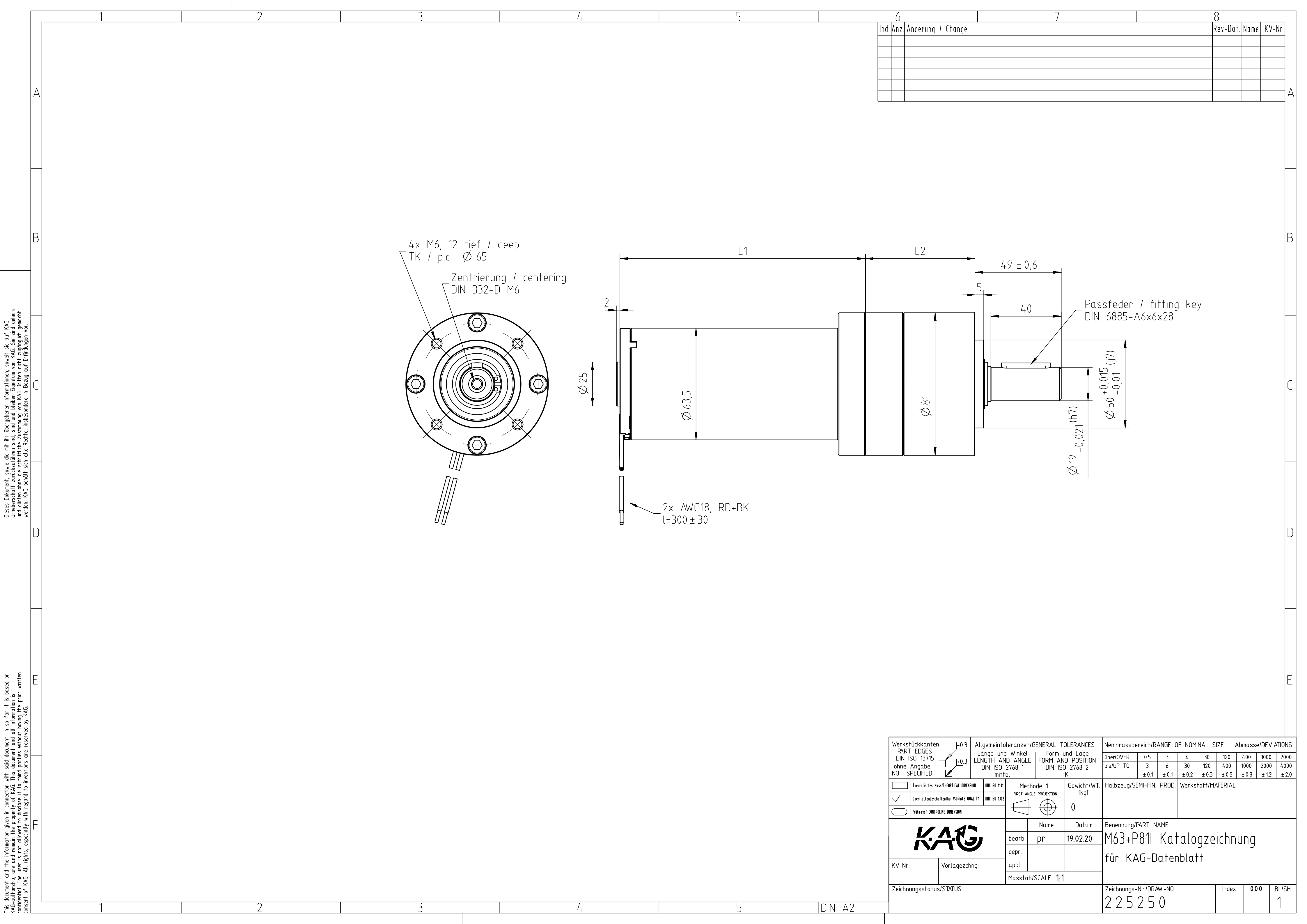




Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

6		7		8		
Ind.	Anz.	Änderung / Change		Rev-Dat.	Name	KV-Nr.

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:			Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS												
							über/OVER	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000				
							bis/UP TO	3	6	30	120	400	1000	2000	4000				
								±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0				
	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/W.T. (kg)		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.		Werkstoff/MATERIAL								
	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1502				0												
	Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION																		
				Name		Datum		Benennung/PART NAME											
				bearb.		pr		M63+P81l Katalogzeichnung											
				gepr.				für KAG-Datenblatt											
				appl.															
KV-Nr.:		Vorlagezchn.				Masstab/SCALE 1:1													
Zeichnungsstatus/STATUS								Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO			Index	000	Bl./SH						
								225250					1						