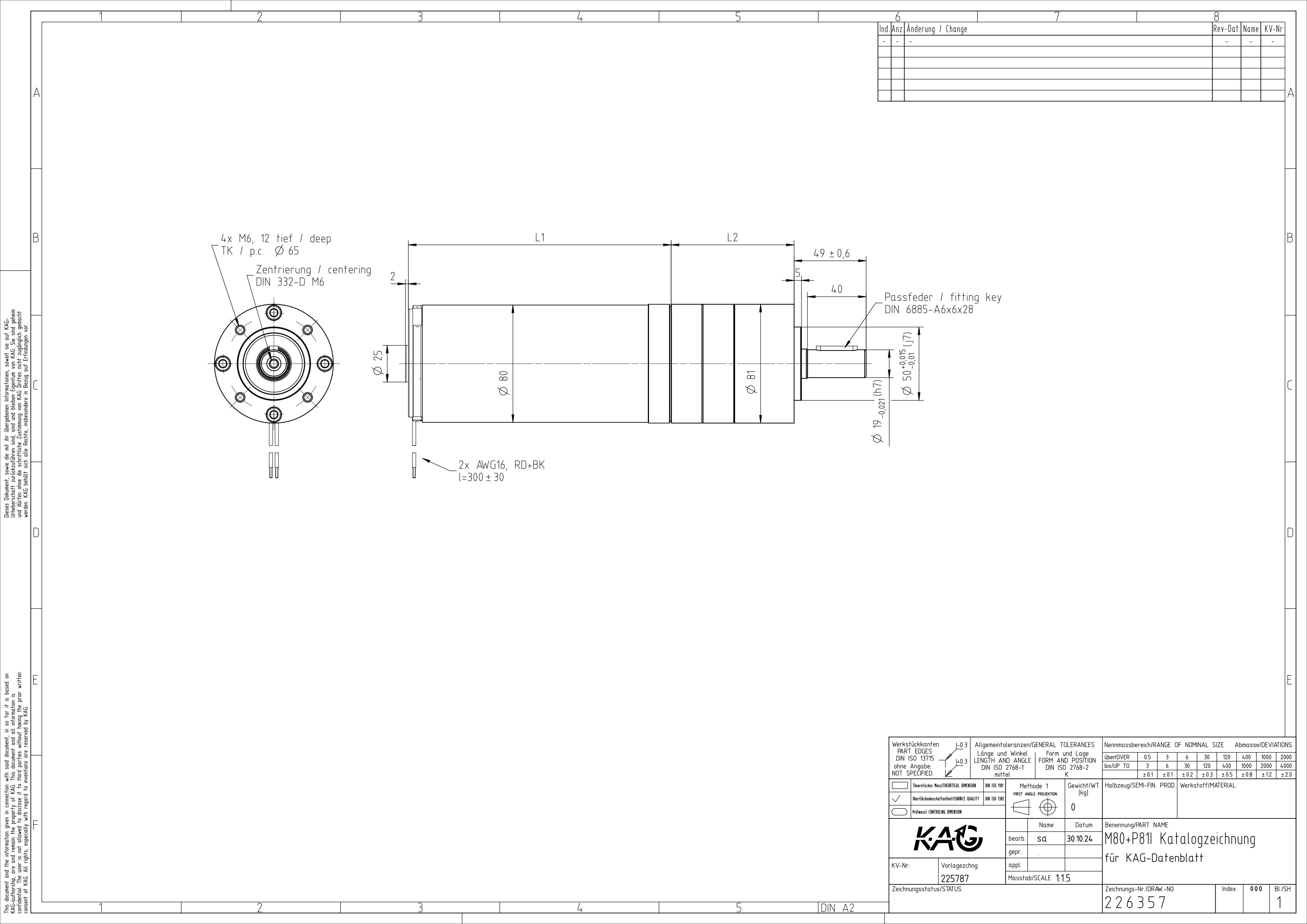
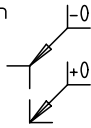
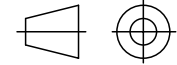




Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere im Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

6			7			8		
Ind	Anz	Änderung / Change	Rev-Dat	Name	KV-Nr			
-	-	-	-	-	-			

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:			Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS													
							über/OVER bis/UP TO	0,5 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000						
								± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2						
	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJEKTION		Gewicht/W.T. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD. Werkstoff/MATERIAL											
	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1502				0													
	Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION																			
				Name		Datum		Benennung/PART NAME												
				bearb.		sa		M80+P81l Katalogzeichnung												
				gepr.				für KAG-Datenblatt												
KV-Nr:		Vorlagezchnng:		appl.		Masstab/SCALE														
		225787				1:1,5														
Zeichnungsstatus/STATUS							Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO					Index	000	Bl./SH						
							2 2 6 3 5 7							1						

DIN A2