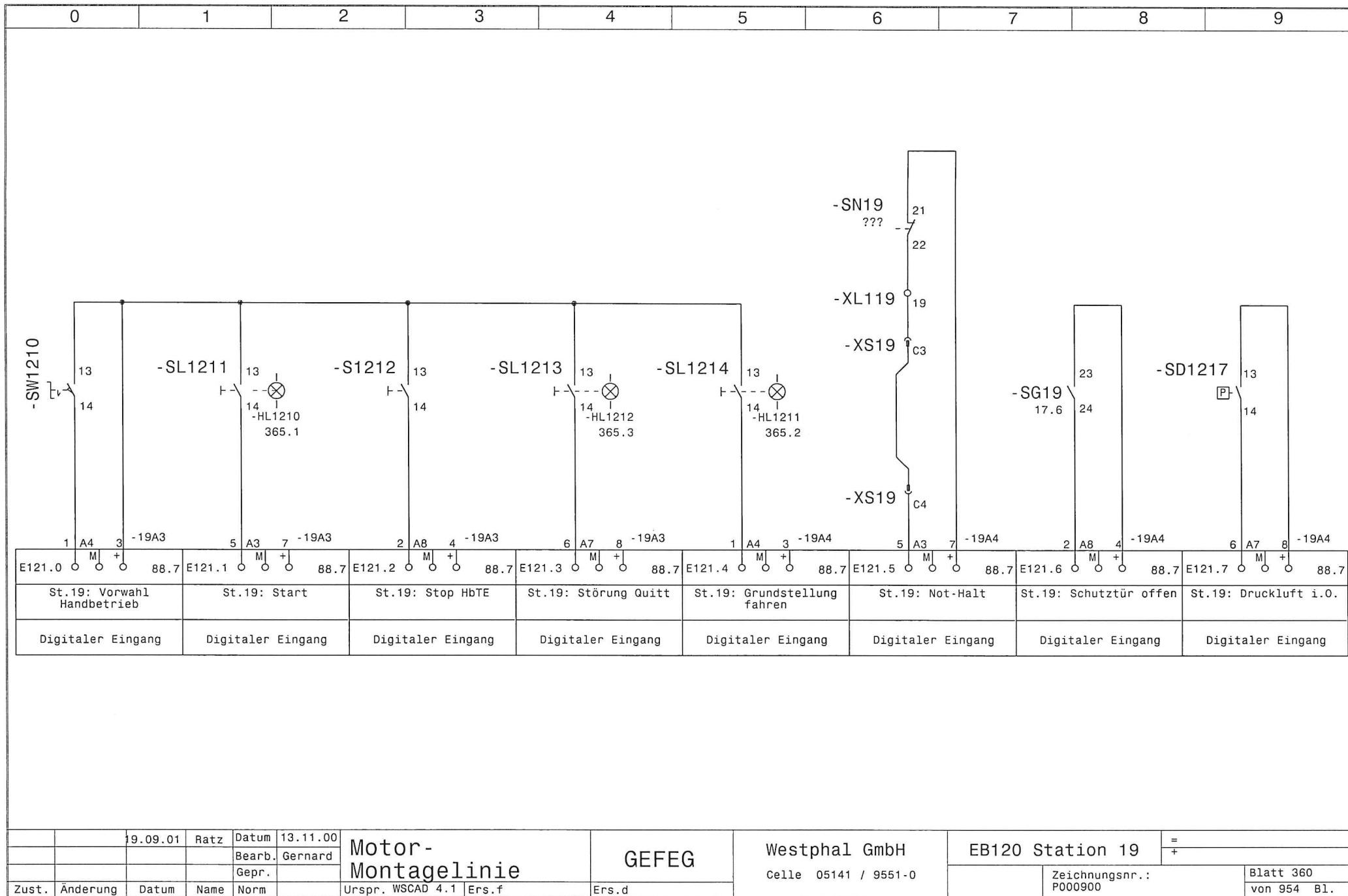
