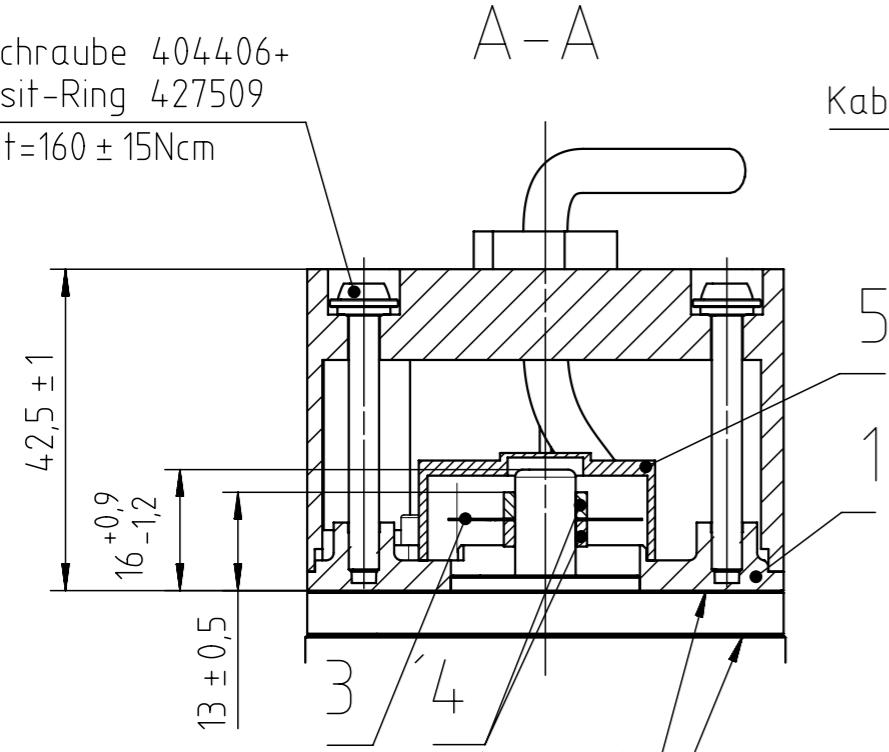


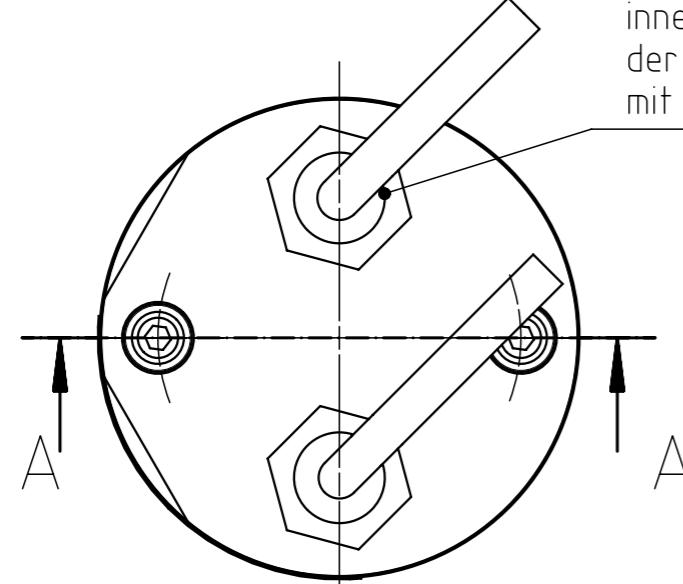
Im Encoder nicht enthaltende Teile wie Encoderkappe, Encoderkabel, Motorkabel,... werden für Montageanweisungen in dieser Zeichnung mit dargestellt.
Hierdurch entfällt separate Montagezeichnung und / oder eine Großzahl an Hinweisen in der Motorzeichnung.
Sämtliche Kabel sind verkürzt dargestellt. @

Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAÜ-Urherrschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAÜ. Sie sind geheimnisvoll und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAÜ Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAÜ behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfüllung vor.

his document and the information given in connection with said document, in so far it is based on AG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

