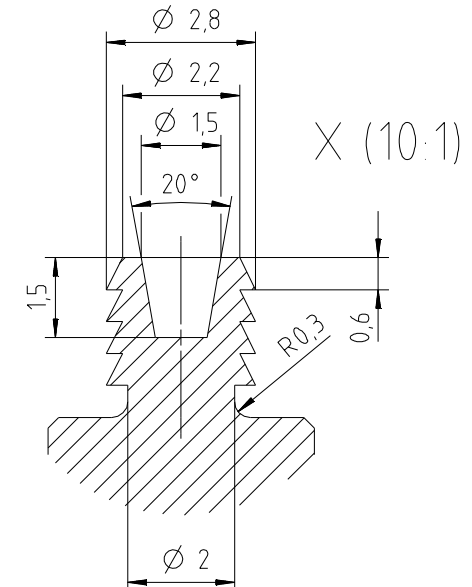
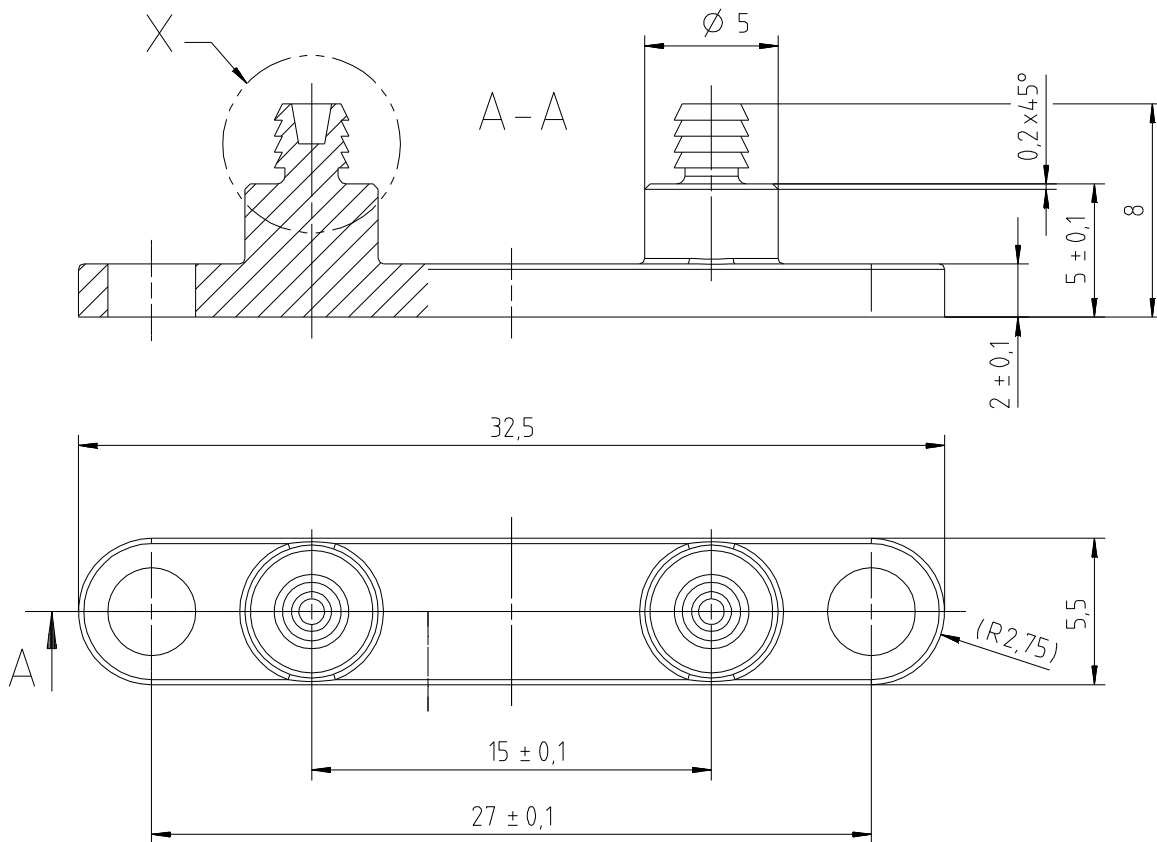
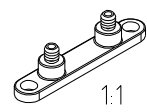


This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on KAG-ownership, are and remain the property of KAG. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

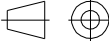
Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-Unterstützung zurückzuführen sind, sind das geistige Eigentum von KAG. Sie sind geheim und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.



Nicht bemasste Radien = R0,2



Ind.	Anz.	Änderung / Change	Datum	Name	KV-Nr.
-	-	-	-	-	-

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 mittel		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS									
über/OVER		0,5		3		6		30		120		400		1000		2000	
bis/UP TO		3		6		30		120		400		100		2000		4000	
		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2.0	
		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Masstab/SCALE 5:1		Vorlagezeichng.					
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302								Duraform PA (gesintert)					
		Toleranz für Kunststoffteile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS															
		Prüfmassf./CONTROLLING DIMENSION				Name		Datum		Benennung/PART NAME							
(/)		Hilfsmassf./AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2		bearb.		Kook		20.109		Encoderhalter					
[]		Rehmassf./UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 PART 2		gepr.											
 Alles außer Stillstand.						KV-Nr.: Anf7166											
Zeichnungsstatus/STATUS								Anfrage / inquiry				Zeichnungsnummer 423747		Index		Blatt 1	