

# Requalifizierung der Station 12

Zum Requalifizieren der Station 12 müssen folgende Tätigkeiten durchgeführt werden:

- Prüfen ob der WT-Aushub (1) waagerecht zum Transportband (2) ist, ggf. mit einer Maschinenwasserwaage ausrichten (**Bild 1**).

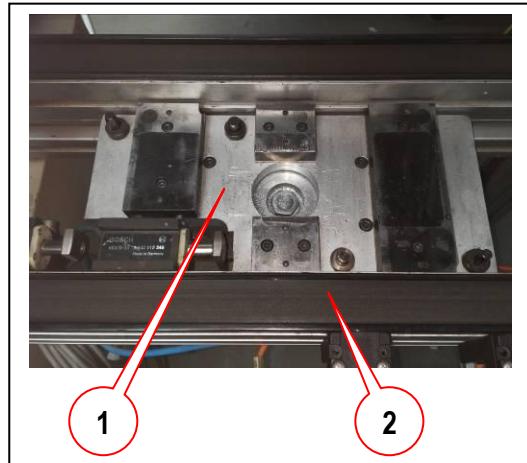


Bild 1

- Schraubeinheit (3) auf Position und Ausrichtung zum ausgehobenen Werkstückträger prüfen, ggf. mit einer Maschinenwasserwaage ausrichten (**Bild 2**).

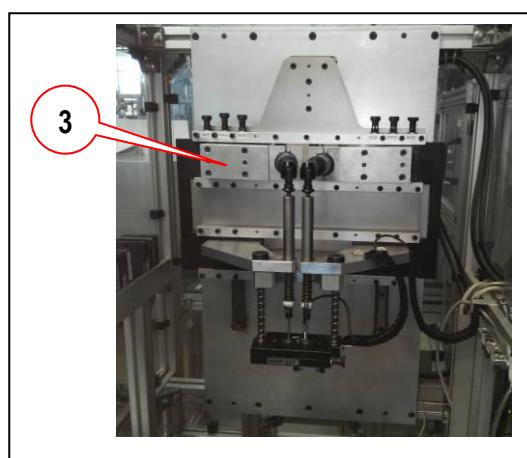


Bild 2

- Zum Ausrichten der Schraubeinheit zum Bauteil im Werkstückträger müssen als erstes die Schrauberbits entnommen werden.
- Ausrichtwerkzeuge (4) in die Schrauber einsetzen. Bestückten WT ausheben.
- Schraubeinheit nach unten in Arbeitsstellung fahren.

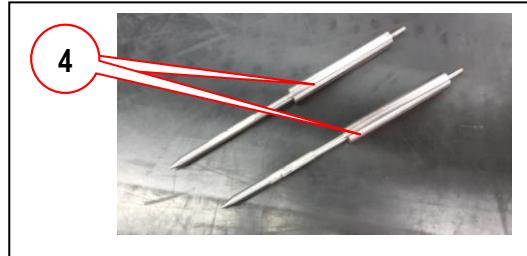


Bild 3

- Ausrichtung der Ausrichtwerkzeuge zu den Schrauben im Werkstück prüfen, ggf. Schraubeinheit ausrichten.
- Wenn die Ausrichtung zwischen Schrauber und Bauteil i.O. ist, muss die Schraubeinheit nach oben in Grundstellung gefahren werden.
- WT auf das Transportband absenken.
- Ausrichtwerkzeuge aus den Schraubern entnehmen.
- Schrauberbits in die Schrauber einsetzen.

<b>Datei</b> M 37012.doc	<b>Motorlinie St.12 – Motor verschrauben</b>	<b>Datum</b> 05/2017	<b>Seite</b> 2 von 2
-----------------------------	--	-------------------------	-------------------------