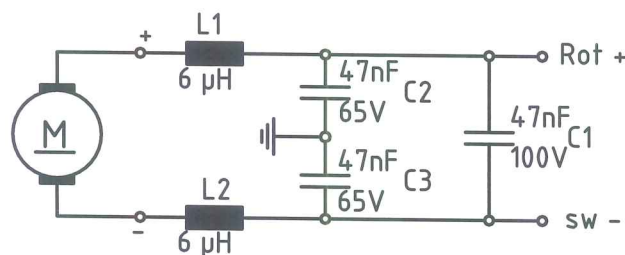


in 23.08



Num: 3 X
SMD 47nF/100V
X7R (125°C)



RoHS-konform n. 2002/95/EG

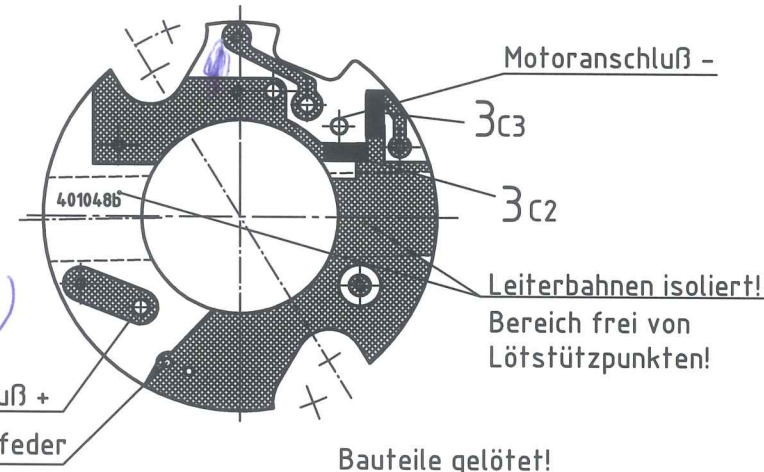
420012—

bedeutet $\rightarrow$ ~~was stellen?~~

Stückliste		
Anzahl	Bezeichnung	Id.-Nr:
1	Platine	401048b
2	Drossel 6,0µH	401050
2	SMD-Kondensator 47nF/65V 10% (X7R) Bauform 1206	100
1	Kondensator 47 nF/100V(Z5U)	X7R
1	Massefeder	

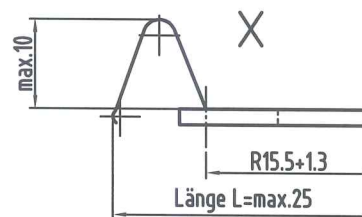
Index	Änderung / CHANGE	TKM - Nr.	Datum	Name	Ä.-Nr.
a	- Umstellung der Platine auf Ausführung mit Bohrungen für Massefeder 403147a	41.122	11.01.00	AL	464
	Identnummer auf der Platine war 401273				
-	- Angabe Drosselwert war 4,5 µH (Drossel hat aber 6 µH)	41.311	01.05.01	Ed	
-	- Massefeder neu hinzu (war auf Zus.-Leiterplatte 401270a)	-	25.05.05	SA	4132
-	- Hinweis auf RoHS hinzu		12.07.06	SSC	5030

Bohrungen für Massfeder



Bauteile gelötet!

Lötaugenüberstand max. =1.5



 = Cu-Bahn

H-14463

Werkstückkanten/PART EDGES nach DIN 6784 Ohne Angaben: 		Allgemeintoleranz GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-1 mittel		Abmaß für Winkel DEVIATION FOR ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Tolerierung/TOLERANCES DIN 7167							
				Nennmaß/Bereich/RANGE OF NOMINAL SIZES Über/OVER 0.5 3.0 6.0 30.0 120.0 400.0 1000.0 2000.0 bis/UP TO 3.0 6.0 30.0 120.0 400.0 1000.0 2000.0 4000.0 ±0.1 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0		Abmaße/DEVIATIONS ±0.1 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0							
☐ Theoretisches Maß/THEORETICAL DIMENSION ☒ Oberflächenscheinheit/SURFACE QUALITY Toleranz für Kunststoffe/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION 		Oberfläche Maßstab 2:1 Vorlagezeichng.: <i>M.D. / Ray</i>		Leiterplatte 1xC+2xC g. Masse+2xL <i>420011</i>							
☐ Prüfmäß/ CONTROLLING DIMENSION ☒ Hilfsmäß/ AUXILIARY DIMENSION ☐ Rohmaß/ UNFINISHED DIMENSION		Datum 16.11.98 Name AL		Zeichnungsnummer 401273 Index a		Blatt 01.06.2001							
K.A.G.		Bearb. Gepr. Norm		KV-Nr. 40.960 Einführungsdatum: 12.11.98		01.06.2001							