Index	Änderung / CHANGE	Datum	Name	Ä.-Nr.
–	alte Änderungen siehe zurückgezogene Zeichnung	–	–	–
–	Encoderkabel auf eigene Zchng. gebracht	19.07.05	Ed.	–
–	No und Io auf letzten Stand gebracht	23.08.05	Ed.	–
2	21.5 h7 war 21,5b f8; Gewindetiefe von 6x M3 hinzu (Änderung durch Kunden)	06.12.05	Ed	–
1	Anzugsmoment für Pos.6 war 180Ncm (Gewinde ist ausgerissen)	24.08.06	Ed	5099
–	Pos.4 war 407925 (Kappe wird jetzt bereits vom Getriebelieferant aufgesteckt)	07.09.06	Ed	5133
1	Einlaufen der Getriebemotoren hinzu	20.03.07	Ed	5608
1	Getriebe mit geklebten KuLa/Welle (war 407917a)	01.06.07	Ed	5631
1	Getriebe mit Pressitz KuLa/Welle (war 407917b)	01.06.07	Ed	5631
–	Anzugsmoment für Pos.6 war 110Ncm ±10%und ohne Kleben	19.01.2015	Ed	36372

Pos.5 (Maße wie 401192)

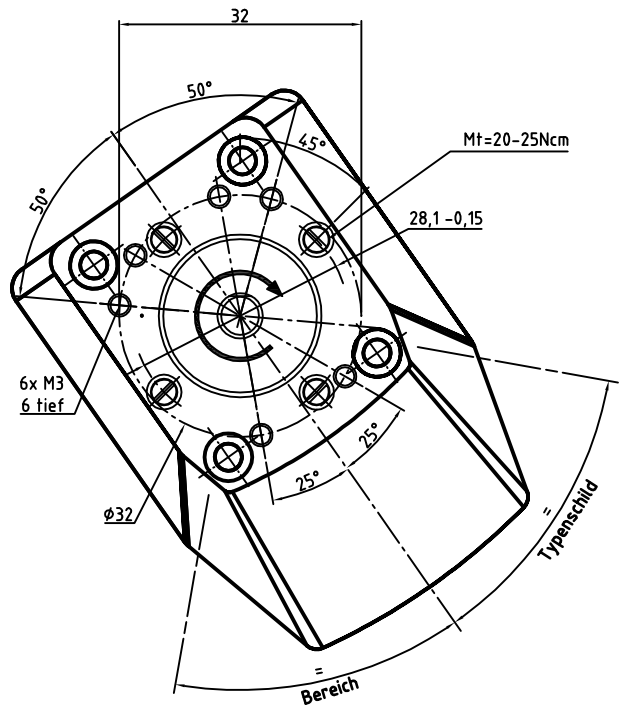
weiße Folie, unterer Teil abziehbar

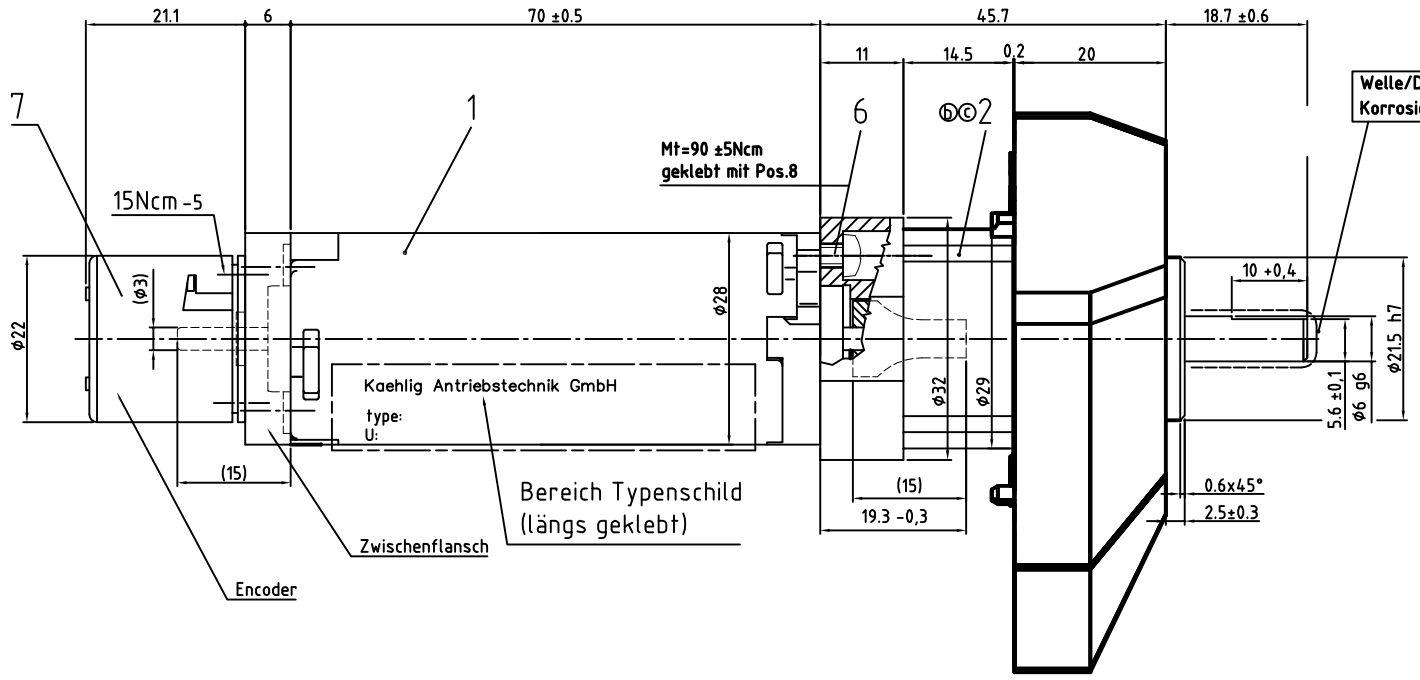
Kaehlig Antriebstechnik GmbH
type: M28x40/I+S+PK32I+IGO300/2"Ru"
U: 24V– i=6,75:1 mit Entstörung
n: 481 min–1 / 16,2 Ncm
order-nr.: 220935 c
part-nr.: 664208 weeknum.: ##)

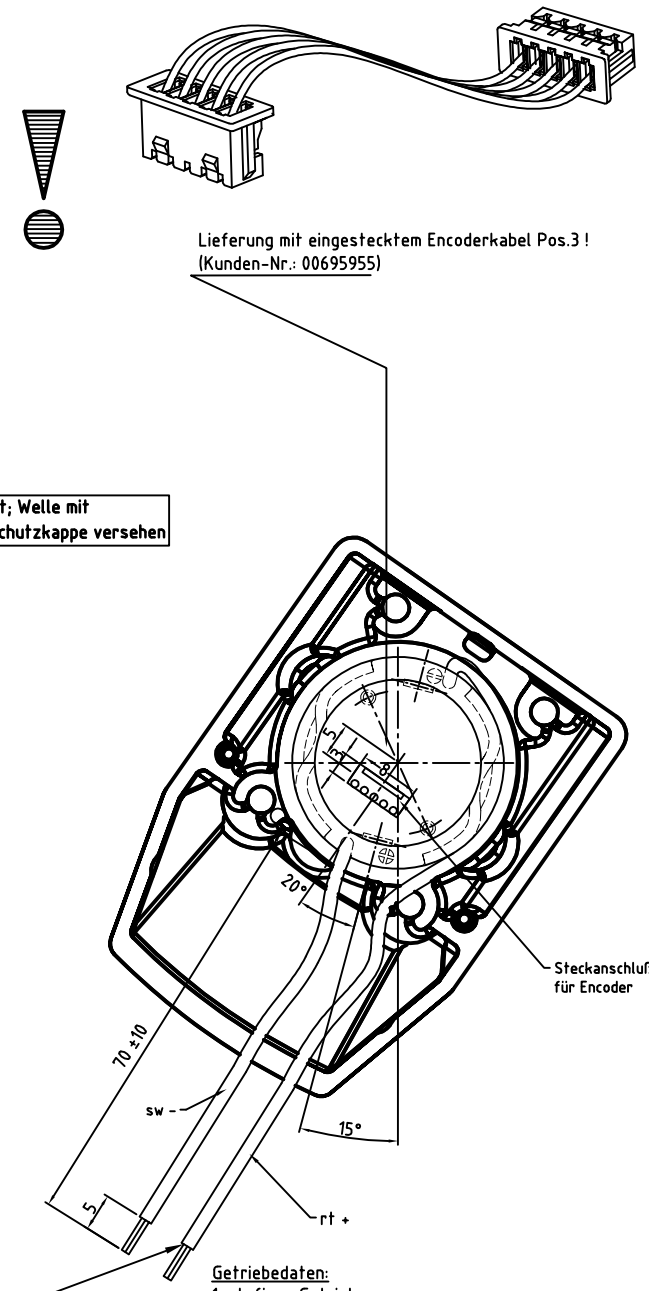
BARCODE 1
664208 M28x40 27/4
BARCODE 2
#)