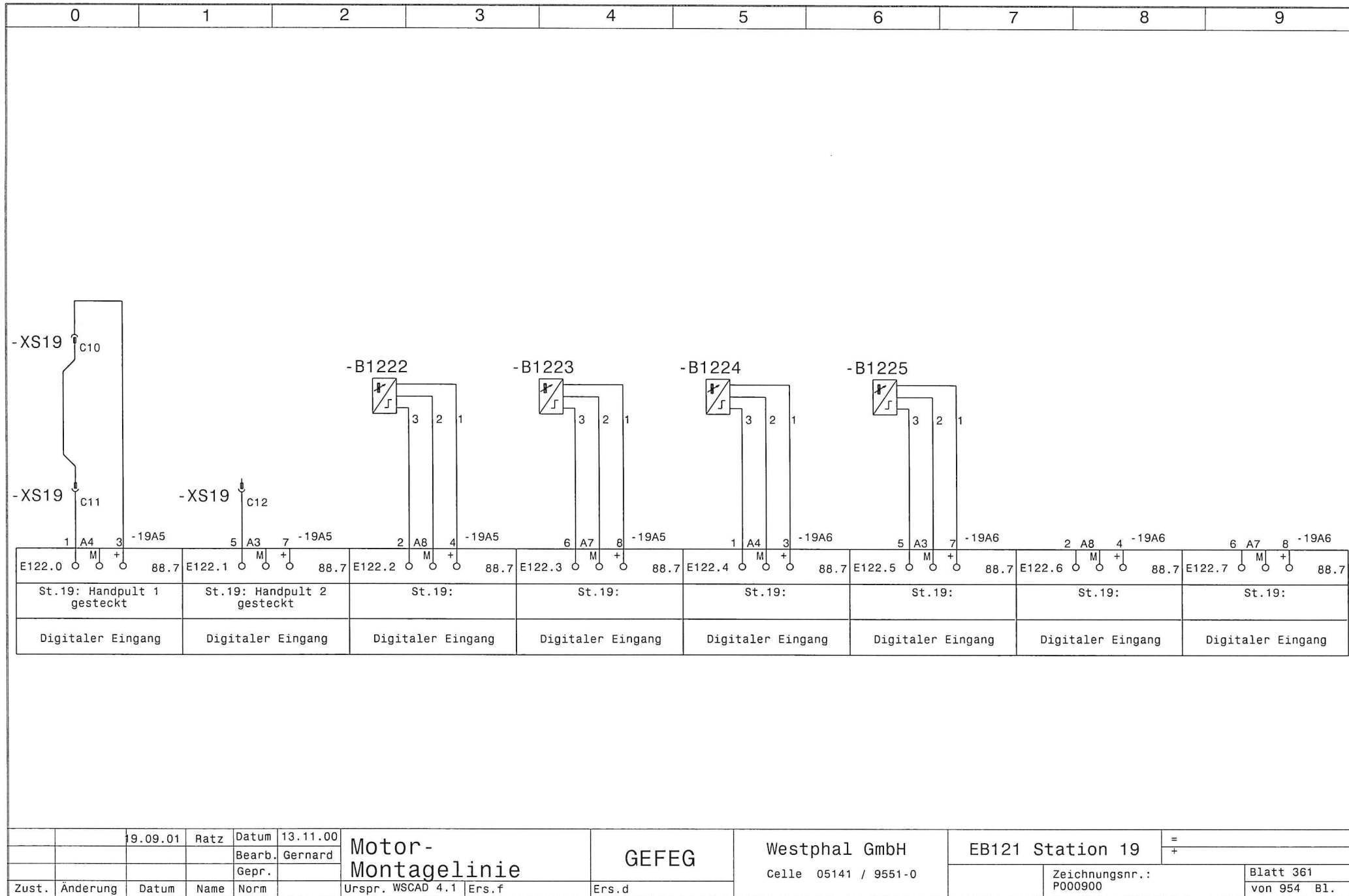
