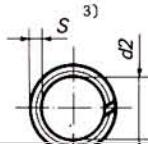
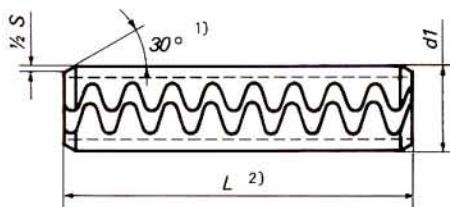


Schwerspannstifte

Typ S

Masse in mm



428519

Nach Norm VSM 12785 und marktgängige Zwischenabmessungen

Werkstoff: Spezial-Federstahl 50 CrV4, DIN 1.8159, vergütet 420–510 HV

Sonderwerkstoffe:

INOX-Federstahl nach DIN 1.4310, lieferbar bis S12 x 150, naturhart durch Kaltverformung

INOX-spez.-Federstahl nach DIN 1.4568, lieferbar bis S16 x 150: ausscheidungsgehärtet auf 400–480 HV

Nenndurchmesser	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12			Andere Abmessungen auf Anfrage	
S d1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5				
Vor dem Einbau zul. Abweichung	1,2	1,7	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,3	8,4	10,5	12,5				
	+ 0,1												+ 0,2		
d2	0,8	1,1	1,4	1,7	2	2,8	3,3	3,8	5,4	6,5	7,5				
Für Schrauben			M 1	M 1,2	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6				
Minimale Abscherkraft 4)	350	790	1410	2190	3160	5300	8770	13030	21380	35080	52050				
in N 1-schnittig 2-schnittig	700	1580	2820	4380	6320	10600	17540	26060	42760	70160	104100				
Gewicht in kg/1000 St. pro 10 mm Länge	0,037	0,083	0,149	0,229	0,330	0,580	0,914	1,33	2,17	3,58	5,38				
Länge	zulässige Abweichung	Der Nenndurchmesser ist zugleich die Aufnahmebohrung, Toleranz H 12													
4															
5															
6															
8															
10															
12															
14															
15															
16															
18															
20															
22	-0,3														
24															
25															
26															
28															
30															
32															
34															
35															
36															
38															
40															
45															
50															
55															
60															
65															
70															
75															
80															
85															
90	-0,5														
95															
100															
110															
120															
130															
140															
150															