



KAG-Identnummer 435148
Ra./19.12.18

[View Datasheet in
another language](#)

[CAMPUS Datasheet](#)

[Automotive OEM Datasheet](#)

This datasheet of **Grivory HTV-5H1 nat** from **EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG** is provided by the international plastics database **CAMPUS**.

[View Datasheet in US units](#)

CAMPUS

[Datasheet PA6T/6I Auto
motive OEM](#)

[Datasheet Grivory Scatte](#)

[r Plot EMS-](#)

[GRIVORY Graphical](#)

[Property](#)

[Search Tutorials About](#)

Grivory HTV-5H1 nat | PA6T/6I-GF50 | EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

Produkttext

Produkt-Bezeichnung nach ISO 1874:

PA6T/6I, MH, 12-190, GF50

Produkt Merkmale

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Märkte

Automobil

Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrogeräte, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,

Antriebe, Sport & Freizeit,

Werkzeuge und Zubehör

Videotutorials

[Find Other Grades](#)

[Diagram Control Points](#)

[Datasheet Language](#)

[PDF Datasheets](#)

Rheologische Eigenschaften

tr. /
kond.

Einheit

Prüfnorm

Verarbeitungsschwindung,
parallel

0.1 / *

%

ISO 294-4,
2577

Verarbeitungsschwindung,
senkrecht

0.5 / *

%

ISO 294-4,
2577

Mechanische Eigenschaften

tr. /
kond.

Einheit

Prüfnorm

Zug-Modul	18000 / 17500 MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	250 / 240 MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2 %	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	80 / 80 kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	80 / 80 kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	11 / 11 kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	10 / 10 kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur, 10°C/min	325 / *	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	285 / *	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 8.00 MPa	175 / *	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	15 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	40 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / *	mm	IEC 60695-11-10

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	* / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	35 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

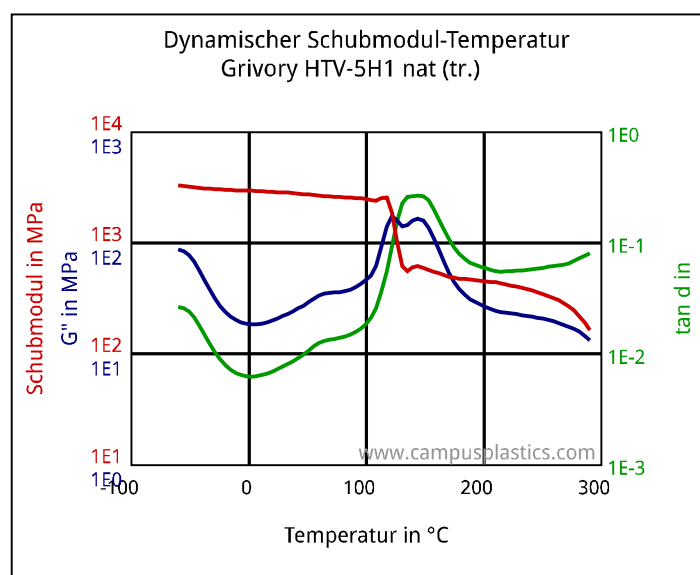
Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
-----------------------------	--------------------	----------------	-----------------

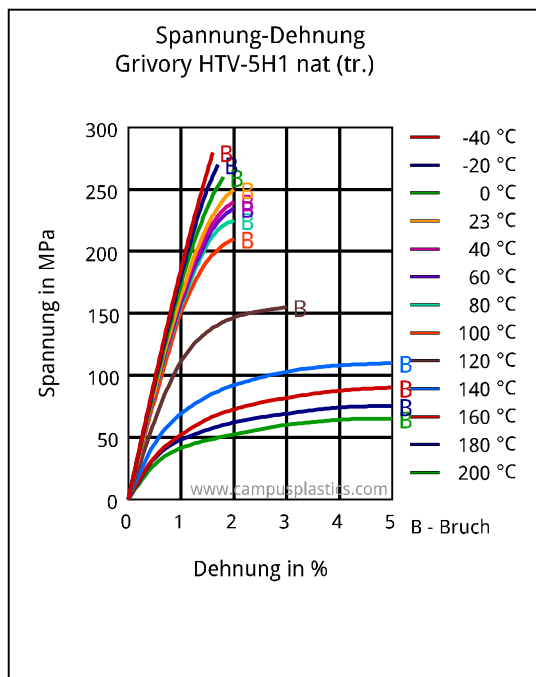
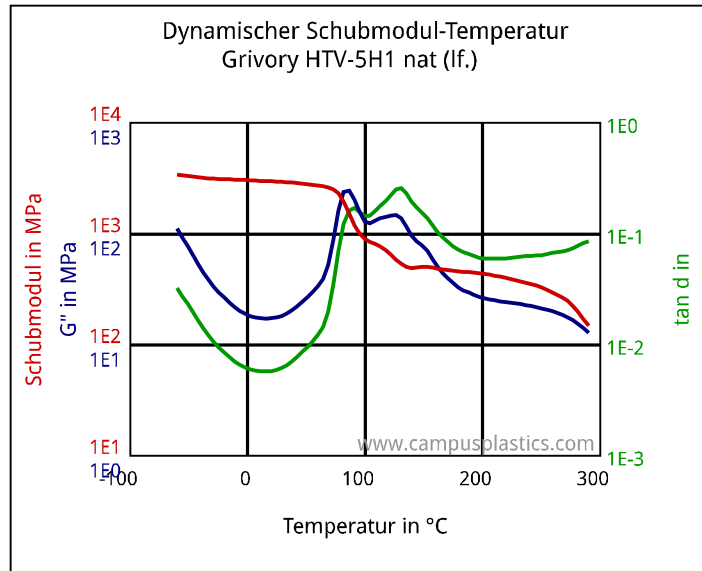
Wasseraufnahme	3 / * %	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.3 / * %	Ähnlich ISO 62
Dichte	1650 / - kg/m ³	ISO 1183

