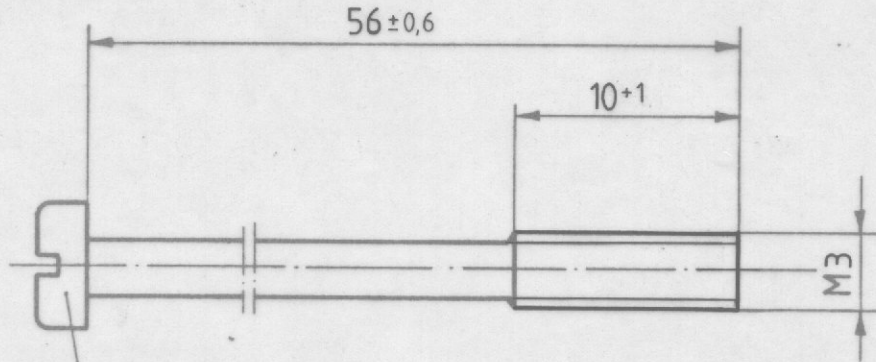
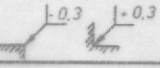




Zylinderkopf
nach DIN 84

chromatiert DIN 50 941 Fe-Zn 8c-A

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung
verbleibt uns. Vervielfältigung und wider-
rechtliche Benutzung durch Empfänger od.
Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

		Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe: 		Allgemeintoleranzen:		bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400				
				nach DIN 7168 mittel		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8				
		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302		Vorschrift:										
				Winkelmaße nach DIN 7168 mittel										
1984	Tag	Name	Frei	Werkstoff:										
Gezeichnet	12.3.	Nagel		4.8										
Geprüft	10.4.	Th.		Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.										
Normgepr.	11.4.	Th.		DIN 267										
Maßstab	Benennung:			Code-Nr.										
1/	Zylinderschraube			61.4952.										
Paßmaß	Abmaß				Ident-Nr.		48 01 27							

KAG

6688

TKM