



DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Postfach 1352, D-92203 Amberg

Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg

Phone (0 96 21) 371-0, Fax (0 96 21) 371-120

e-mail: info@DEPRAG.de

Web: <http://www.deprag.com>

Werkserifikat
Factory Certificate

Hersteller:
DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Manufaktur:

Auftragsnummer:

Order No.:

Kundenreferenznummer:

Customer ref.no.:

Gegenstand:

Object:

Seriennummer:

Serial No.:

Datum:

Date:

2024-05-02

Anzahl der Seiten:
Number of pages:

5

Messbereich:

Measuring range:

1 - 4,8 N·m

Typ:

Type:

330EG36-0048

EC-Schrauber

EC-Screwdriver

1428471

Für die Durchführung der Messungen werden auf nationale Normale rückführbar kalibrierte Messmittel eingesetzt.
Die DEPRAG verfügt über ein nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Kalibrierlaboratorium (D-K-18255-01-00).
Dieses Werkserifikat darf nur vollständig und unverändert weitergegeben werden.

Calibrated measuring instruments traceable to national norms are used to carry out measurements.
DEPRAG has a DIN EN ISO/IEC 17025 accredited calibration laboratory (D-K-18255-01-00).
This Factory Certificate may only be shared if it remains complete and unchanged.

ISO 9001 zertifiziert
ISO 9001 certified

Datum:
Date:

2024-05-02

Bearbeiter:

Person in charge:

Abteilungsleiter:

Supervisor:

Dieses Dokument ist digital signiert und bedarf keiner Unterschrift.
This document is digitally signed. No signature required.

Beklov E.

Dieses Dokument ist digital signiert und bedarf keiner Unterschrift.
This document is digitally signed. No signature required.

R. Sier

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Phone: +49-(0)9621 / 371-0

Fax: +49-(0)9621 / 371-120

e-mail: info@DEPRAG.de

D-92224 Amberg

Carl-Schulz-Platz 1

Messausrüstung
Messuring equipment

Referenzmessgerät:	ME5600	Seriennummer:	1256420
Reference measuring instrument:		Serial No.:	
Typ Kabel:	---	Nummer / Kennzeichen:	810675
Cable type:		Number / Code:	
Typ Messplattform:	MP25PE	Seriennummer:	1262948
Measuring platform type:		Serial No.:	
Messpunkt 1 / Measuring point 1	120575A	Nummer / Kennzeichen:	M4 MP25 09-2
Typ Schraubplatte:		Number / Code:	
Screwplate type:			
Messpunkt 2 / Measuring point 2	120576A	Nummer / Kennzeichen:	M5 MP25 2-5
Typ Schraubplatte:		Number / Code:	
Screwplate type:			
Messpunkt 3 / Measuring point 3	120576A	Nummer / Kennzeichen:	M5 MP25 2-5
Typ Schraubplatte:		Number / Code:	
Screwplate type:			

Messreihen
Series of measurement

Sollwert in N·m	Nominal value in N·m	
Messsystem	Schrauber	Referenz
Messung unit	Screwdriver	Reference
Messwert in N·m	0,9950	1,0055
Measured value in N·m	0,9980	1,0035
	0,9920	0,9975
	0,9980	1,0075
	0,9970	1,0015
	1,0290	1,0235
	1,0030	0,9975
	0,9950	1,0055
	1,0030	1,0155
	0,9940	0,9935
Mittelwert	1,000	1,005
Average		
Standardabweichung (+/-)	0,01	0,01
Standard deviation (+/-)		
Standardabweichung %	1,07%	0,89%
Standard deviation %		
Abweichung zum Sollwert	0,04%	0,51%
Deviation to nominal value		

Sollwert in N·m	Nominal value in N·m	
Messsystem	Schrauber	Referenz
Messung unit	Screwdriver	Reference
Messwert in N·m	2,8620	2,8644
Measured value in N·m	2,8640	2,8684
	2,8430	2,8484
	2,8620	2,8764
	2,8780	2,8644
	2,8580	2,8644
	2,8540	2,8924
	2,8830	2,8724
	2,8750	2,8724
	2,8750	2,8804
Mittelwert	2,865	2,870
Average		
Standardabweichung (+/-)	0,01	0,01
Standard deviation (+/-)		
Standardabweichung %	0,43%	0,41%
Standard deviation %		
Abweichung zum Sollwert	-0,51%	-0,33%
Deviation to nominal value		

Messreihen
Series of measurement

Solwert in N·m		Nominal value in N·m	
Messsystem		Schrauber	
Messung unit		Screwdriver	
Messwert in N·m		Reference	
Messwert in N·m	1	4,7950	4,7073
	2	4,7970	4,7273
	3	4,7980	4,7273
	4	4,7950	4,7073
	5	4,7950	4,7473
	6	4,8000	4,7273
	7	4,7840	4,7473
	8	4,7340	4,7473
	9	4,7520	4,7473
	10	4,8000	4,7473
Mittelwert		4,785	4,733
Standardabweichung (+/-)		0,02	0,02
Standard deviation %		0,48%	0,35%
Abweichung zum Sollwert		-0,31%	-1,39%
Deviation to nominal value			

Zulässige Abweichung
Allowed deviation

Standardabweichung %	Schrauber	Reference
	Screwdriver	Reference
	3,00%	3,00%
Abweichung zum Sollwert	5,00%	5,00%
	Deviation to nominal value	

Ergebnis
Result

Schrauber Die Ergebnisse liegen innerhalb der zulässigen Toleranzen
Screwdriver *The results are within the acceptable tolerances*

Referenz Die Ergebnisse liegen innerhalb der zulässigen Toleranzen
Reference *The results are within the acceptable tolerances*

Justierwert
Adjustment value

1,001