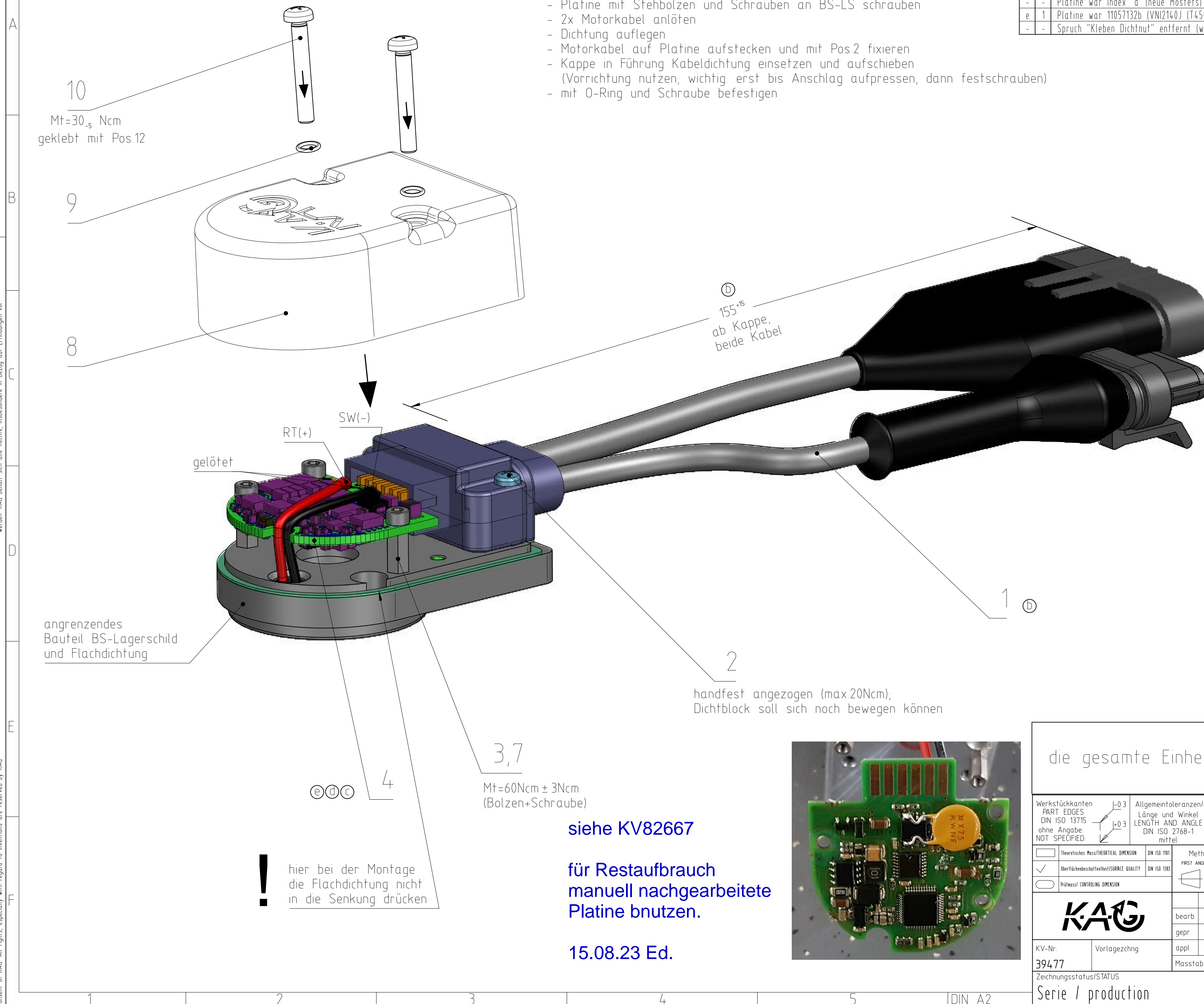


This document and the information given in connection with said document, in so far it is based on non-KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is non-KAG-authorship. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

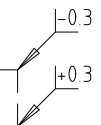



6			7		8		
Ind	Anz	Änderung / Change	Rev-Dat	Name	KV-Nr		
8c)	-	alte Änderungen siehe zurückgezogene Zeichnung	-	-	-		
-	-	Serieneinführung "c", war H16347	06.08.18	Ed	46452		
d	1	Platine war Index "0" (neuer Resonator)	12.10.20	Ed	69887		
-	-	Platine war Index "d" (neue Mosfets)	16.03.22	Ed	71205		
e	1	Platine war 11057132b (VNI2140J (T450) ist nicht mehr verfügbar)	22.11.22	Ed	80012		
-	-	Spruch "Kleben Dichtnut" entfernt (war temporär wegen Mängel an Umspritzung)	23.01.23	Ed	-		

- Platine mit Stehbolzen und Schrauben an BS-LS schrauben
- 2x Motorkabel anlöten
- Dichtung auflegen
- Motorkabel auf Platine aufstecken und mit Pos2 fixieren
- Kappe in Führung Kabeldichtung einsetzen und aufschieben  
(Vorrichtung nutzen; wichtig: erst bis Anschlag aufpressen, dann festschrauben)
- mit O-Ring und Schraube befestigen



wegen KV69887 angelegt; wurde  
dann aber doch nicht benötigt,  
da Platine wie bisher benutzt wird,  
also Index "0". 14.10.20 Ed.

die gesamte Einheit muss am Ende IP65 aufweisen

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE								Abmasse/DEVIATIONS			
über/OVER		0.5		3		6		30		120		400		1000		2000			
bis/UP TO		3		6		30		120		400		1000		2000		4000			
		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2.0			
<input type="checkbox"/>		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.				Werkstoff/MATERIAL					
<input checked="" type="checkbox"/>		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1102															
		Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION																	
						Name		Datum		Benennung/PART NAME									
bearb.						ed		20.04.15		Zus.-Kappe									
gepr.						weh.		22.11.22		für i42DC									
appl.																			
KV-Nr.:		Vorlagezchnng.				Masstab/SCALE		2:1											
39477																			
Zeichnungsstatus/STATUS										Zeichnungs-Nr./DRAW-NO				Index		006		BI/SH	
Serie 1 production										11054750				e					