

Anlagen-Nr.:101099134
Monteur:Tristan Kloss
Datum: 03.09.2024
Auftraggeber
Objekt/Mieter

Kählig Antriebstechnik GmbH
 Pappelweg 4
 30179 Hannover

Wartung Klima, Kälte und Lüftung

Auftrags-Nr.:2241754
Projekt-Nr.: 0141425
Serviceprotokoll: Wartung Kaltwassersatz-AußeneinSchrumpf analge

Standort: Schrumpf Anlage

Allgemein
Anlagenstatus vor Service:

Anlage in Betrieb:	Ja	Störmeldung lag an:	Nein
Anlage Spannungsfrei:	Nein	Anlage stark verschmutzt:	Nein
Betriebsstunden:		Außentemperatur:	20,00 °C

Fehlerstatus:

Störmeldung:

Kompressor:

Öltest	Anzahl der Verdichter:	Stück
Ölstand prüfen	n.erf.	
Öldruck prüfen	i.O.	
Heißgastemperatur am Verdichter prüfen:	i.O.	68,00
Sauggastemperatur am Verdichter:	i.O.	9,20 °C

Überhitzung am E-Ventil i.O.?:

Verflüssigungsdruck/Temperatur i.O.?

Verdampfungsdruck/Temperatur i.O. ?

Überprüfung Hochdruckschalter:

Ausschaltpunkt:

Einschaltpunkt:

Überprüfung Niederdruckschalter:

Ausschaltpunkt:

Einschaltpunkt:

Überprüfung Kurbelwanneheizung:

Stromaufnahme Verdichter:

L1: 5,50 Amp L2: 5,40 Amp L3: 5,80 Amp

n.erf.

Dichtheitsprüfung gem. EU-Verordnung:

Nein

Kältemittel nachgefüllt/entsorgt::

Nein

Öl nachgefüllt/entsorgt:

i.O.

Anlaufentlastung auf Funktion prüfen:

i.O.

Leistungsregelung auf Funktion prüfen:

i.O.

Arbeitsventile (akustisch/Dichtigkeit) kontrollieren:

i.O.

Verflüssiger KM/Luft:

Auf Verschmutzung prüfen:	i.O.
Auf Beschädigung prüfen:	i.O.
Auf Korrosion prüfen:	i.O.
Befestigung der Ventilatoren prüfen:	i.O.
Schwingungsdämpfer auf Funktion prüfen:	i.O.
Schutzeinrichtungen auf Funktion prüfen:	i.O.
Verflüssiger reinigen:	gereinigt
Lüfter auf Funktion prüfen:	i.O.
Kondensationsdruckreg. a. Funkt. prüfen	i.O.

Anlagen-Nr.:101099134
Monteur:Tristan Kloss
Datum: 03.09.2024

Lufttemperatur Ansaug i.O. ?:	i.O.	23,50 °C
Lufttemperatur Ausblaß i.O. ?	i.O.	36,20 °C
Stromaufnahme der Lüftermotoren:	i.O.	
Verflüssiger (KM/FL.):		
Auf Verschmutzung prüfen:	i.O.	
Auf Korrosion prüfen:	i.O.	
Auf Beschädigung prüfen:		
Unterkühlung KM Verfl. Austritt i.O. ?		
Kühlw assertemperatur i.O. ?		
Kühlw asser Frostschutzttemp. i.O. ?		
Wasserdruck Kühlw asserseite i.O. ?		
Kühlw asserregler auf Funktion prüfen:		
Wasserseiteig auf Funktion prüfen:		
Verdampfer/Verbraucher:		
Auf Verschmutzung prüfen:	i.O.	
Auf Korrosion prüfen	i.O.	
Auf Beschädigung prüfen:	i.O.	
Isolierung auf Beschädigung prüfen:	i.O.	
Kaltw assertemp. Eintritt/Austritt i.O. ?		20,40 °C
Kaltw . Frostschutzttemp. messen i.O. ?	i.O.	9,20 °C
Überhitz. KM Verd. Austritt messen i.O ?		
Wasserseiteig auf Dichtigkeit prüfen:	i.O.	
Armaturen:		
Magnetventil auf Funktion prüfen:	i.O.	
Drosselorgane auf Funktion prüfen	i.O.	
Absperrventil auf Funktion prüfen:	i.O.	
Druck u. Temp. Anzeigen a. Funkt. prüfen:	i.O.	
Sicherheitsventil (Druckbehälter) Herstell datum:		
Sicherheitsventil (Druckbehälter) Sichtprüfung:		
Rohrleitung Primärkreislauf:		
Auf Verschmutzung prüfen:	i.O.	
Auf Korrosion prüfen:	i.O.	
Auf Beschädigung prüfen:	i.O.	
Kompensatoren auf Beschädigung prüfen:	i.O.	
Filtertrockner auf Vereisung prüfen:	i.O.	
Überprüfung der Feuchtigkeitsindikatoren:	i.O.	
Flüssigkeitszustand Schauglas FL prüfen:	i.O.	
Flüssigkeitszustand im Sammler der FL prüfen:	i.O.	
Ansteuerung/elektrische Einrichtung:		
Drehfeld und Spannungsversorgung prüfen:	i.O.	
Schutzabdeckung a. Vollst. prüfen:	i.O.	
Anschlussverbindungen/Klemme prüfen:	i.O.	
Anschlussverbindung / Klemmen nachziehen:	i.O.	
Platinen auf Beschädigung prüfen:	WtMess.PlatinenPruef	
Reinig. Belüftungsgitter der Platinen:	i.O.	
Bediengerät auf Funktion überprüfen:	i.O.	
Anzeigegeräte auf Funktion prüfen:	i.O.	
Opt. Kontrolleinr. auf Funktion prüfen:	i.O.	
Akustische Kontrolleinrichtung prüfen:	i.O.	