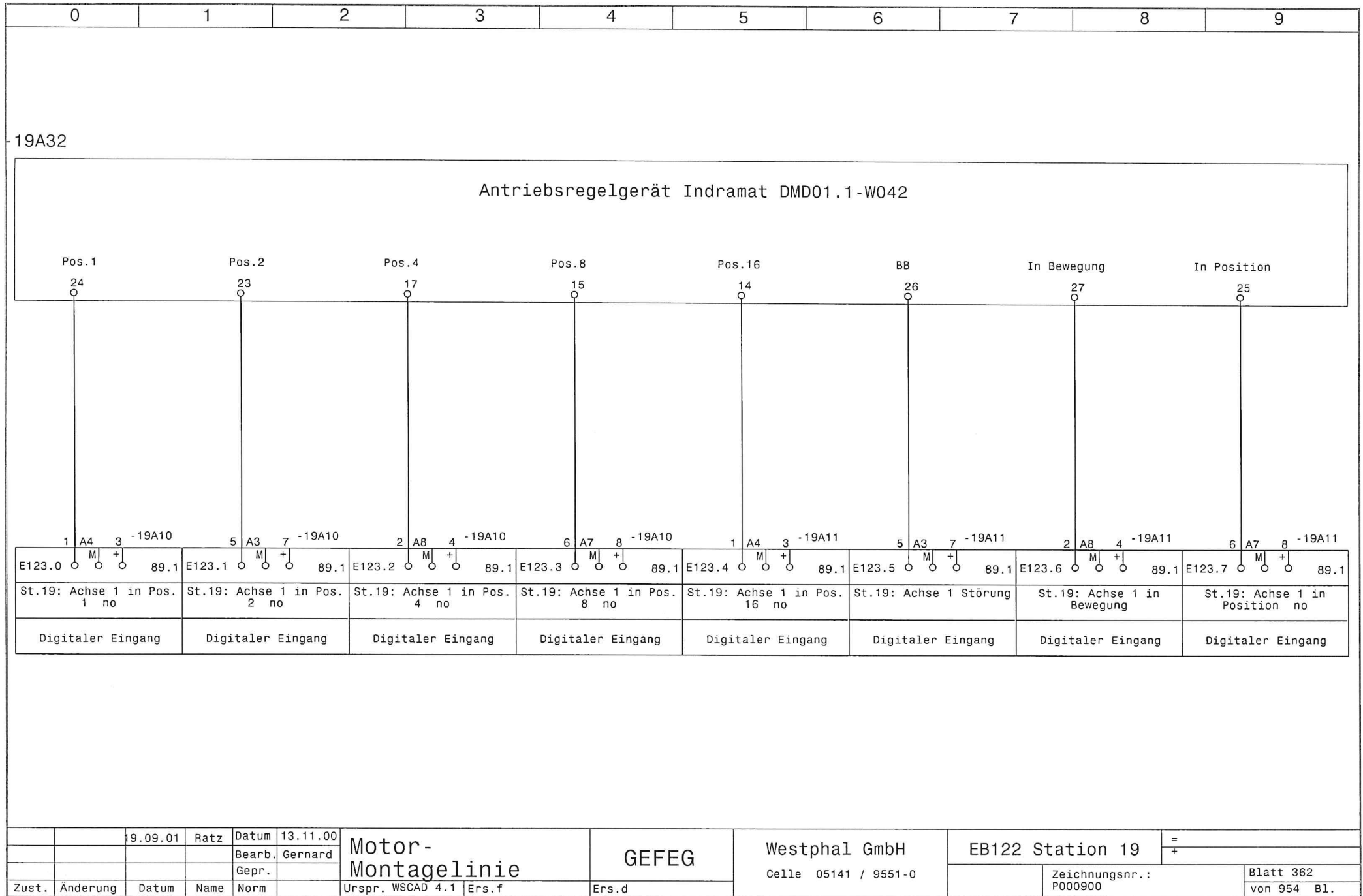