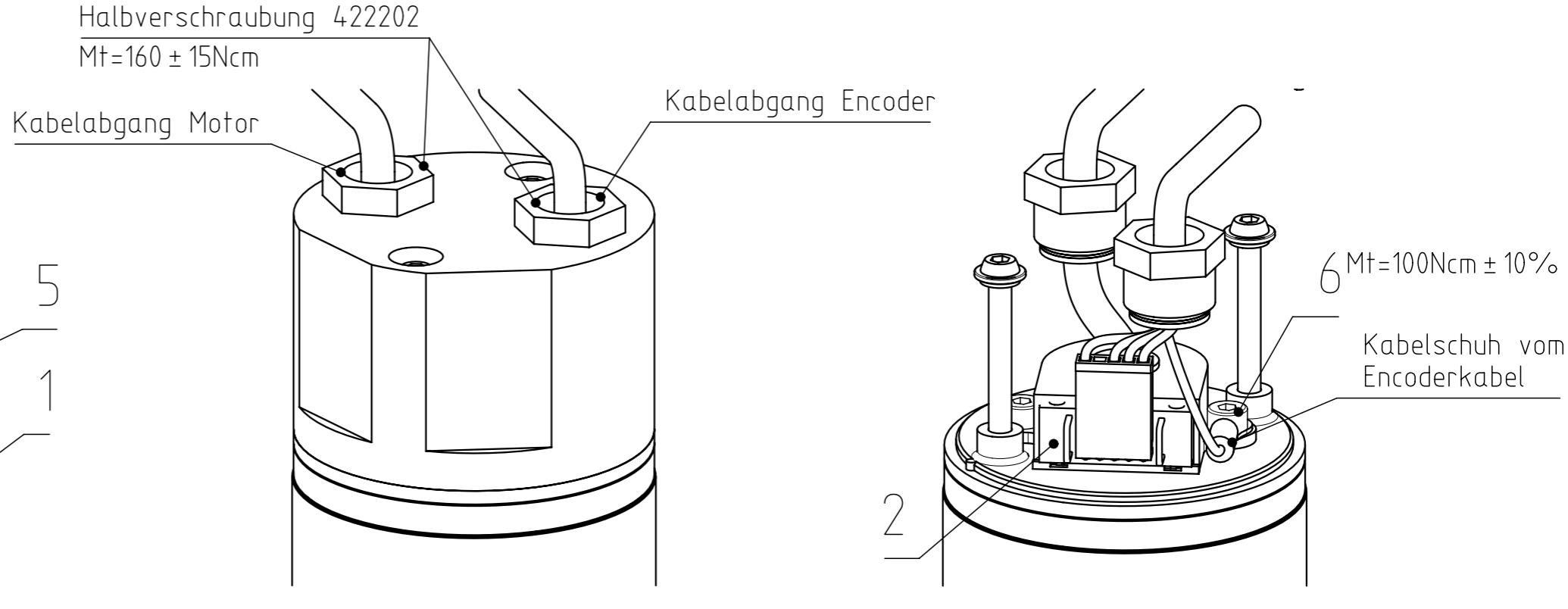


@ Flächendichtung Loctite 574
Motor und Grundplatte
Grundplatte und Encoderkappe

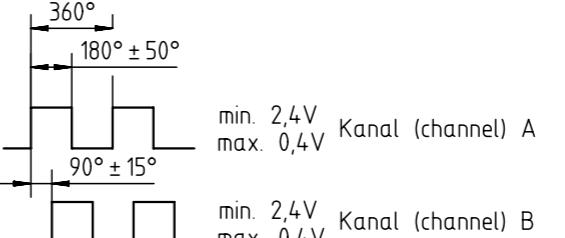


Für Motorkabelmontage:
inneres Segment des NBR-Dichtringes,
der Halbverschraubung 422202
mit Spitzzange herausziehen.

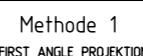
Steckerbelegung		
1	GND	schwarz
2	/	/
3	Ch A	rot
4	Vcc 5V	braun
5	Ch B	orange



Encoderdaten (encoder data)



Phasensequenz bei Motordrehrichtung rechts
(phase sequence at motor rotation cw)

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS										
ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2		über/OVER	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000		
				mittel		K		bis/UP TO	3	6	30	120	400	1000	2000	4000		
									± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0		
<input type="checkbox"/>	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION	DIN ISO 1101			Gewicht/WT. [kg] 0	Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.		Werkstoff/MATERIAL										
<input checked="" type="checkbox"/>	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY	DIN ISO 1302																
<input type="checkbox"/>	Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION																	
				Name	Datum	Benennung/PART NAME												
				bearb.	Koch	26.01.10	Encoder IG0100/2											
				gepr.	.		für M63, spritzwassergeschützt											
				appl.														
				Masstab/SCALE 1:1														
Zeichnungsstatus/STATUS 7621								Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO 4 2 7 4 9 9				Index	0 0 0	BL./SH 1				