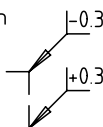


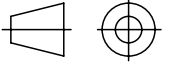






Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 mittel		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS																					
								über/OVER bis/UP TO		0.5 3		6 30		120 400		1000 2000		100 2000		1000 2000		100 2000		1000 2000		100 2000		1000 2000	
										± 0.1 ± 0.1		± 0.2 ± 0.3		± 0.5 ± 0.8		± 1.2 ± 2.0													
 Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Masstab/SCALE 1:1		Vorlagezeichng.																			
 Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302																											
 Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS																													
 Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION				Name		Datum		Benennung/PART NAME																					
(/)		Hilfsmass/ AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2		bearb. Koch 4.6.10		Encoderkabel																					
 Rohmass/UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 PART 2		gepr.				geschirmt																					
 Alles außer Stillstand.																													
						KV-Nr: 7847																							
				Zeichnungsstatus/STATUS		Serie / production												Zeichnungsnummer		Index		Blatt							
								427506												a		1							