3D. 400818 TKM 4 872/Ra

DK 621.886.6

DEUTSCHE NORMEN August 196

Mitnehmerverbindungen ohne Anzug

Paßfedern Nuten

hohe Form

DIN 6885 Blatt 1

Parallel keys, deep pattern, dimensions and application

Maße in mm

Zusammenhang mit einer in Vorbereitung befindlichen ISO-Empfehlung siehe Erläuterungen.

Form A rundstirnig [1] [2]

Form B geradstirnig [1] [2]

Form C rundstirnig

Form D geradstirnig

ab 8×7 mit Bohrung für 1 Halteschraube über der Stufenlinie

Form E rundstirnig mit Bohrungen für 2 Halteschrauben [3] unter der Stufenlinie

8×7 und 10×8

ab 12×8 zusätzlich mit Gewindebohrung für 1 oder 2 Abdrückschrauben

Form F geradstirnig mit Bohrungen für 2 Halteschrauben [3] unter der Stufenlinie

8×7 und 10×8

ab 12×8 zusätzlich mit Gewindebohrung für 1 oder 2 Abdrückschrauben

Form G geradstirnig mit Schrägung und Bohrung für 1 Halteschraube

Form H geradstirnig mit Schrägung und Bohrungen für 2 Halteschrauben

Form J geradstirnig mit Schrägung und Bohrung für 1 Spannhülse

Kantenbrechung (allseitig)

Schrägung (nach Wahl des Herstellers)

Rundung

Rundung des Nutgrundes für Welle und Nabe

Bohrung für Halteschraube

Schnitt K-L

Senkung nach DIN 74 Blatt 2

Bohrung für Abdrückschraube

Schnitt M-N

Bohrung für Spannhülse

Schnitt O-P

Nutformen für Wellen

N 1

N 2

N 3

Paßfeder-Querschnitt (Keilstahl nach DIN 6880)	Breite b	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
	Höhe h	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14	14	16	18	20	22	25	28	32	32	36	40	45	50
Für Wellendurchmesser d_1 [4]	über	6	8	10	12	17	22	30	38	44	50	58	65	75	85	95	110	130	150	170	200	230	260	290	330	380	440
	bis	8	10	12	17	22	30	38	44	50	58	65	75	85	95	110	130	150	170	200	230	260	290	330	380	440	500
Wellennut Breite b_1 [5]	fester Sitz P9 / leichter Sitz N9	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
Tiefe t_1 [4]	mit Rückenspiel	1,2	1,8	2,5	3	3,5	4	5	5	5,5	6	7	7,5	9	9	10	11	12	13	15	17	20	20	22	25	28	31
	oder Übermaß zul. Abw.	+ 0,1					+ 0,2											+ 0,3									
Nabennut Breite b_2 [5]	fester Sitz P9 / leichter Sitz JS9	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
Tiefe t_2 [4]	bei Rückenspiel	1	1,4	1,8	2,3	2,8	3,3	3,3	3,3	3,8	4,3	4,4	4,9	5,4	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	10,4	11,4	12,4	12,4	14,4	15,4	17,4	19,5
	zul. Abw.	+ 0,1					+ 0,2											+ 0,3									
	bei Übermaß [7]	0,5	0,9	1,2	1,7	2,2	2,4	2,4	2,4	2,9	3,4	3,4	3,9	4,4	4,4	5,4	6,4	7,1	8,1	9,1	10,1	11,1	11,1	13,1	14,1	16,1	18,1
	zul. Abw.	+ 0,1					+ 0,2											+ 0,3									
a		—	—	—	—	—	3	3	3	3,5	4	4,5	5	5,5	5,5	6,5	7	8	9	10	11	13	13	14	16	18	20
d_2 Kleinstmaß [4]	d_1 +	2,5	3,5	4	5	6	8	8	8	9	11	11	12	14	14	16	18	21	23	26	28	32	32	36	40	45	50
Schrägung oder Rundung	min.	0,16			0,25		0,40						0,6					1				1,6			2,5		
r_1	max.	0,25			0,40		0,60						0,8					1,2				2			3		
Rundung des Nutgrundes	max.	0,16			0,25		0,40						0,6					1				1,6			2,5		
r_2	min.	0,08			0,16		0,25						0,4					0,7				1,2			2		

