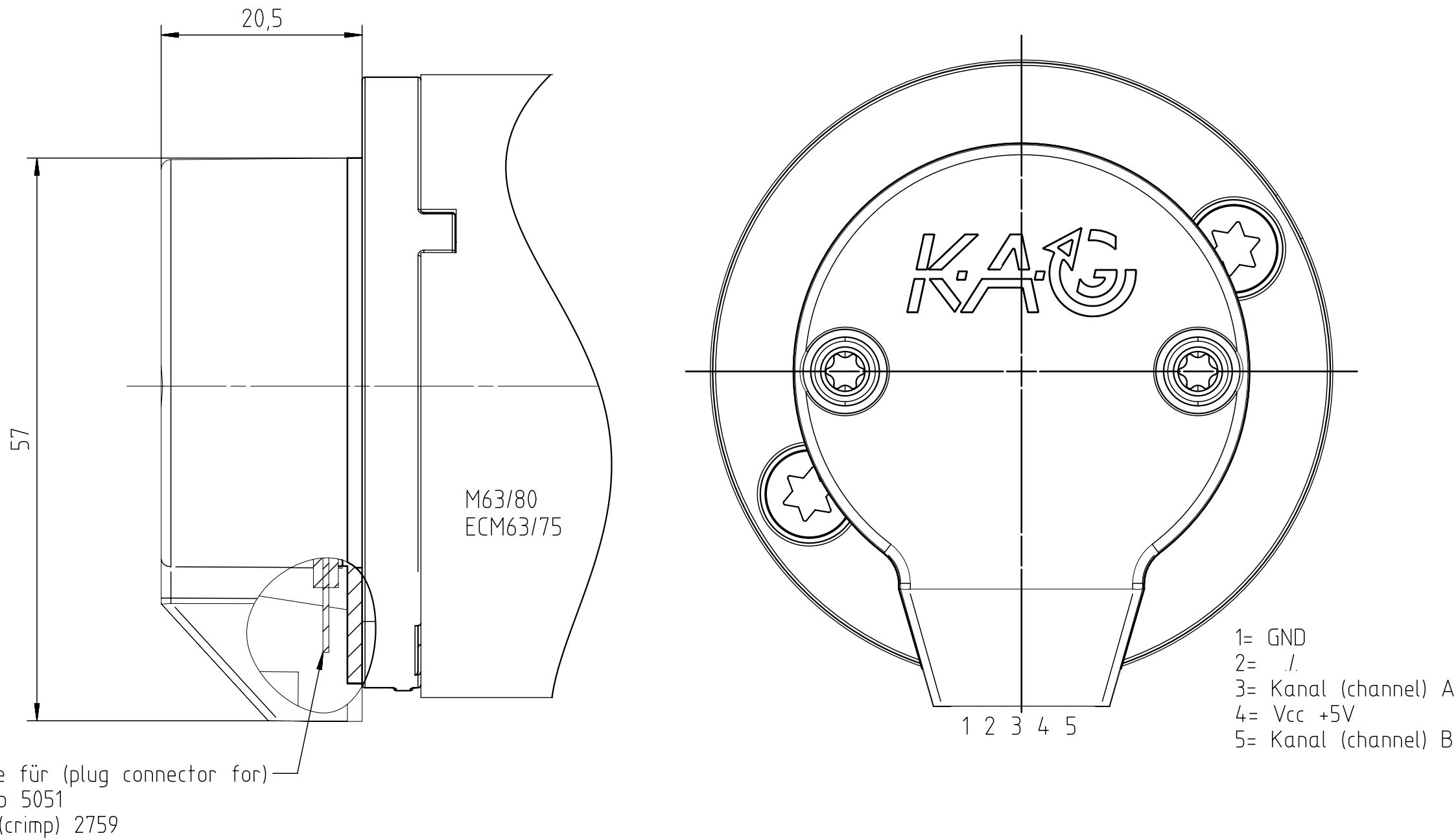


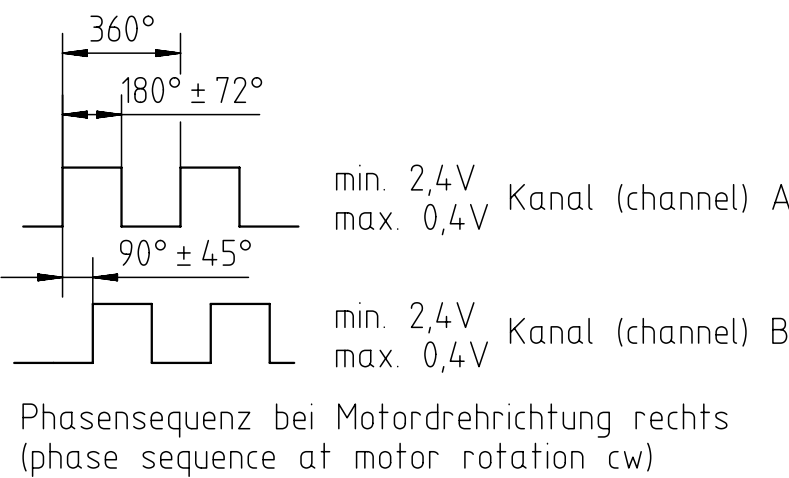
Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberrecht zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen nicht an Dritte weitergegeben werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential and may be subject to patent law. It is not to be disclosed to third parties without the written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Ind.	Anz.	Änderung / Change	Rev-Dat	Name	KV-Nr
-	-	-	-	-	-



Encoderdaten (encoder data)



Berührungslos und verschleißfrei arbeitender optischer Inkrementalgeber
Der Geber liefert zwei um 90° phasenverschobene, TTL-kompatible Rechtecksignale
Gegenstecker z.B. Molex Stecker Spolig Typ 5051M mit Buchse Typ 2759
Zweites Wellenende am Motor erforderlich

Non-contact and non-wearing optical incremental encoder
The encoder supplies two 90° phase-shifted, TTL-compatible square-wave signals
Mating connector e.g. Molex connector 5-pole Type 5051M with socket Type 2759
Second shaft end required on motor

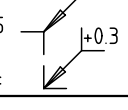
Technische Daten

Impulszahlen pro Umdrehung und Kanal	[X]	100
Anzahl Kanäle		2
Versorgungsspannung	[V]	2,7 - 5,5
Stromaufnahme	[mA]	20 typisch
Ausgangsspannung High-Level	[V]	min. Vcc x 0,8
Ausgangsspannung Low-Level	[V]	max. 0,4
Anstiegszeit	[ns]	k A
Abfallzeit	[ns]	k A
Temperaturbereich	[°C]	0 - 85

Technical data

Impulses per revolution and channel	[X]	100
