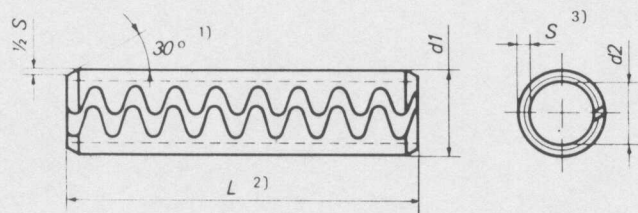


Schwerspannstifte Typ S

Masse in mm



Nach Norm VSM 12785 und marktgängige Zwischenabmessungen

Werkstoff: Spezial-Federstahl 50 CrV4, DIN 1.8159, vergütet 420-510 HV

Sonderwerkstoffe:

INOX-Federstahl nach DIN 1.4310, lieferbar bis S12 x 150, naturhart durch Kaltverformung

INOX-spez.-Federstahl nach DIN 1.4568, lieferbar bis S16 x 150: ausscheidungsgehärtet auf 400-480 HV

Neendurchmesser	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12			Andere Abmessungen auf Anfrage
S	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5			
d1	1,2	1,7	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,3	8,4	10,5	12,5			
Vor dem Einbau zul. Abweichung	+ 0,1						+ 0,2							
d2	0,8	1,1	1,4	1,7	2	2,8	3,3	3,8	5,4	6,5	7,5			
Für Schrauben			M 1	M 1,2	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6			
Minimale Abscherkraft in N	400	1000	1700	2700	3900	6500	10600	15000	25500	41000	58000			
1-schnittig	800	2000	3400	5400	7800	13000	21200	30000	51000	82000	116000			
2-schnittig														
Gewicht in kg/1000 St. pro 10 mm Länge	0,037	0,083	0,149	0,229	0,330	0,580	0,914	1,33	2,17	3,58	5,38			
Länge	Der Nenndurchmesser ist zugleich die Aufnahmebohrung, Toleranz H 12													
zulässige Abweichung														
4														
5														
6														
8														
10														
12														
14														
15														
16														
18														
20														
22														
24														
25														
26														
28														
30														
32														
34														
35														
36														
38														
40														
45														
50														
55														
60														
65														
70														
75														
80														
85														
90														
95														
100														
110														
120														
130														
140														
150														

Hinweise 1) bis 4) siehe Seite 10

A. Lu.
15. 3. 98