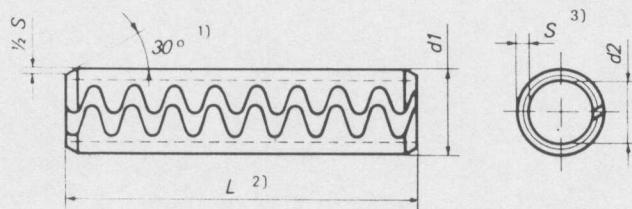


Schwerspannstifte

Typ S

Masse in mm



Nach Norm VSM 12785 und marktgängige Zwischenabmessungen

Werkstoff: Spezial-Federstahl 50 CrV4, DIN 1.8159, vergütet 420-510 HV

Sonderwerkstoffe:

INOX-Federstahl nach DIN 1.4310, lieferbar bis S12 x 150, naturhart durch Kaltverformung

INOX-spez.-Federstahl nach DIN 1.4568, lieferbar bis S16 x 150: ausscheidungsgehärtet auf 400-480 HV

Nenndurchmesser	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12			Andere Abmessungen auf Anfrage
S d ₁	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5			
Vor dem Einbau zul. Abweichung	1,2	1,7	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,3	8,4	10,5	12,5			
d ₂				+ 0,1					+ 0,2					
Für Schrauben			M 1	M 1,2	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6			
Minimale Abscherkraft 4) in N	400 800	1000 2000	1700 3400	2700 5400	3900 7800	6500 13000	10600 21200	15000 30000	25500 51000	41000 82000	58000 116000			
Gewicht in kg/1000 St. pro 10 mm Länge	0,037	0,083	0,149	0,229	0,330	0,580	0,914	1,33	2,17	3,58	5,38			

Länge	zulässige Abweichung	Der Nenndurchmesser ist zugleich die Aufnahmebohrung, Toleranz H 12												
4														
5														
6														
8														
10														
12														
14														
15														
16														
18														
20	-0,3													
22														
24														
25														
26														
28														
30														
32														
34														
35														
36														
38														
40														
45														
50														
55														
60														
65														
70														
75														
80														
85														
90	-0,5													
95														
100														
110														
120														
130														
140														
150														

Hinweise 1) bis 4) siehe Seite 10

A. Lü.
15.9.98