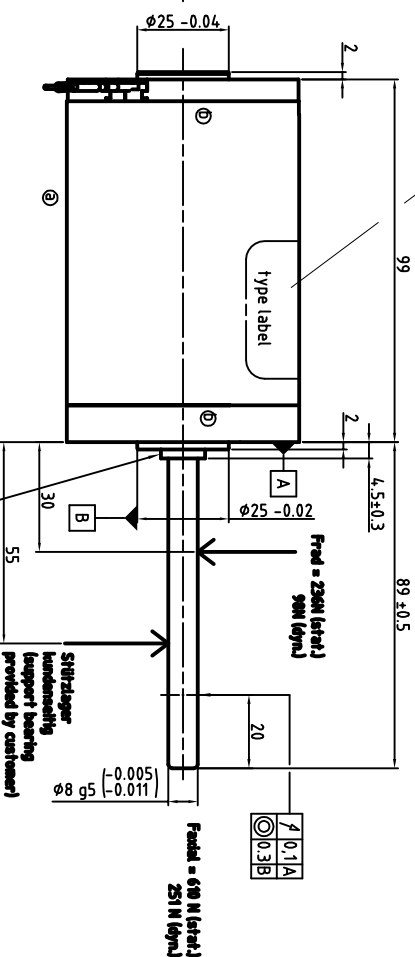




**Fertig = 235H (fert.)
90H (typ.)**

**Stützlager
händelsmäßig
(support bearing
provided by customer)**

55

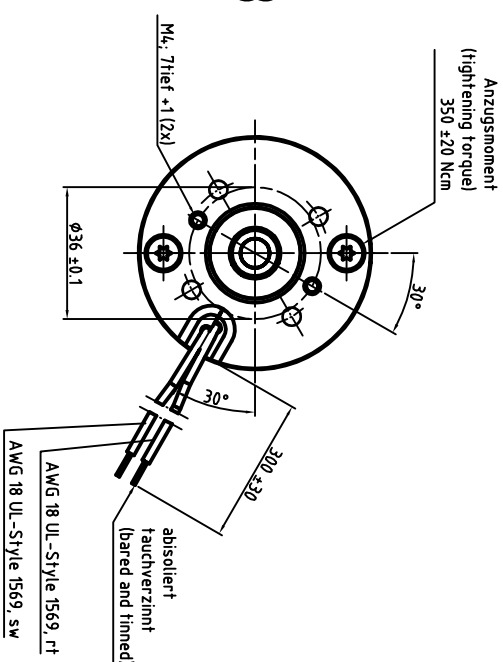
20

Ø 85 $\begin{pmatrix} -0.005 \\ -0.011 \end{pmatrix}$

**Fertig = 69 H
25H**

**F 0,1 A
0,3 B**

**Klebung: Lager Innerring an Welle (Loctite 603)
(Bearing glued to shaft)
Buchse schrumpfen bevor Kleber abgebunden hat
(sleeve shrink on)**



Motor 13 Stunden einlaufen lassen
(run in for 13 hours)

Prüfwerte bei Prüfspannung und Raumtemperatur:
(test values at test voltage and room temperature):

Leerlaufdrehzahl (no-load speed)	=	3500 min ⁻¹	±15%
Leerlaufstrom (no-load current)	=	0,57 A	±50%
Drehmoment (nom. torque)	=	30 Nm	
Nenn Drehzahl (nom. speed)	=	2400 min ⁻¹	±10%

S2 Betrieb (operation)

Drehrichtung auf Getriebe-Abtriebswelle gesehen:

(direction of rotation looked at AS-shaft:
right, if + red wire)

Betriebsspannung (nom. voltage): 24V
Prüfspannung (test voltage): 24V

Achtung:
Zeichnung nur mit

Index	Index	Datum	Alter	1. H.
1	Maerker / Omeze	22.08.08	HP	HP
2	das Maerker wird seitlichzeichnung	08.01.09	HP	HP
3	— Nennung von 5,84 x 2,90x, Abwischung zum Einlaufen hinein Teil, Wellenlinienrand war +0,3	20.01.09	HP	HP
a	3. Sonthe 0,5 mm hinein AS5-Laser hinein! Zus AS war Index Null	20.01.09	HP	HP
b	2. Sonthe 0,5 mm hinein AS5-Kern entfallen, AS Langer! Alt: 423207 Neu: 423792	26.01.09	RA	696
1	Konstruktur: Alt: HP Neu Koch	29.04.09	RA	197
2	— Hinweis: "Zackchen nur mit Index ändern..." hinein	21.05.09	RA	197

[illegible]