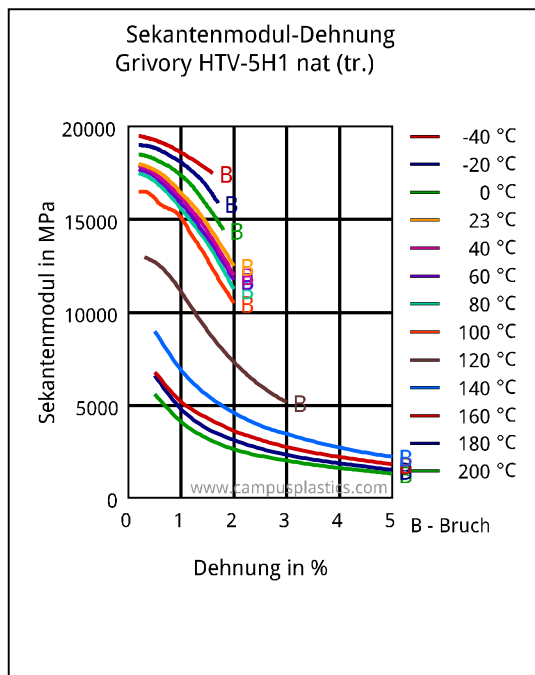
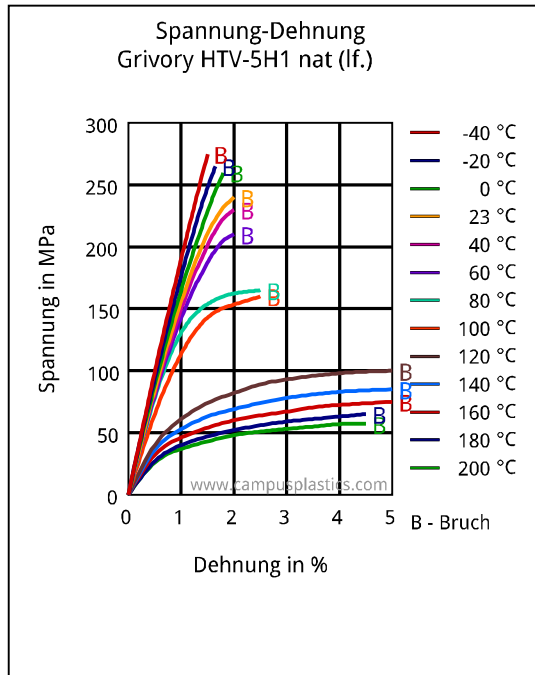
Kennwerte f. rheologische Berechn.	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte der Schmelze	1510	kg/m ³	-
Wärmeleitfähigkeit der Schmelze	0.3	W/(m K)	-
Spez. Wärmekapazität der Schmelze	2100	J/(kg K)	-
Effektive Temperaturleitf. a-effektiv	9.46E-8	m ² /s	-
Ejection-Temperatur	280	°C	-