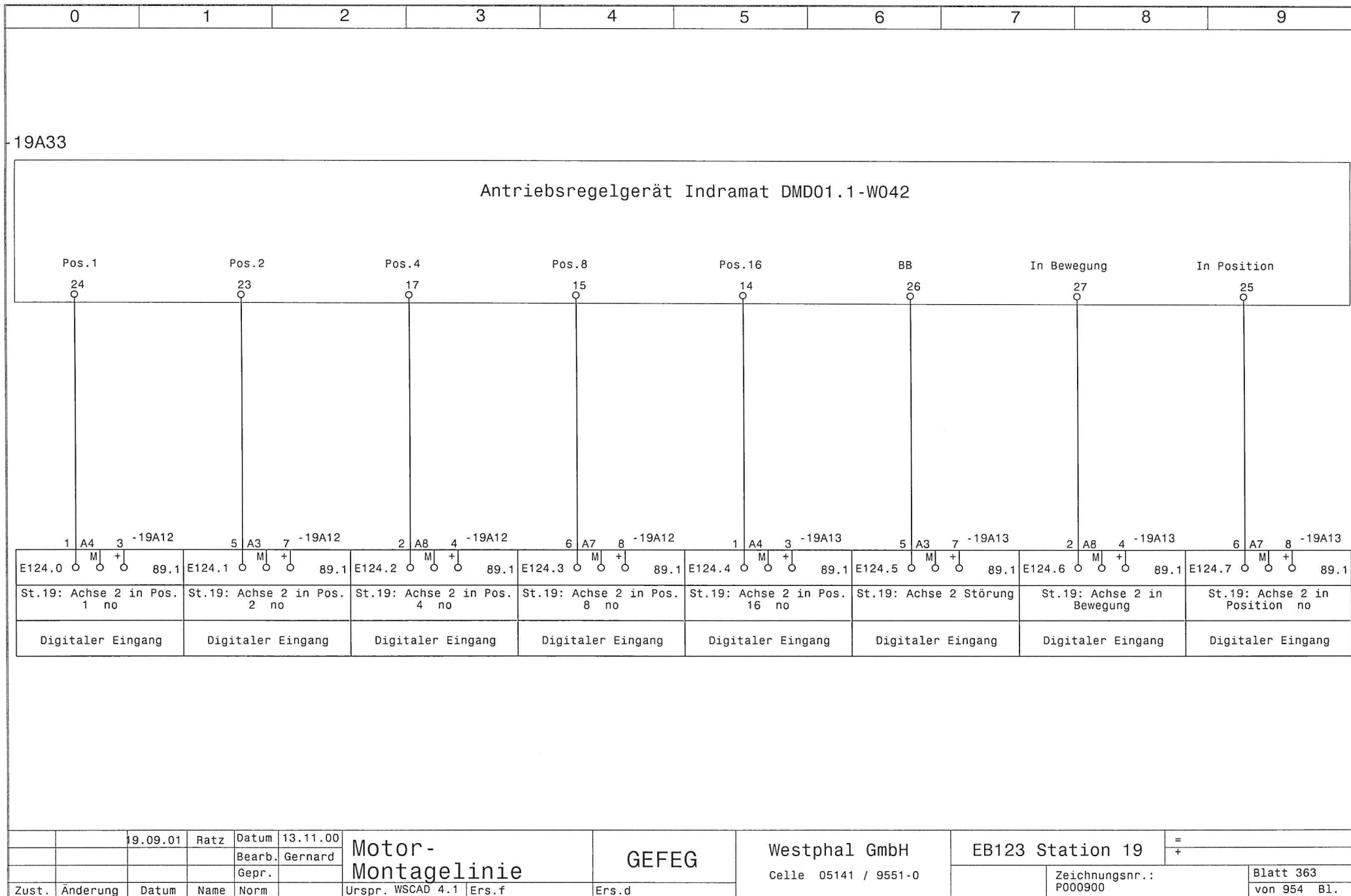