Channels		2
Supply voltage	[V]	2,7 - 5,5
Current consumption	[mA]	20 typical
Output-voltage High-Level	[V]	min. Vcc x 0,8
Output-voltage Low-Level	[V]	max. 0,4
Rise-Time	[ns]	n/a
Fall-Time	[ns]	n/a
Temperature range	[°C]	0 - 85

HINWEIS TEC: Symbol Schaltbild mit Faktor 1,3 wegen Schriftgröße

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe NOT SPECIFIED		 Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 fein		Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 H		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE über/über bis/up to		Abmasse/DEVIATIONS 0,5 3 6 30 120 400 1000 2000 ±0,05 ±0,05 ±0,1 ±0,15 ±0,2 ±0,3 ±0,5 -	
☐ Theoretisches Netz/THEORETICAL DIMENSION DIN ISO 1101		☒ Berücksichtigung der Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY DIN ISO 12981		☐ Prüfung der Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY DIN ISO 12981		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT [kg]	
☒ Theoretisches Netz/THEORETICAL DIMENSION DIN ISO 1101		☒ Berücksichtigung der Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY DIN ISO 12981		☐ Prüfung der Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY DIN ISO 12981		Name		Datum	
bearb.		ed		011123		Benennung/PART NAME		Datenblatt IGO X/2"KE" M63/80 und ECM63/75 (Kondenshi)	
KV-Nr.		Vorlagezeichng		appl.		Massstab/SCALE		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO	
Zeichnungsstatus/STATUS								Index	
110 6 2 9 10								000	
								Bl./Sh	