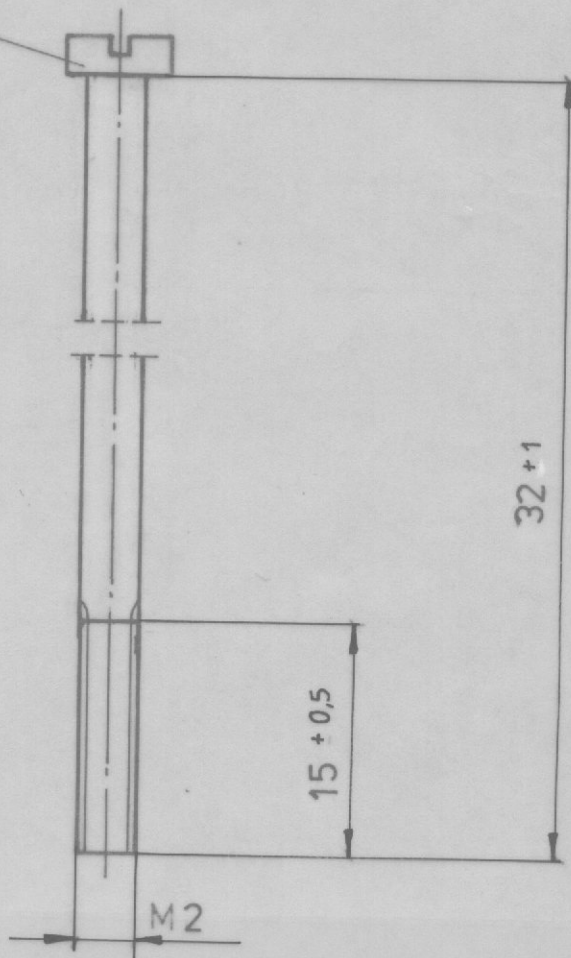


Lieferung nur nach Vereinbarung und Freigabe des Master X-100
Veränderung in Form, Maß und Werkstoff ohne unsere spezielle
Freigabe. Einsatz neuer Werkzeuge bzw. Fertigwerkzeuge für
Einzelteile nur n. Freigabe

Veränderung bedarf der Zustimmung des Auftraggebers nach DIN 34 100

Zylinderkopf M2
nach DIN 84



Fe-Zn 8c-A

Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe: $\sqrt[0.3]{-0.3}$ $\sqrt[0.3]{+0.3}$		Allgemeintoleranzen:		bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400	
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302		nach DIN 7168 mittel		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	
		Vorschrift:							
		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel							
19 84	Tag	Name	Frei	Werkstoff:				27041	
Gezeichnet	7.3.	Nagel		5.8		KAG		26791	
Geprüft	26.3.			Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.		Code-Nr.		26687	
Normgepr.	5.4.							TKM	
Maßstab	Benennung:			Zylinderschraube		61.4952.		X	
5:1						Ident-Nr.		48 01 84	
Paßmaß	Abmaß								

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung
verbleibt uns. Vervielfältigung und wider-
rechtliche Benutzung durch Empfänger od.
Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.