

Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

A

B

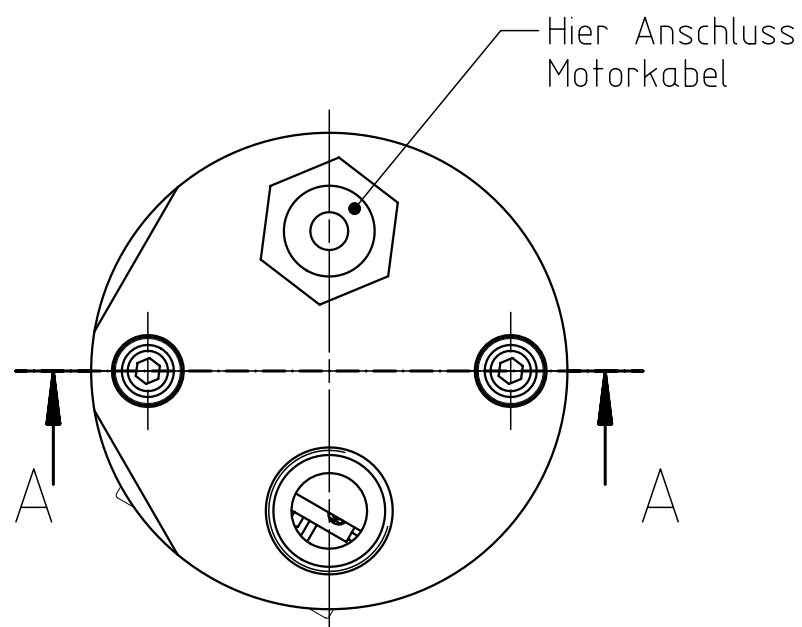
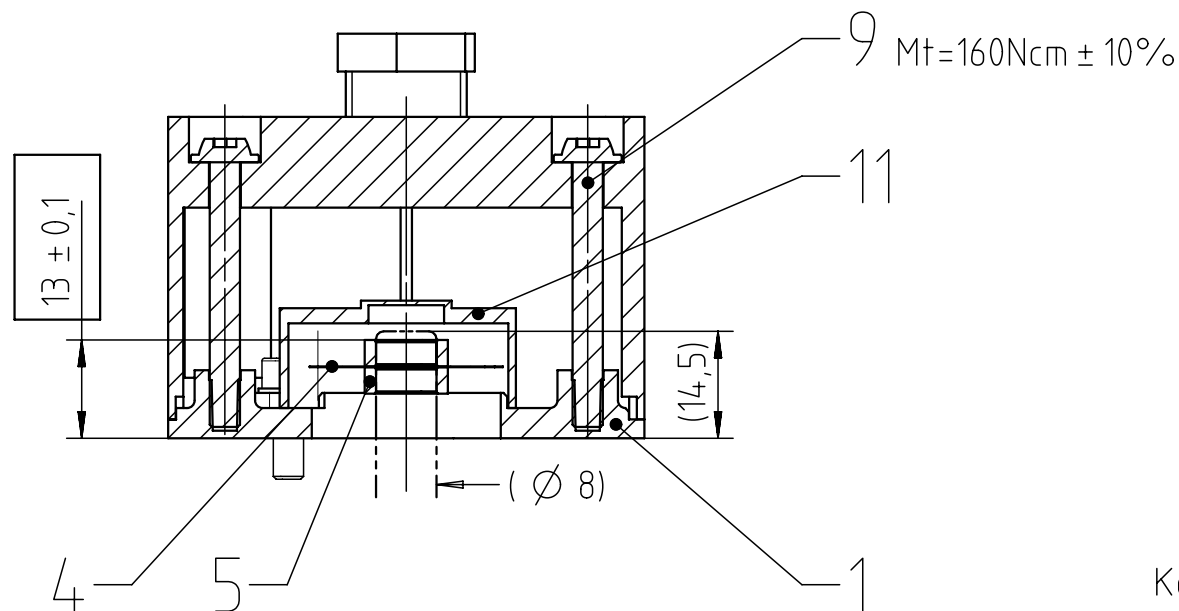
C

D

E

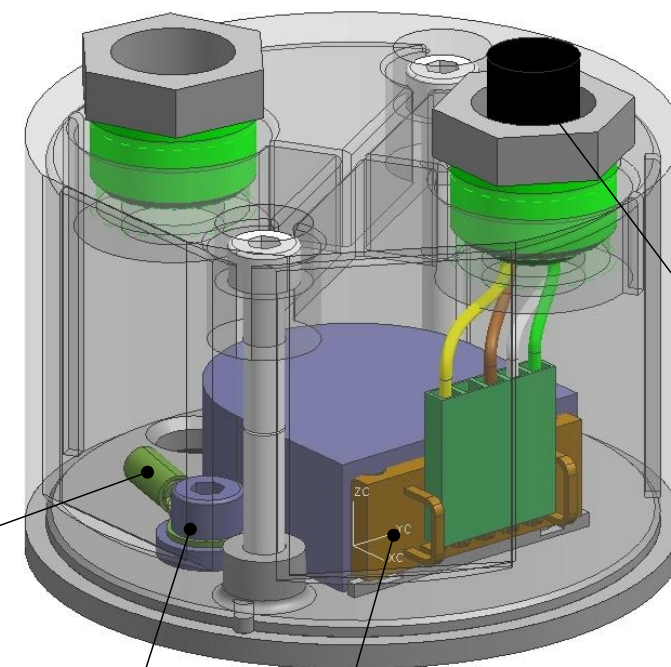
F

A-A



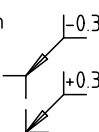


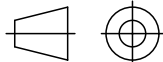


Ind.	Anz.	Änderung / Change	Rev-Dat	Name	KV-Nr
a	-	Serieneinführung mit werkzeuggebundenen Teilen; war H12804	08.09.09	Ed.	7219
-	-	Anschraubmomente gem. Nullserie nachgetragen; Encoderstecker um 180° gedreht	23.09.09	Ed.	7219

Kabelschuh gehört
zum Motorkabel;
hier nur zur Montage-
anweisung dargestellt



Encoderkabel und
-kappe hier nur
zur Montage-
anweisung dargestellt

Mt=100Ncm ± 10%

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS												
								über/OVER		0.5	3	6	30	120	400	1000	2000			
								bis/UP TO		3	6	30	120	400	1000	2000	4000			
										± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0			
	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION			DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD. Werkstoff/MATERIAL										
	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY			DIN ISO 1302				0												
	Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION																			
								Name		Datum		Benennung/PART NAME Encoder IG0500/2 für M63, spritzwassergeschützt								
						bearb.		ed		12.06.09										
						gepr.														
KV-Nr:		Vorlagezchnng:				appl.														
7219						Masstab/SCALE 1:1														
Zeichnungsstatus/STATUS										Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO					Index		000		Bl./SH	
										4 2 3 2 3 0					a				1	

A

B

C

D

E

1

2

3

4

DIN A3