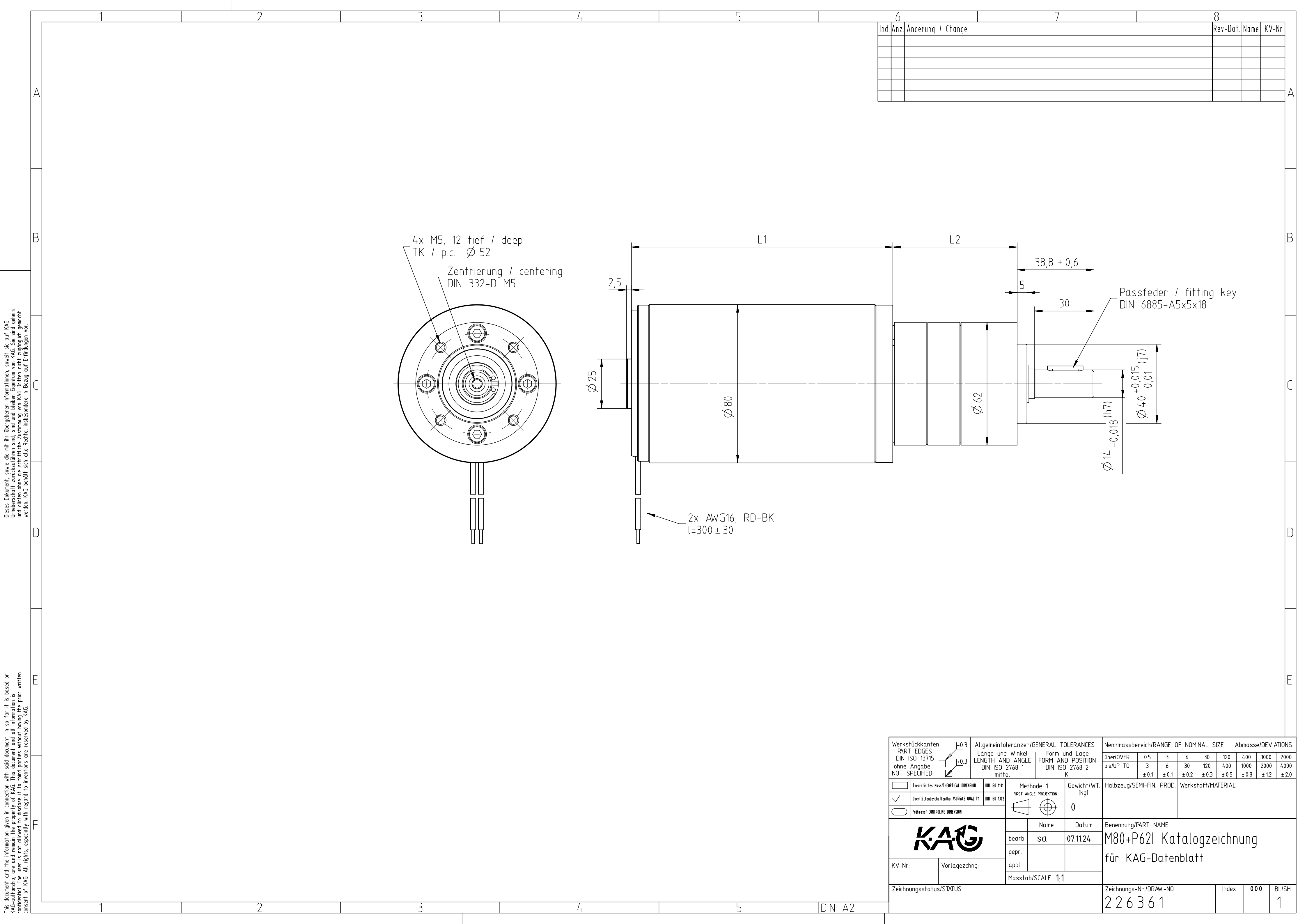
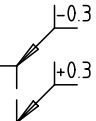
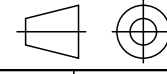




Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

6		7		8		
Ind.	Anz.	Änderung / Change			Rev-Dat.	KV-Nr.

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE										Abmasse/DEVIATIONS							
								über/OVER		0,5		3		6		30		120		400		1000		2000	
								bis/UP TO		3		6		30		120		400		1000		2000		4000	
										± 0,1		± 0,1		± 0,2		± 0,3		± 0,5		± 0,8		± 1,2		± 2,0	
		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJEKTION		Gewicht/W.T. (kg)		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.										Werkstoff/MATERIAL					
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1502				0																	
		Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION																							
						Name		Datum		Benennung/PART NAME															
						bearb.		sa		07.11.24		M80+P62I Katalogzeichnung													
						gepr.						für KAG-Datenblatt													
KV-Nr:		Vorlagezchn:				appl.																			
						Masstab/SCALE 1:1																			
Zeichnungsstatus/STATUS								Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO								Index		000		Bl./SH					
								2 2 6 3 6 1												1					