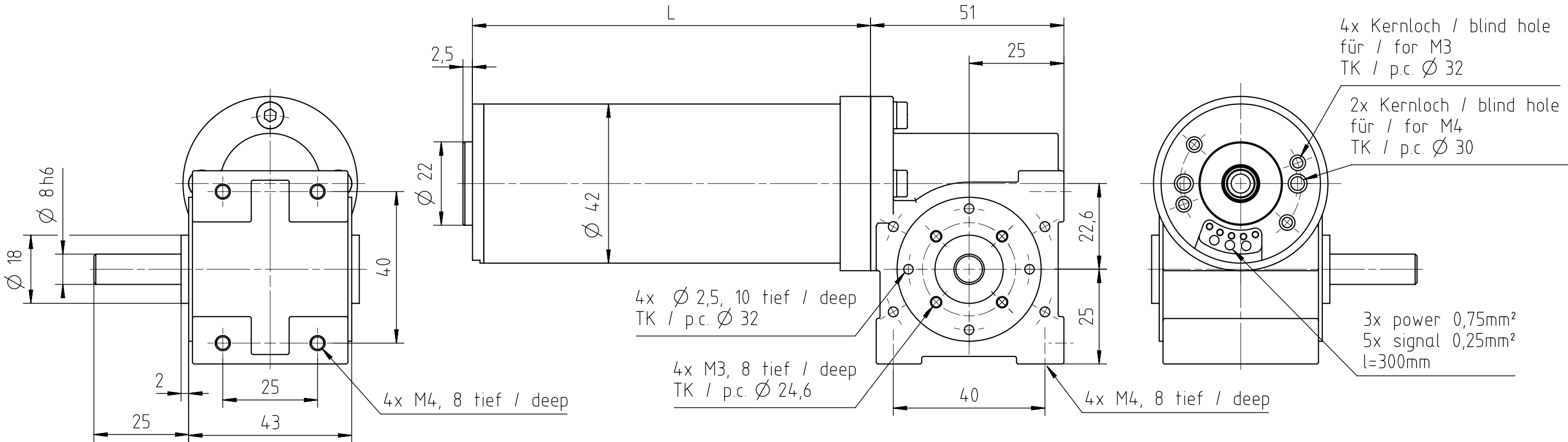
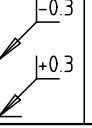
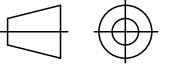


Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Ind		Anz	Änderung / Change	8		Rev-Dat	Name	KV-Nr
-	-	-	Überarbeitung: Zweisprachig, Optik, Standardisierung Datenblätter, Prinzip "L", Maßfehler	28.06.22	SA	71122		



Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:		 -0,3 +0,3	Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K	Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS													
über/OVER bis/UP TO		0,5	3	6	30	120	400	1000	2000										
		±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0										
 Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD. Werkstoff/MATERIAL											
 Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302				0													
 Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION																			
				Name		Datum		Benennung/PART NAME											
				bearb.		pr		ECM42+SN22,6 Katalog											
				gepr.		Katalogzeichnung für Datenblatt													
KV-Nr:		Vorlagezchn:		appl.															
				Masstab/SCALE		1:1													
Zeichnungsstatus/STATUS						Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO								Index		000		Bl./SH	
11057330																		1	