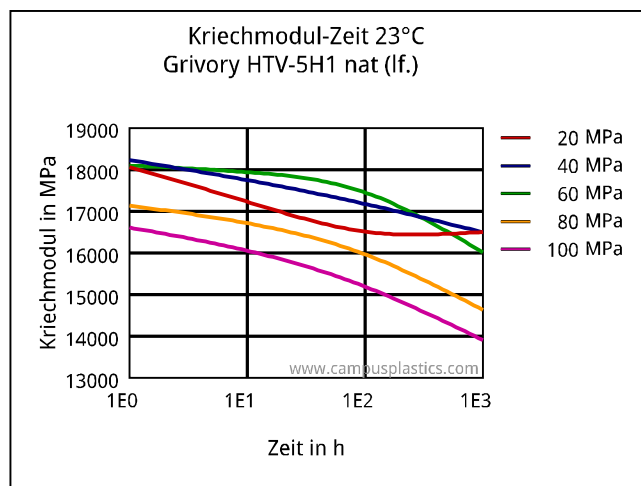
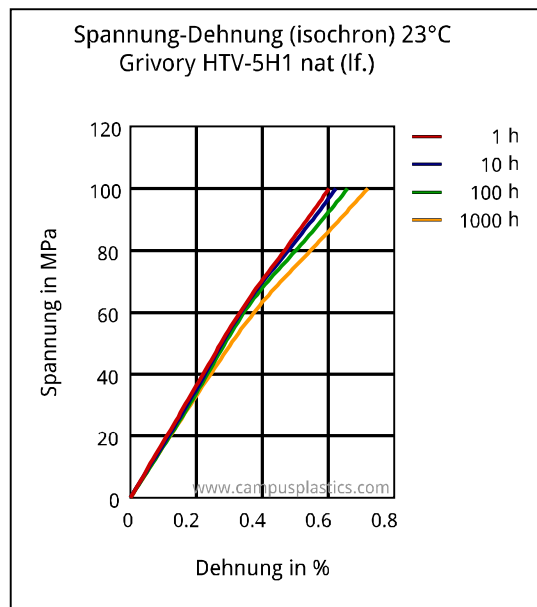
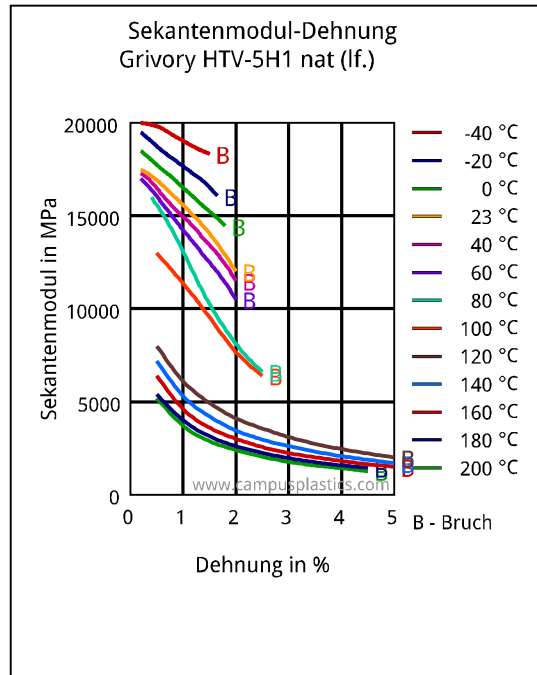
Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
Spritzgießen Massetemperatur	340	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	140	°C	ISO 294
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	300	mm/s	ISO 294
Spritzgießen, Nachdruck	75	MPa	ISO 294