Länge l [1]	zul. Abw. Feder	zul. Abw. Nut	Gewicht (7,85 kg/dm³) für Form B kg/1000 Stück [10] ≈																														
6			0,138	0,423																													
8			0,251	0,565	1,01																												
10			0,314	0,707	1,26	1,95																											
12			0,377	0,843	1,51	2,35																											
14			0,440	0,989	1,76	2,75	3,94																										
16	−0,2	+0,2	0,502	1,13	2,01	3,14	4,52																										
18			0,565	1,27	2,26	3,53	5,09	7,93																									
20			0,628	1,41	2,51	3,92	5,65	8,80																									
22				1,55	2,76	4,32	6,22	9,67	13,8																								
25				1,77	3,14	4,91	7,07	11,0	15,7																								
28				1,98	3,52	5,50	7,91	12,3	17,6	21,1																							
32				2,26	4,02	6,28	9,04	14,1	20,1	24,1																							
36				2,54	4,52	7,06	10,2	15,8	22,6	27,1	35,6																						
40					5,02	7,85	11,3	17,6	25,1	30,1	39,6																						
45					5,65	8,83	12,7	19,8	28,3	33,9	44,5	56,5																					
50	−0,3	+0,3				9,81	14,1	22,0	31,4	37,7	49,5	62,8	77,7																				
56						11,0	15,8	24,6	35,2	42,2	55,4	70,3	87,0	106																			
63							17,8	27,7	39,6	47,5	62,3	79,1	97,9	119	152																	
70							19,8	30,8	44,0	52,8	69,2	88,0	109	132	169	192																
80								35,2	50,2	60,3	79,1	100	124	151	193	220	281															
90								39,6	56,5	67,8	89,0	113	140	170	218	247	317	407														
100									62,8	75,4	98,9	126	155	188	242	275	352	452	565													
110									69,1	82,9	109	138	171	207	266	302	387	497	622	760												
125										94,2	124	157	194	235	302	343	440	565	706	863	1100											
140										106	138	176	218	264	338	385	492	633	791	967	1240	1540										
160											158	201	249	301	387	440	563	723	904	1110	1410	1760	2080									
180	−0,5	+0,5										226	280	339	435	495	633	814	1020	1240	1590	1980	2340	2750								
200													311	377	484	550	703	904	1130	1380	1770	2200	2600	3060	3800							
220														414	532	604	774	995	1240	1520	1940	2420	2860	3370	4180	5520						
250															604	687	880	1130	1410	1730	2210	2750	3250	3830	4750	6280	7880					
280																769	985	1270	1580	1930	2470	3080	3640	4290	5320	7030	8820	11000				
320																	1130	1440	1810	2210	2820	3510	4170	4900	6090	7930	10100	12600				
360																		1630	2040	2480	3180	3950	4690	5510	6850	9030	11350	14200				
400																			2260	2760	3530	4400	5200	6120	7600	10040	12600	15700				
Gewichtsabzug für Form A			0,013	0,045	0,108	0,211	0,364	0,755	1,35	1,94	2,97	4,31	6,00	8,09	11,4	14,7	21,1	31,1	43,7	59,3	85,3	118	169	214	298	433	615	844					

Bohrungen für Halteschrauben, Abdrückschrauben und Spannhülsen	Bohrungen der Paßfeder	d_3	—					3,4		4,5		5,5		6,6		9		11				14				18		22					
		d_4	—					6		8		10		11		15		18				20				26		33					
		d_5	—					M 3		M 4		M 5		M 6		M 8		M 10				M 12				M 16		M 20					
		d_6 H12	—					4		5		6		8		10		12				16				20		25					
		t_3	—					2,4		3,2		4,1		4,8		6		7,3				8,3				11,5		13,5					
		t_4	—					4		5		6		7	8	10	10	12	14			16				20		25					
	Bohrungen der Welle	d_7	—					M 3		M 4		M 5		M 6		M 8		M 10				M 12				M 16		M 20					
		d_8	—					4,5		5,5		6,5		9		11		13				17				21		26					
		t_5	—					4	5	6		6		7	6	8	9	9	11	15	13	15	12	13		17	18	20					
		t_6	—					7	8	10		10		12	11	13	15	15	17	22	20	22	19	20		24	25	28					
		t_7	—					5		7		8		11	10		12	18	16	20		18				24		30					
Halteschraube (Zylinderschraube nach DIN 34 oder DIN 7984 oder DIN 6912)			—					M 3 ×8	M 3 ×10	M 4 ×10		M 5×10		M 6×12		M 6 ×16	M 8 ×16	M 10 ×16	M 10 ×20	M 12×25		M 12×30		M 12×35		M 16 ×40	M 16 ×45	M 20 ×50	M 20 ×55			
Spannhülse nach DIN 1481			—					4×8		5×10		6×12		8×16		10×20		12×24		16×30		16×32				20×40		25×50					

Bezeichnung einer Paßfeder Form A, von Breite b = 12 mm, Höhe h = 8 mm und Länge l = 56 mm:

Paßfeder A 12 × 8 × 56 DIN 6885

Arbeitsausschuß Keile im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Änderung August 1968:
Für Paßfeder-Querschnitt 32×18 Schrägung oder Rundung von 1 bzw. 0,7 bis 0,8, sowie Rundung des Nutgrundes von 1 bzw. 0,7 bis 0,8 neu aufgenommen. Einige Werte für t_5 und t_6 geändert. Schraubenmaße für M 12×28 durch M 12×25 und M 12×30 ersetzt. Siehe Erläuterungen.

Frühere Ausgaben: DIN 145: 8.22, 4.24, 10.25, 7.32, 5.33, 9.39, 7.41
DIN 269: 8.22, 4.24, 10.36 ×
DIN 270: 6.23, 8.24
DIN 490: 6.23, 8.24
DIN 496 Bl. 1: 7.27, 7.34
DIN 496 Bl. 2: 7.27 ×
DIN ION 521: 5.36 ×
DIN 6885 Bl. 1: 8.43, 2.56, 12.67

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.