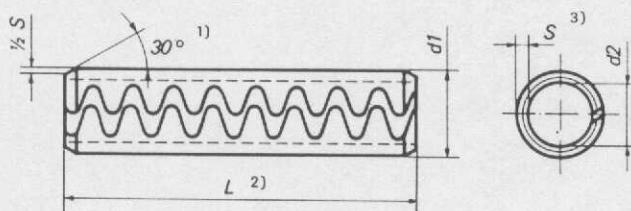


Schwerspannstifte

Typ S

Masse in mm



Nach Norm VSM 12785 und marktgängige Zwischenabmessungen

Werkstoff: Spezial-Federstahl 50 CrV4, DIN 1.8159,
vergütet 420–510 HV

Sonderwerkstoffe:

INOX-Federstahl nach DIN 1.4310, lieferbar bis
S12 x 150, naturhart durch KaltverformungINOX-spez.-Federstahl nach DIN 1.4568, lieferbar bis
S16 x 150: ausscheidungsgehärtet auf 400–480 HV

Nenndurchmesser	S	1 0,2	1,5 0,3	2 0,4	2,5 0,5	3 0,6	4 0,75	5 1	6 1,25	8 1,5	10 2	12 2,5			Andere Abmessungen auf Anfrage	
Vor dem Einbau zul. Abweichung	d ₁	+ 0,1												+ 0,2		
Für Schrauben	d ₂	0,8	1,1	1,4	1,7	2	2,8	3,3	3,8	5,4	6,5	7,5				
Minimale Abscherkraft 4) in N	400 800	1000 2000	1700 3400	2700 5400	3900 7800	6500 13000	10600 21200	15000 30000	25500 51000	41000 82000	58000 116000					
Gewicht in kg/1000 St. pro 10 mm Länge	0,037	0,083	0,149	0,229	0,330	0,580	0,914	1,33	2,17	3,58	5,38					
Länge	zulässige Abweichung	Der Nenndurchmesser ist zugleich die Aufnahmebohrung, Toleranz H 12														
4																
5																
6																
8																
10																
12																
14																
15																
16																
18																
20																
22	-0,3															
24																
25																
26																
28																
30																
32																
34																
35																
36																
38																
40																
45																
50																
55																
60																
65																
70																
75																
80																
85																
90	-0,5															
95																
100																
110																
120																
130																
140																
150																

Hinweise 1) bis 4) siehe Seite 10

670 520-000-

400 182

TKM 40.897

TKM 40.897