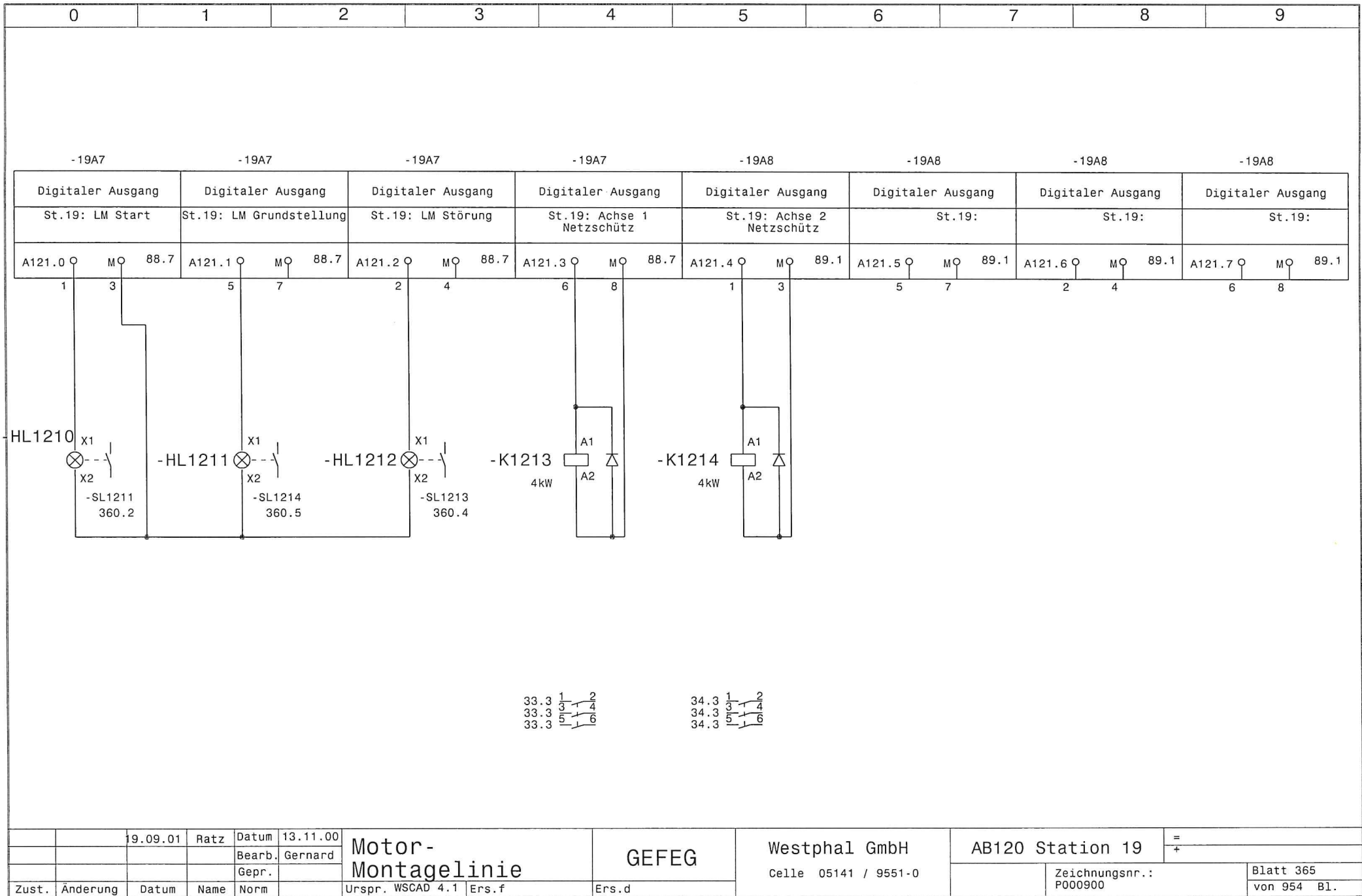


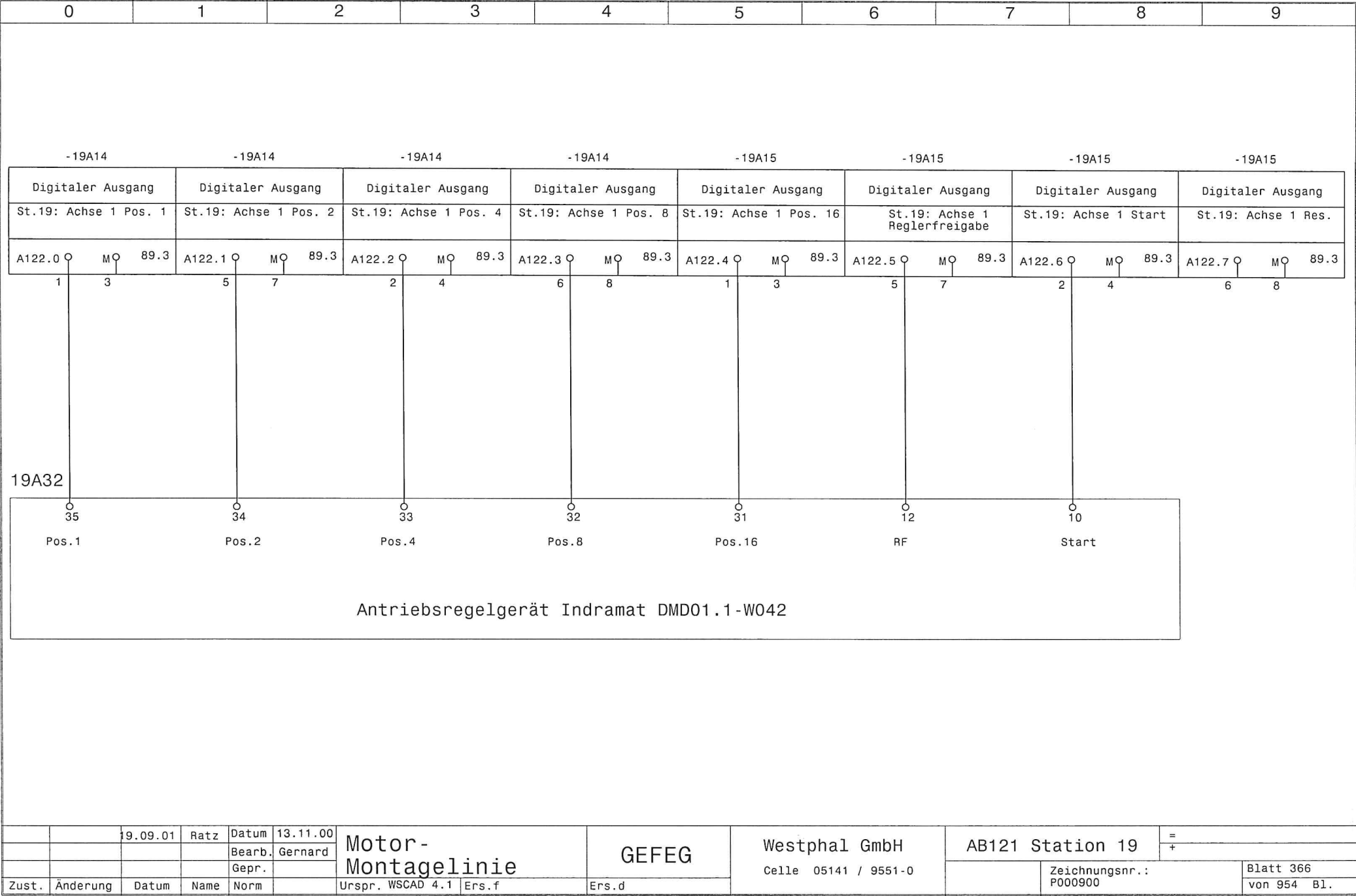
		19.09.01	Ratz	Datum	13.11.00	Motor-Montagelinie	GEFEG	Westphal GmbH Celle 05141 / 9551-0	EB120 Station 19	=	
				Bearb.	Gernard					+	
				Gepr.							
Zust.	Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. WSCAD 4.1	Ers.f	Ers.d		Zeichnungsnr.: P000900	Blatt 360 von 954 Bl.











-19A15

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 1 Pos. 16

A122.4

1

MO

89.3

3

-19A15

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 1 Reglerfreigabe

A122.5

5

MO

89.3

7

-19A15

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 1 Start

A122.6

2

MO

89.3

4

-19A15

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 1 Res.

