

Requalifizierung der Station 12

Zum Requalifizieren der Station 12 müssen folgende Tätigkeiten durchgeführt werden:

- Prüfen ob der WT-Aushub (1) waagrecht zum Transportband (2) ist, ggf. mit einer Maschinenwasserwaage ausrichten (Bild 1).

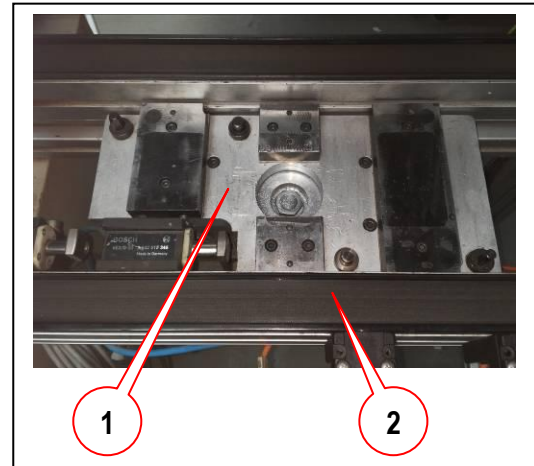


Bild 1

- Schraubeinheit (3) auf Position und Ausrichtung zum ausgehobenen Werkstückträger prüfen, ggf. mit einer Maschinenwasserwaage ausrichten (Bild 2).

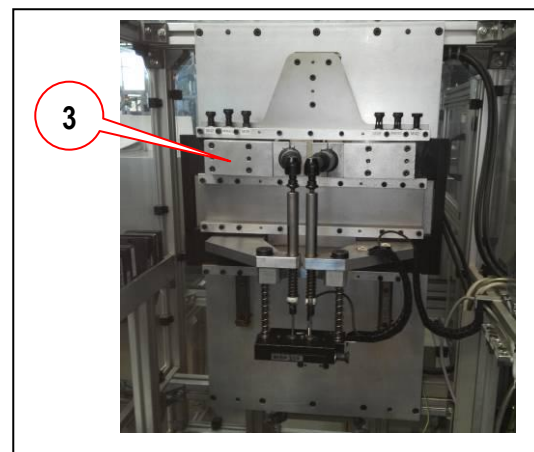


Bild 2

- Zum Ausrichten der Schraubeinheit zum Bauteil im Werkstückträger müssen als erstes die Schrauberbits entnommen werden.
- Ausrichtwerkzeuge (4) in die Schrauber einsetzen. Bestückten WT ausheben.
- Schraubeinheit nach unten in Arbeitsstellung fahren.

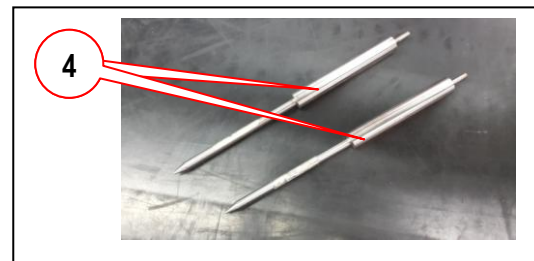


Bild 3

- Ausrichtung der Ausrichtwerkzeuge zu den Schrauben im Werkstück prüfen, ggf. Schraubeinheit ausrichten.
- Wenn die Ausrichtung zwischen Schrauber und Bauteil i.O. ist, muss die Schraubeinheit nach oben in Grundstellung gefahren werden.
- WT auf das Transportband absenken.
- Ausrichtwerkzeuge aus den Schraubern entnehmen.
- Schrauberbits in die Schrauber einsetzen.