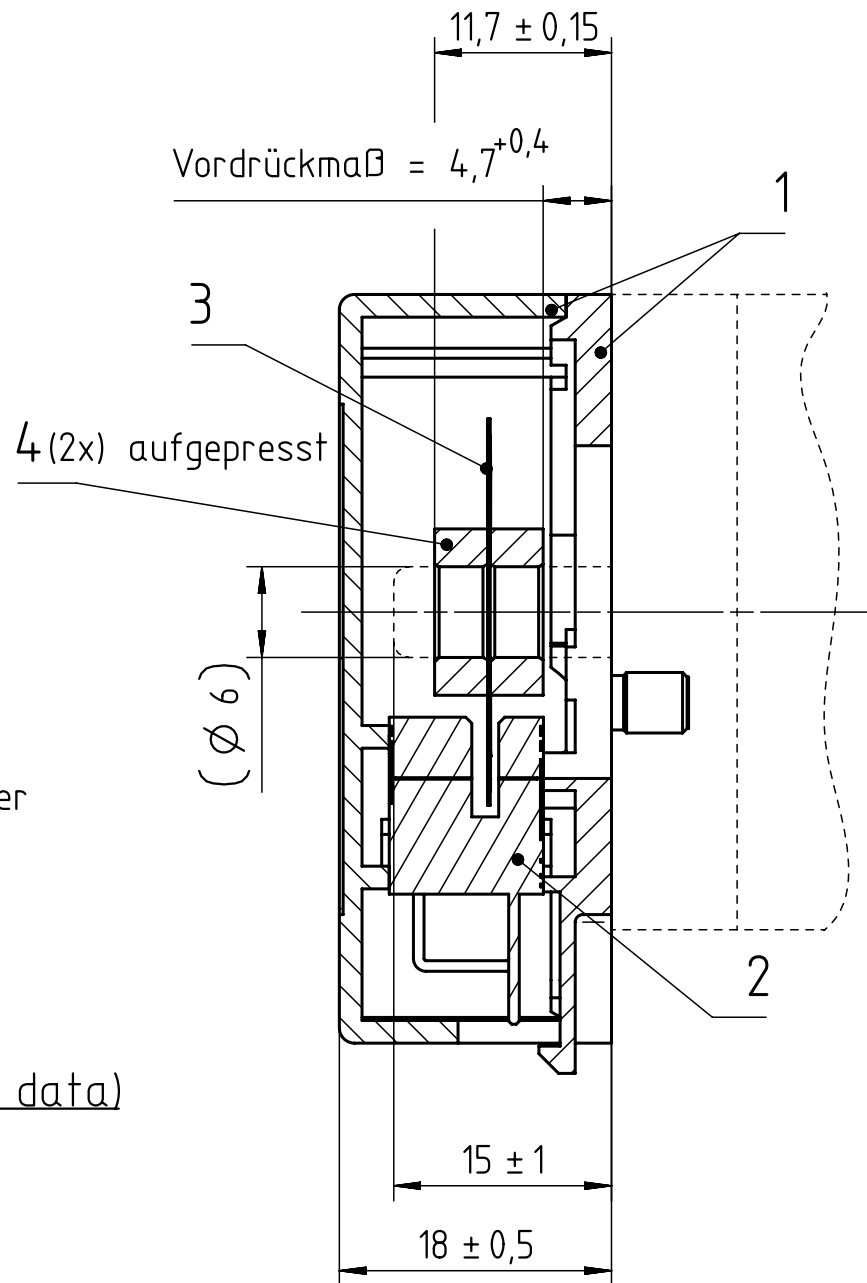


Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

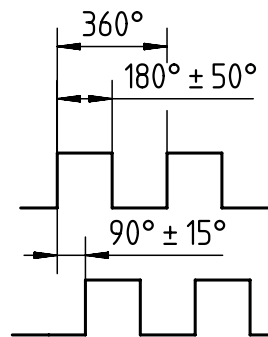
This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

A - A



Abzugskraft der
Encoderkappe
min. 100N

Encoderdaten (encoder data)



