

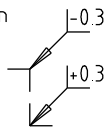
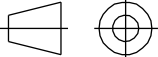
Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-Eigentum zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

A

B

[

D

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:				Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 fein		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 fein		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS									
								über/OVER		0.5	3	6	30	120	400	1000	2000
								bis/UP TO		3	6	30	120	400	100	2000	4000
										± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	-
		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Masstab/SCALE 1:1		Vorlagezchnng.					
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302								AlMgSi1 EN AW 2017					
		Toleranz für Kunststoffeile/TOLERANCE FOR PLASTIC PARTS															
		Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION						Name		Datum		Benennung/PART NAME					
()		Hilfsmass/ AUXILIARY DIMENSION		DIN 406 Teil 2		bearb.		Kook		24.9.08		Encoderadapter M48					
[]		Rohmass/UNFINISHED DIMENSION		DIN 406 PART 2		gepr.											
 Alles außer Stillstand.				KV-Nr.: 6704				Zeichnungsnummer 408051									
				Zeichnungsstatus/STATUS Anfrage / inquiry													
												Index		Blatt 1			