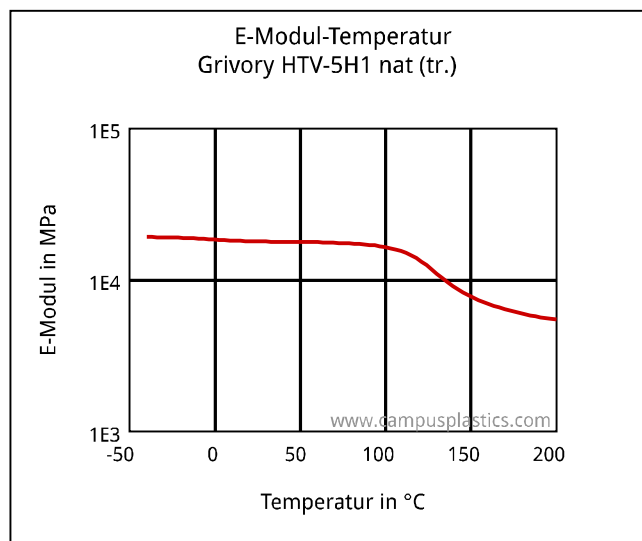
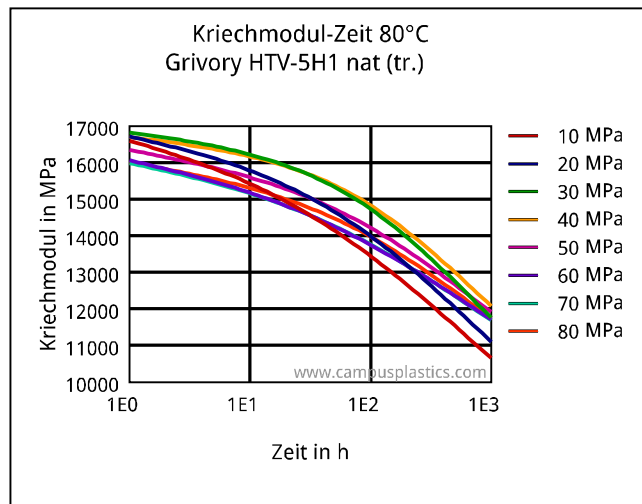
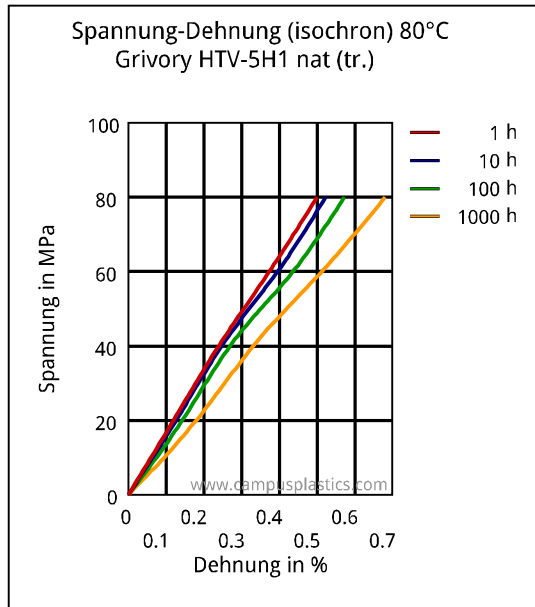
Diagramme











Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Griß

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Wärmeeinwirkung

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Weitere Informationen

Spritzgießen

VORBEHANDLUNG

Max. Wassergehalt : $\leq 0.08 \%$

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Massetemperatur : 340°C

Werkzeugwandtemperatur : $140\text{-}160^{\circ}\text{C}$

Nachdruck : $500\text{-}750 \text{ bar}$

Schnecke : $50\text{-}100 \text{ rpm}$

Staudruck : $1\text{-}15 \text{ bar}$

Einspritzgeschwindigkeit : 4

(1=niedrig, 3=mittel, 5=hoch)

Bitte beachten Sie die Informationen über die Anwendung der Materialien.

Chemikalienbeständigkeit

Säuren

Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)

Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)

Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)

Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)

Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)

Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)

Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)

Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)

Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)

Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

Alkohole

Isopropanol (23°C)

Methanol (23°C)

Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

n-Hexan (23°C)

Toluol (23°C)

Iso-Oktan (23°C)

Ketone

Aceton (23°C)

Ether

Diethylether (23°C)

Mineralöle

SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)

SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)

SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)

Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff

ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)

ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)

ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)

ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)

Stdrd-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C)
(23°C)

Stdrd-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4)
(23°C)

Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)

Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)

Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)

Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)

Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)

Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)

Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

Ethylacetat (23°C)

Wasserstoffperoxid (23°C)

DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)

Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)

1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethenoxyethanol in Wasser (23°C)

Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)

Wasser (23°C)

Deionisiertes Wasser (90°C)

Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

EMS-CHEMIE AG
Business Unit EMS-GRIVORY

Homepage: EMS-GRIVORY

eMail: welcome@emsgrivory.com

Die Werte sind zur Vorselektion von Werkstoffen und zur Übersicht über das Verkaufssortiment von EMS-GRIVORY gedacht. Die Angaben in dieser Veröffentlichung entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind als unverbindliche Richtwerte zu verstehen und stellen insbesondere keine Materialspezifikationen dar. Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften, Anwendung, Eignung, Design und Verarbeitung kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Angaben befreien den Abnehmer nicht von eigenen Untersuchungen zur Eignung, zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften sowie etwaiger Schutzrechte. Wir behalten uns vor, die Angaben in dieser Veröffentlichung jederzeit ohne Ankündigung zu ändern. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits und jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen. Für weitergehende Fragen über unsere Produkte stehen Ihnen unsere Experten gerne zur Verfügung.

The CAMPUS internet database is hosted by M-Base Engineering + Software GmbH. M-Base Engineering + Software GmbH assumes no liability for the system to be free of errors. Any decision about the application of materials must be double checked with the producer of this material.

CAMPUS® is a registered trademark of CWFG mbH, Frankfurt am Main, 2018