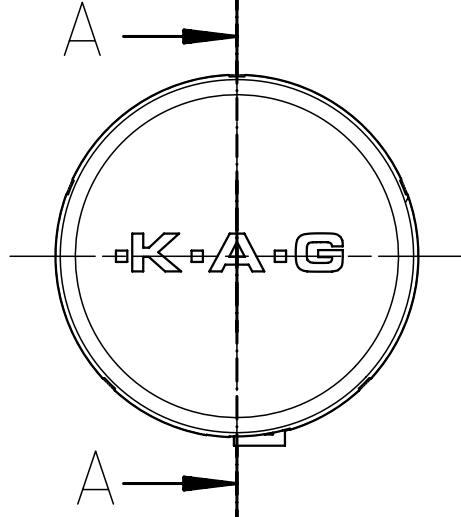
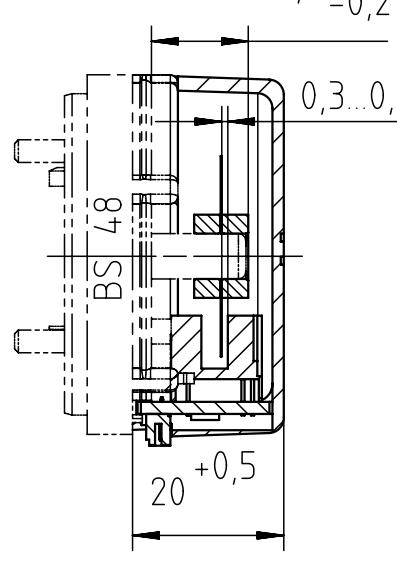
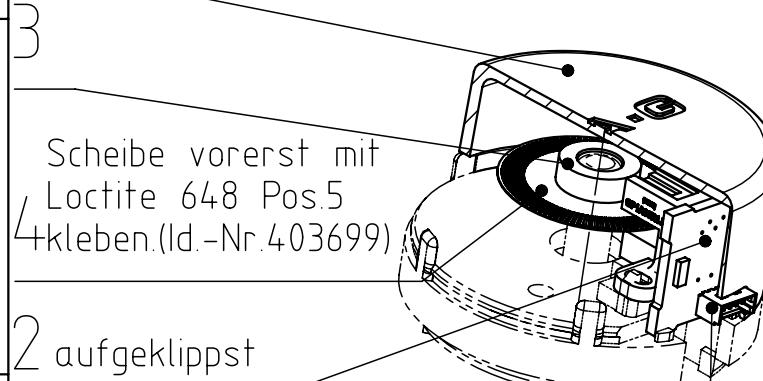
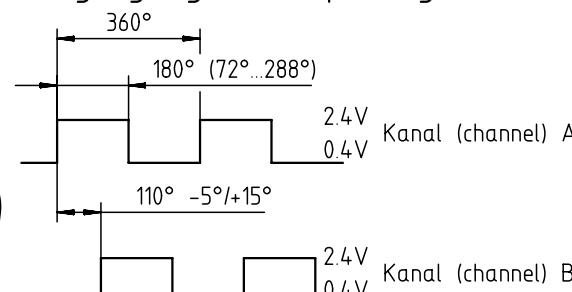
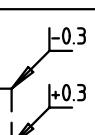


	1	2	3	4					
Ind.	Anz.	Änderung / Change		Datum Name KV-Nr					
-	-	Serieneinführung nach Freigabe (war H13017)		07.01.10 Ed. -					
-	-	in NX übertragen, keine technische Änderung		28.02.11 Buss -					
A									
muss in Nullserie festgelegt werden									
 B  C 	A-A 12,8 -0,2 0,3...0,7 BS 4,8 20 +0,5								
1 aufgeklipst  D Scheibe vorerst mit Loctite 648 Pos.5 kleben. (Id.-Nr. 403699) 2 aufgeklipst	<u>Ausgangssignal (output signal):</u>  1) Kanal B 2) U=+5V 3) Kanal A 4) U=0V Buchse passend zu Molex 51021-0400								
DIN A4									
Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED: 		Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE		Abmasse/DEVIATIONS	
						über/OVER 0.5 3 6 30 120 400 1000 2000			
						bis/UP TO 3 6 30 120 400 1000 2000 4000			
						± 0.1 ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 12 ± 20			
<input type="checkbox"/> Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION <input checked="" type="checkbox"/> Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY <input type="checkbox"/> Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS		DIN ISO 1101 DIN ISO 1302		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION 		Gewicht/WT. [kg]		Masstab/SCALE 1:1 Vorlagezchn. 408745	
<input type="checkbox"/> Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION <input type="checkbox"/> Hilfsmass/ AUXILIARY DIMENSION <input type="checkbox"/> Rohmaß/UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 Teil 2 DIN 406 PART 2							
				bearb.	Ed	22.9.09			
				gepr.					
				KV-Nr: H13017					
				Zeichnungsstatus/STATUS Serie / production				Zeichnungsnr	Index
								427060	1