#) fortlaufende Seriennummer (1234)
##) Kalenderwoche/-jahr (MM/JJJJ)

Getriebemotore vor Auslieferung einlaufen lassen:
jeweils 1,5h im Rechts- und Linkslauf ⓐ





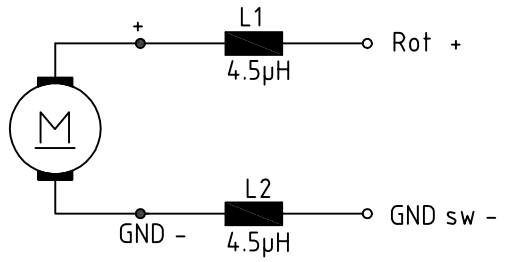


Prüfwerte bei Prüfspannung und Raumtemperatur:

		Toleranz:
Leerlaufdrehzahl =	670 min–1	±15%
Leerlaufstrom =	0,16 A	±50%
Drehmoment =	16,2 Ncm	
Nenndrehzahl =	481 min–1	±10%
Nennstrom =	0,73 A	±20%

Drehrichtung auf Getriebe-Abtriebswelle gesehen:
rechts, wenn + an rot (+)

Betriebsspannung: 24V–
Prüfspannung : 24V–



Getriebedaten:
1-stufiges Getriebe;
Planetenräder Kunststoff
max. Getriebespiel 1,9°
max. Axialspiel 0,1mm
Getriebewelle: C15Pb
Getriebe-Wirkungsgrad: 0,75
Getriebe-Schutzart: IP54
zul. Radiallast Getr.-Welle: 40N
zul. Axiallast Getr.-Welle: 10N

Antrieb LABS-frei nach FN-942010

ø21.5	h7	+0,000 –0,021	21,500 21,479
ø6	g6	–0,004 –0,012	5,996 5,988
MAß	PASSUNG		

Werkstückkanten/PART EDGES nach DIN 6784 — Ohne Angaben ±0,3 / –0,3
Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCES: DIN ISO 2768-1 mittel
Toleranz/TOLERANCES DIN 7167
Abmaß für Winkel / DEVIATION FOR ANGLE: DIN ISO 2768-1 mittel
Nennmaßbereich/RANGE OF NOMINAL SIZES — Abmaße/DEVIATIONS

über/OVER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000
bis/UP TO	3	6	30	120	400	1000	2000	4000
	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0

Theoretische Maß/THEORETICAL DIMENSION DIN ISO 1101
Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY DIN ISO 1302
Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS
Prüfmaß/ CONTROLING DIMENSION
Hilfsmaß/ AUXILIARY DIMENSION DIN 406 Teil 2
Rohmaß/UNFINISHED DIMENSION DIN 406 PART 2
Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION
Oberfläche

	Datum	Name
Bearb.	21.02.05	Ed
Gepr.		
Norm		

Maßstab 2:1 — Vorlagezchng.: – / –

M28x40/I+S + PK32I +IGO300/2"Ru"
24V; i=6,75:1; IP54

KAG Alles außer Stillstand.

Zeichnungsnummer 220935 — Index C — Blatt – BI
KV-Nr. 3990 — Einführungsdatum: – — 17.01.03

DIN A1

This document and the information given in connection with said document, is as far it is based on KAG-information, property of KAG. Unauthorized use and disclosure to third parties is not allowed and therefore confidential. The user is not allowed to disclose this information to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Dieses Dokument, sowie die auf ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-Unterlagen beruhen, sind Eigentum der Firma KAG. Eine unbefugte Weitergabe an Dritte ist nicht zugelassen und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.