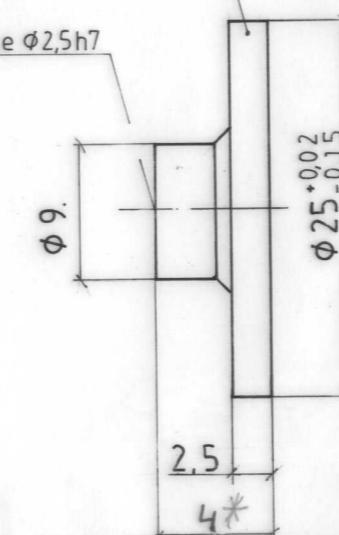
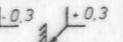


Bohrung für Welle Ø2,5h7  
ausgelegt



### Pos.3 Klarsichtbeutel

<p>Werkstückkanten nach DIN 6784</p> <p>ohne Angabe: </p>		Allgemeintoleranzen:		bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400			
		<p>DIN 7168 mittel</p> <p>nach Vorschrift:</p>			$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$		
<p>Technische Oberfläche</p> <p>nach DIN ISO 1302</p>		Winkelmaße nach DIN 7168 mittel									
19.90	Tag	Name	Frei	<p>Werkstoff:</p> <p>Halbzeug, Rohteil-Nr., Klasse-Nr.</p>		<p><b>KAG</b></p> <p>Code-Nr.</p>					
Gezeichnet	19.6.	Bau				40.308 3.12.91					
Geprüft	20.6.	Bo						40.166 19.6.90			
Normgepr.								TKM			
Maßstab	Benennung:				63.8817. 						
1.	Encoder IGM 15				Ident-Nr. 486318						
Paßmaß	Abmaß										