch	-
	-	-	Material EPDM hinzu, Toleranz $\varnothing 2+0,15$ hinzu.	02.03.10	Koch	-

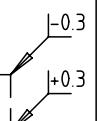
Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich die Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far it is based on KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.



Achtung: Dichtung lässt sich nur sehr schwer montieren.  
nicht plan, schwabelig, muss bereits bei Kpl-BS Montage eingelegt werden (passt sonst nicht mehr über Kappe)...zudem die ganze Kabelei zu händeln.. MuBa benötigte einige Minuten mit der Dichtung.  
Info MuBa: Dichten mit ThreeBond geht tausendmal schneller und einfacher  
/ siehe H15552 SA

Materialdicke  $t=0,5 \pm 0,1$

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 mittel		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE über/OVER 0.5 3 6 30 120 400 1000 2000 bis/UP TO 3 6 30 120 400 100 2000 4000 ± 0.1 ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2.0		Abmasse/DEVIATIONS	
<input type="checkbox"/>	Theoretisches Mass/THEORTICAL DIMENSION	DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION	Gewicht/WT. [kg]	Masstab/SCALE 1:1		Vorlagezchg.	
<input checked="" type="checkbox"/>	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY	DIN ISO 1302						EPDM 65°Sh	
<input type="checkbox"/>	Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS								
<input type="checkbox"/>	Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION			Name	Datum	Benennung/PART NAME <b>Dichtung</b> <b>Encoderkappe / Grundplatte</b>			
<input type="checkbox"/>	Hilfsmass/ AUXILIRY DIMENSION	DIN 406 Teil 2	bearb.	ED.	12.8.09				
<input type="checkbox"/>	Rohmass/UNFINISHED DIMENSION	DIN 406 PART 2	gepr.						
 <b>KAG</b> <i>Alles außer Stillstand.</i>		KV-Nr: 7219		Zeichnungsstatus/STATUS <b>Serie / production</b>		Zeichnungsnr <b>424434</b>		Index	Blatt