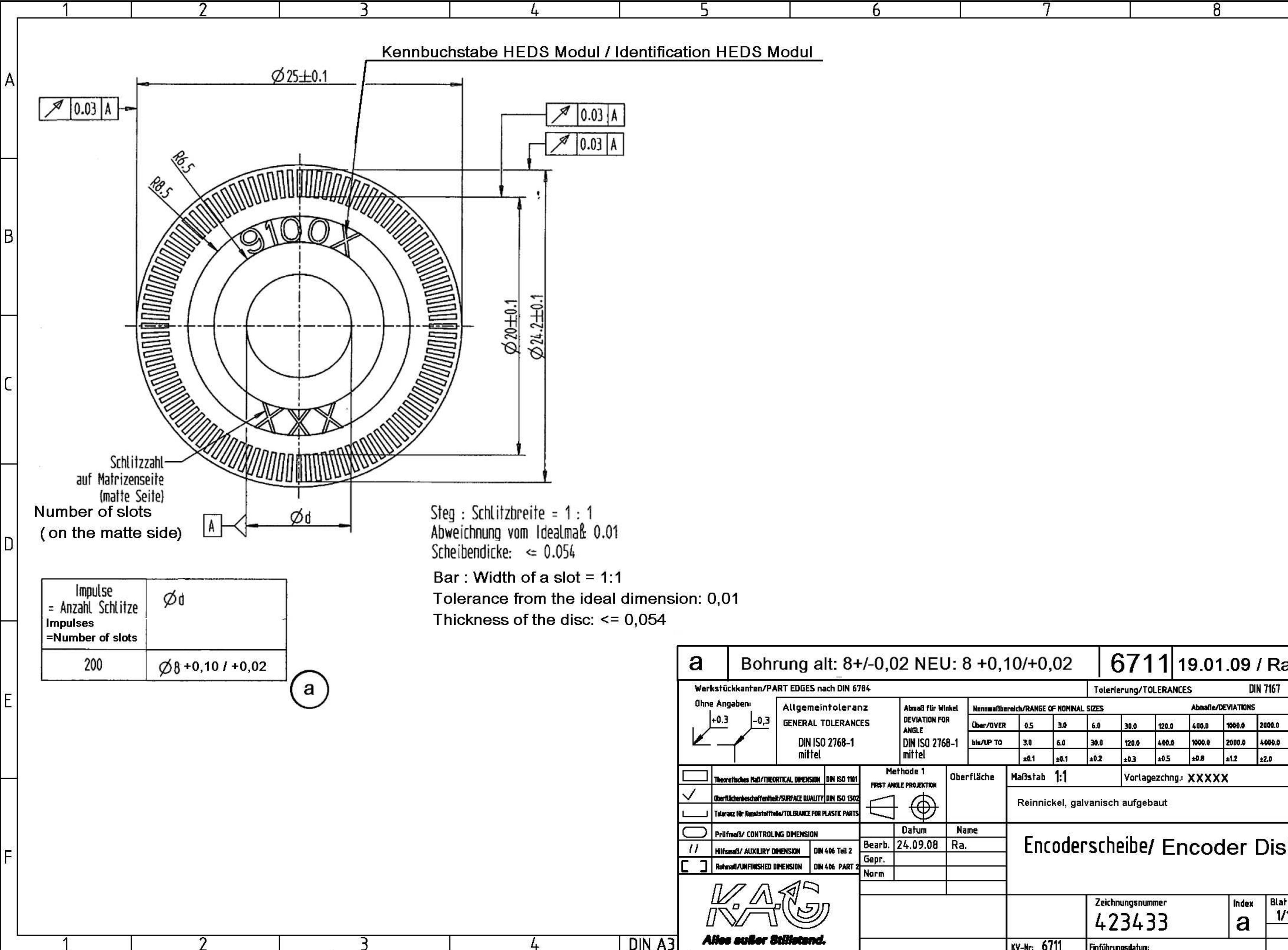


Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.



Impulse = Anzahl Schlitze Impulses =Number of slots	$\varnothing d$
200	$\varnothing 8 \pm 0.10 / +0.02$

a

Steg : Schlitzbreite = 1 : 1
Abweichung vom Idealmaß: 0,01
Scheibendicke: ≤ 0.054
Bar : Width of a slot = 1:1
Tolerance from the ideal dimension: 0,01
Thickness of the disc: $\leq 0,054$

a	Bohrung alt: 8+/-0,02 NEU: 8 +0,10/+0,02	6711	19.01.09 / Ra.
Werkstückkanten/PART EDGES nach DIN 6784		Tolerierung/TOLERANCES DIN 7167	
Ohne Angaben: 		Allgemeintoleranz GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-1 mittel	
Abmaß für Winkel DEVIATION FOR ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Nennmaßbereich/RANGE OF NOMINAL SIZES	
		Abmaße/DEVIATIONS	
		Über/OVER	
		bis/UP TO	
		±0.1 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0	
Theoretisches Maß/THEORETICAL DIMENSION DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION	
Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY DIN ISO 1302		Oberfläche	
Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS		Maßstab 1:1	
Prüfmaß/ CONTROLLING DIMENSION		Vorlagezeichng: XXXXX	
Hilfsmaß/ AUXILIARY DIMENSION DIN 406 Teil 2		Reinnickel, galvanisch aufgebaut	
Rohmaß/UNFINISHED DIMENSION DIN 406 PART 2		Encoderscheibe/ Encoder Disk	
KAG Alles außer Stillstand.		Zeichnungsnummer 423433	
DIN A3		Index a	
		Blatt 1/1	
		KV-Nr: 6711	
		Einführungsdatum:	