A122.7

6

MO

89.3

8

19A32

35

Pos.1

34

Pos.2

33

Pos.4

32

Pos.8

31

Pos.16

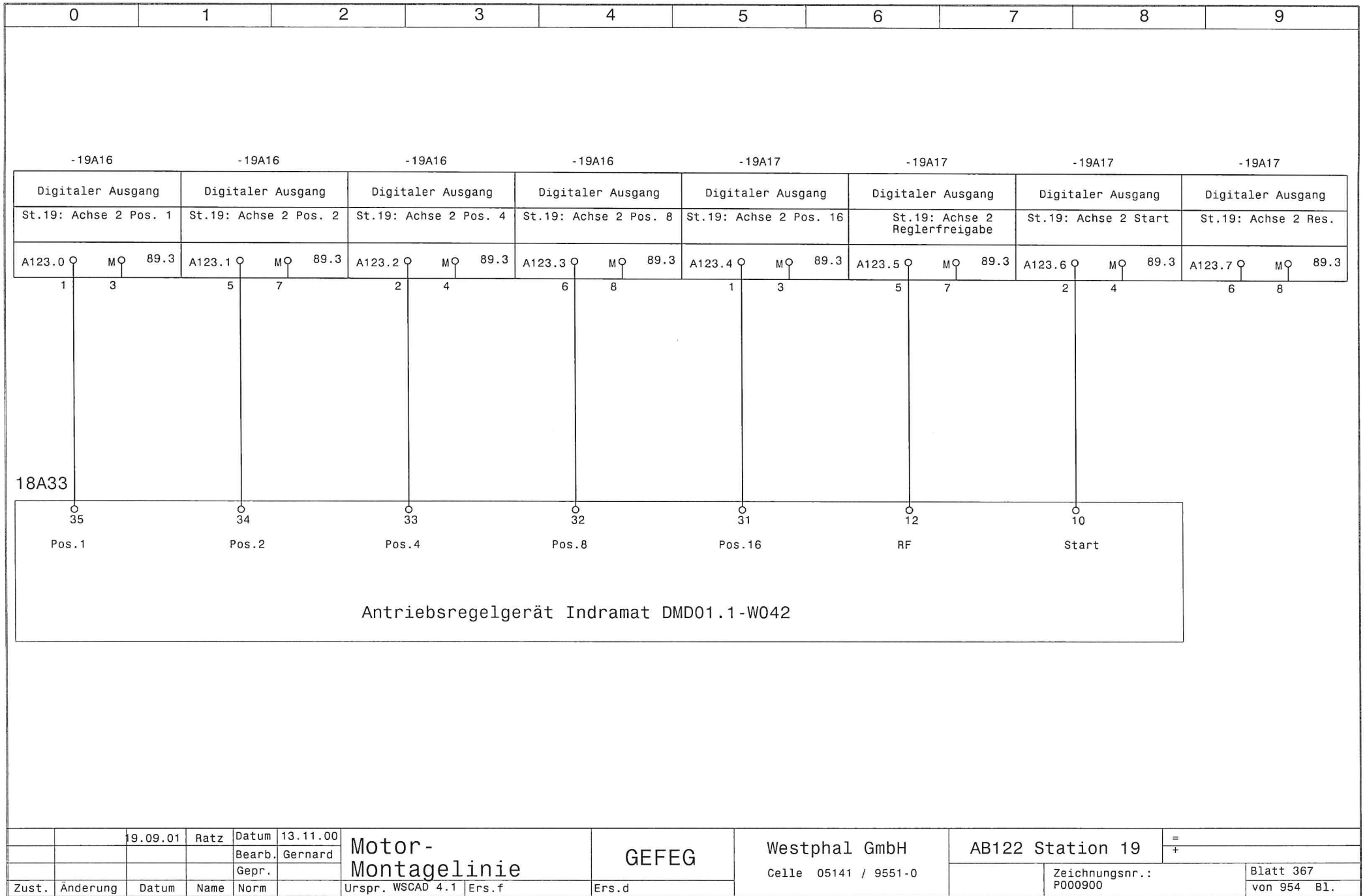
12

RF

10

Start

Antriebsregelgerät Indramat DMD01.1-W042



-19A17

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 2 Pos. 16

A123.4

1

MO

89.3

3

-19A17

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 2 Reglerfreigabe

A123.5

5

MO

89.3

7

-19A17

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 2 Start

A123.6

2

MO

89.3

4

-19A17

Digitaler Ausgang

St.19: Achse 2 Res.

A123.7

6

MO

89.3

8

18A33

35

Pos.1

34

Pos.2

33

Pos.4

32

Pos.8

31

Pos.16

12

RF

10

Start

Antriebsregelgerät Indramat DMD01.1-W042

	19.09.01	Ratz	Datum	13.11.00	Motor-Montagelinie	GEFEG	Westphal GmbH	AB122 Station 19	=			
			Bearb.	Gernard						Celle 05141 / 9551-0	Zeichnungsnr.: P000900	Blatt 367 von 954 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Norm								