Anlagen-Nr.:101099134
Monteur:Tristan Kloss
Datum: 03.09.2024

Schmelzsicherung auf Festsitz prüfen:	i.O.
Leistungsschalter auf Funktion prüfen:	i.O.
Schütze auf Funktion prüfen:	i.O.
Relais auf Funktion prüfen:	i.O.
Schalt u. Steuervorg. auf Funkt. prüfen:	i.O.
Sicherheitseinrichtung auf Funktion prüfen:	i.O.
Hand/Automatik Funktion prüfen:	i.O.

Kaltwassersatz - Sekundärkreislauf:

Auf Verschmutzung prüfen:	L1:	L2:	L3:
Auf Korrosion prüfen:			
Auf Beschädigung prüfen:			
Kühlwasserpumpe auf Funktion prüfen:			
Kaltwasserpumpe auf Funktion prüfen:			
Stromaufnahme Pumpen:			
Wasserseiteig auf Dichtigkeit prüfen:			
Ansteuerung auf Funktion prüfen:			

Kaltwassersatz - Absperr- und Abgleicharmaturen:

Auf Verschmutzung prüfen:
Auf Korrosion prüfen:
Auf Beschädigung prüfen:
Druck u.Temp. Anzeigen auf Funkt. prüfen:
Absperrventil auf Funktion prüfen:

Wasserseiteig auf Dichtigkeit prüfen:

Isolierung auf Beschädigung prüfen:

Kaltwassersatz - Schmutzfänger:

Differenzdruck prüfen (Kühlwasserveite):
Differenzdruck prüfen (Kaltwasserveite):

Kaltwassersatz- Rohrleitung:

Rohrleitung Verschmutzt:
Auf Korrosion prüfen:
Rohrleitung Beschädigt:
Isolierung auf Beschädigung prüfen:
Wasserseiteig auf Dichtigkeit prüfen:
Kompensatoren auf Beschädigung prüfen:
Rohrbegleitheizung kontrollieren:
Sicherheitseinrichtung kontrollieren:
Rohrleitungen auf Luftfreiheit prüfen:
Entlüften:

Kaltwassersatz- Ausdehnungsgefäße:

Auf Verschmutzung prüfen:
Auf Korrosion prüfen:
Auf Beschädigung prüfen:
Isolierung auf Beschädigung prüfen:
Wasserseiteig auf Dichtigkeit prüfen:
Absperrventil in der Ausdehnungsleitung prüfen:
Druckpolster im Ausdehnungsgefäß prüfen:
Sicherheitsventil Sichtprüfung:

Anlagen-Nr.:101099134

Monteur:Tristan Kloss

Datum: 03.09.2024

*Erläuterung Sicherheitsventil:

Erläuterung Sicherheitsventil:Sicherheitsventile an Druckbehältern (Kältemittelkreislauf) müssen nach Ablauf von 5 Jahren (Herstellungsdatum) gemäß der Druckbehälterverordnung einer neuen TÜV Prüfung unterzogen werden.
Dieses Gehört zur Betreiberverpflichtung von kältetechnischen Anlagen

Allgemeine Hinweise und Begriffsbestimmung:

Reinigung: Unter Reinigung ist eine zur Erhaltung der Funktionsfähigkeit bzw. Funktionserfüllung notwendige Trockenreinigung
Prüfen: Unter Prüfen wird grundsätzlich eine Sicht- und Funktionskontrolle verstanden, sofern nicht Abweichendes im Vertrag vermerkt ist.
Messen: Unter Messen wird verstanden:
1. Kontrolle, ob ein Grenzwert eingehalten wird Das Ergebnis (positiv/negativ) ist zu dokumentieren.
2. Feststellen eines bestimmten Betriebszustandes der Anlage, der gemessene Wert ist zu dokumentieren.

Nächsten Dichtigkeitsprüfung gem. EU-Verordnung: -----

Wartungsarbeiten ohne Mängel:

Unterschrift Servicetechniker:

Ja

Nein



Bemerkungen:

Herr kloss