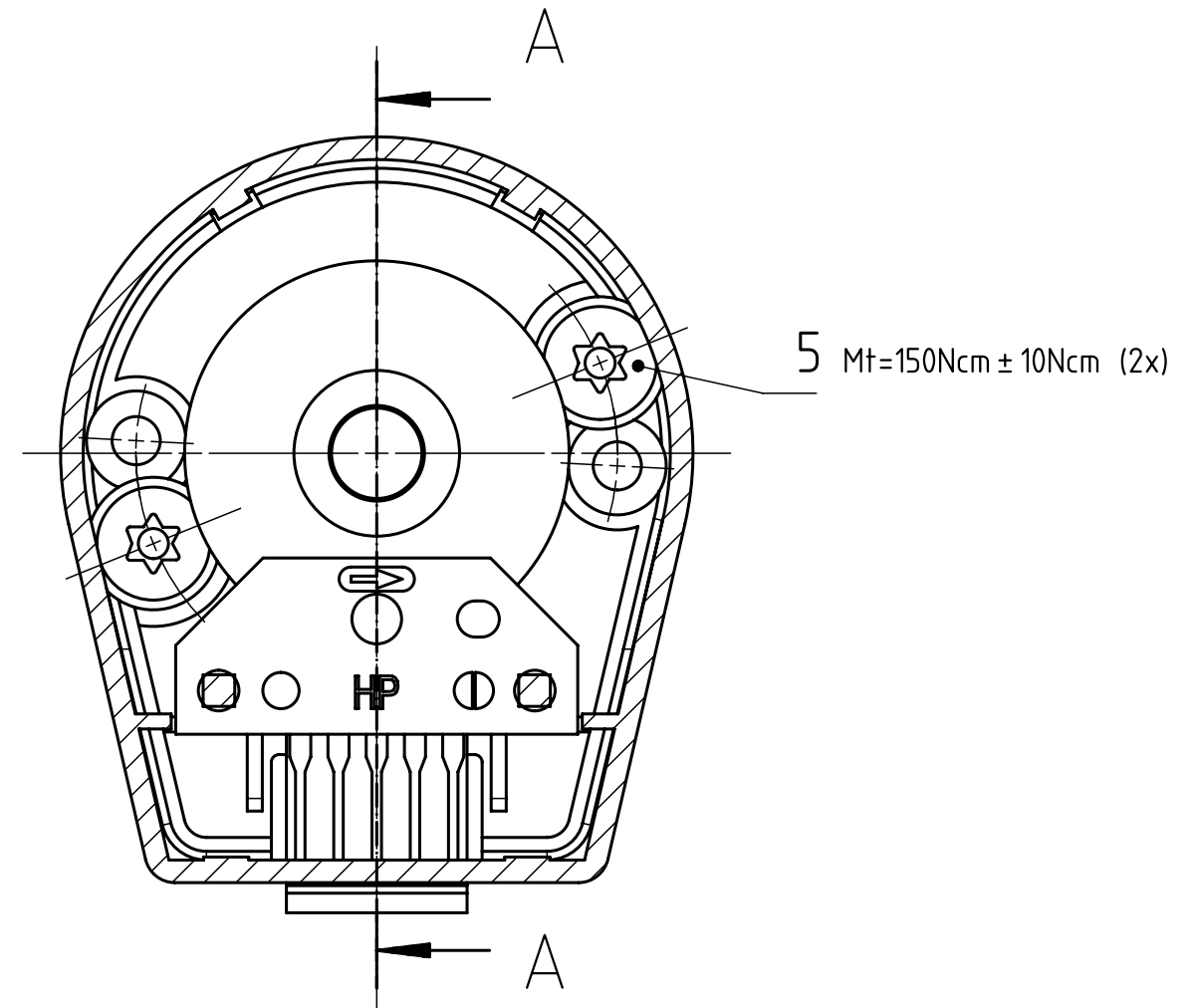
min. 2,4V Kanal (channel) A
max. 0,4V

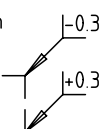
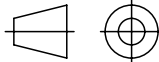
min. 2,4V Kanal (channel) B
max. 0,4V

Phasensequenz bei Motordrehrichtung rechts
(phase sequence at motor rotation cw)

1= GND	Stiftleiste für (plug connector for)
2= ./.	Molex Typ 5051
3= Kanal (channel) A	Kontakt (crimp) 2759
4= Vcc +5V	
5= Kanal (channel) B	1 2 3 4 5 (an Kappe)

Ind.	Anz.	Änderung / Change	Datum	Name	KV-Nr.
-	-	-	-	-	-



Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS										
								über/OVER		0.5	3	6	30	120	400	1000	2000	
								bis/UP TO		3	6	30	120	400	1000	2000	4000	
										± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0	
		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/W.T. [kg]		Masstab/SCALE 1:1		Vorlagezchn. 404201						
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302														
		Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS																
		Prüfmasz/ CONTROLLING DIMENSION						Name		Datum		Benennung/PART NAME						
()		Hilfsmasz/ AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2		bearb.		SA		17.3.11		Encoder IGO 500/2						
[]		Rohmasz/UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 PART 2		gepr.						6er Welle						
 Alles außer Stillstand.																		
										KV-Nr. 8359								
Zeichnungsstatus/STATUS										Zeichnungsnummer				Index		Blatt		
Serie / production										428905						1		

DIN A3