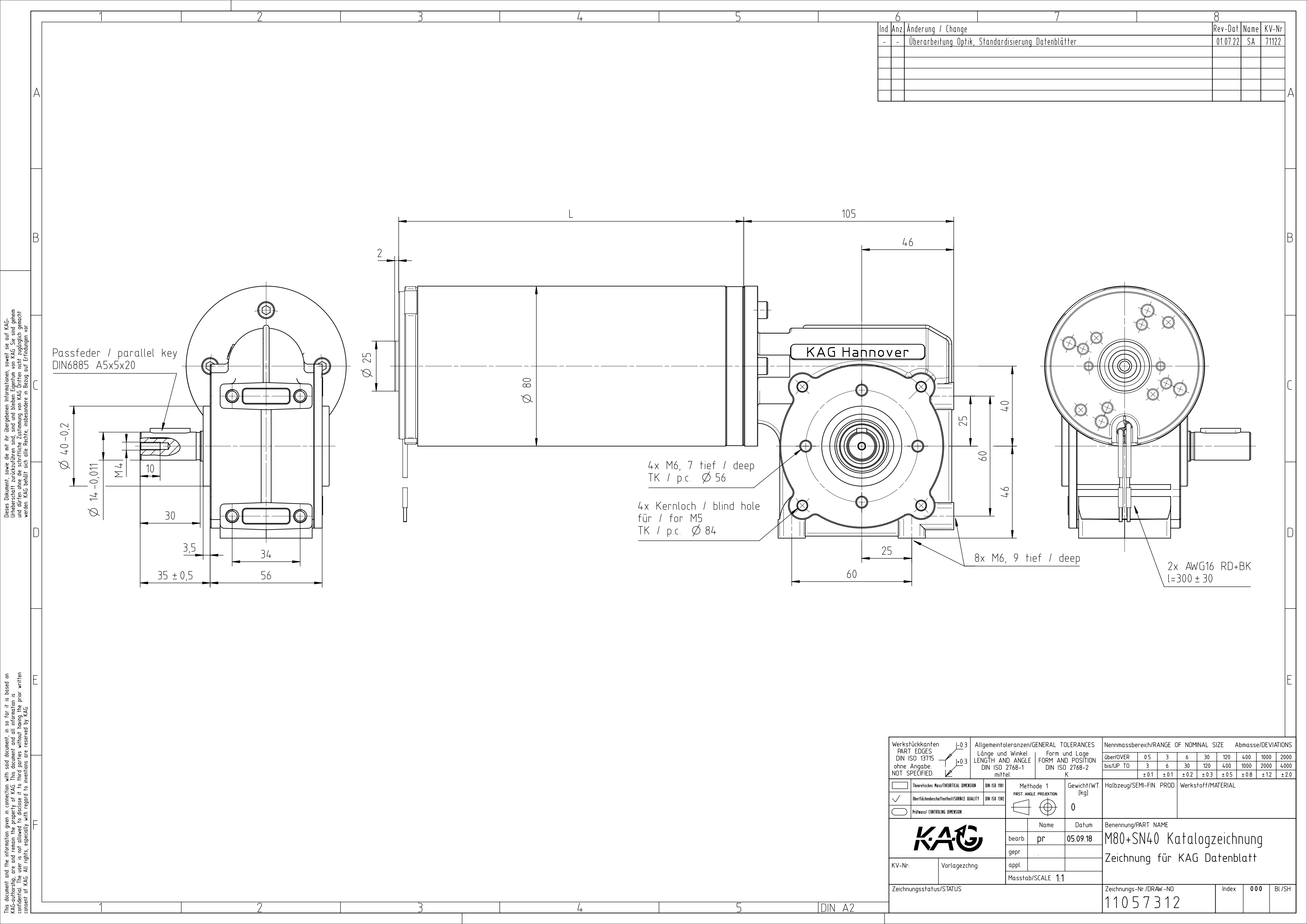
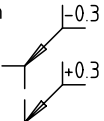
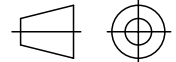




Dieses Dokument, wie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Ind		Anz	Änderung / Change	8	
				Rev-Dat	Name
-	-	-	Überarbeitung Optik, Standardisierung Datenblätter	01.07.22	SA

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS							
über/OVER bis/UP TO		0,5 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000	2000 4000						
		±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0						
		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Method 1 FIRST ANGLE PROJECTION 		Gewicht/W.T. [kg] 0		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD. Werkstoff/MATERIAL					
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302						Benennung/PART NAME M80+SN40 Katalogzeichnung Zeichnung für KAG Datenblatt					
		Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION													
		Vorlagezeichng.		Name		Datum									
				bearb. pr 05.09.18											
KV-Nr.				gepr.											
				appl.											
				Masstab/SCALE 1:1											
Zeichnungsstatus/STATUS						Zeichnungs-Nr./DRAW -NO 11057312				Index 000		Bl./SH			